

Application : FIXE & MOBILE

Accessoires et caractéristiques

⚙️ Capotage – Echappement

Protection des lignes d'échappement
Pot silencieux -15 dB(A)

⚙️ Alimentation carburant

Système automatique d'arrêt sur niveau bas carburant
Indicateur niveau de carburant

⚙️ Manutention

Anneau de levage
Passage de fourches pour chariots élévateurs
Châssis et supports renforcé pour transport sur remorque

⚙️ Châssis

Plots anti-vibration qui réduisent le niveau sonore
Compartiment batterie accessible par l'extérieur
Bac de rétention 110% avec trou de trainage

⚙️ Moteur

Arrêt automatique sur alerte température de liquide de refroidissement et pression d'huile
Tuyau de vidange huile moteur à l'extérieur
Fluide moteur (huile et liquide de refroidissement livrés)
Radiateur tropicalisé
Protection des parties tournantes

⚙️ Alternateur

AVR : Régulateur de tension électronique
Imprégnation pour milieu marin
Indice de protection IP23

⚙️ Protection et tableau électrique

Protection magnéto thermique (version QPE et QPE+ATS)
Protection magnéto thermique + protection disjoncteur différentiel 30 mA (version QMC)
Protection disjoncteur différentiel réglable en option (version QPE et QPE ATS)
Bouton d'arrêt d'urgence
Panneau de prises (version QMC)
Bornier de raccordement en option
Point de mise à la terre
Faisceau électrique IP44
Batterie de démarrage pré-chargée

⚙️ Documentation

Certificat CE - Manuel d'utilisation et de maintenance

⚙️ Normes

Tous nos groupes électrogènes WORMS répondent aux normes CE
Compatibilité électromagnétique 2014/30/UE
2000/14/CE et 2005/88/EC : Emissions sonores pour usage à l'extérieur

Données primaires

⚙️ Information générale

Régime de fonctionnement	tr/min	1500
Fréquence	Hz	50
Puissance PRP	kVA	20
Puissance PRP (cos φ = 0.8)	kW	16
LTP Puissance disponible (durée limitée)	kVA	22
LTP Puissance disponible (durée limitée) (cos φ = 0.8)	kW	17.6
Tension	V	400 / 230
Courant (cos φ = 0.8)	A	28.9
Tension pour calculs	V	400
cos φ		0.8

⚙️ Information générale

Courant	A	63
Type		Interrupteur magnétothermique sur tableau
Pôles interrupteur	N	4P

⚙️ LWA

LWA	dB(A)	—
-----	-------	---

⚙️ Niveaux sonores (+/- 3 dB(A))

Niveau de pression acoustique à 7 m	dB(A)	—
Niveau de pression acoustique à 1 m	dB(A)	—

⚙️ Consommation carburant

Type		Diesel
Capacité du réservoir	L	90
Autonomie à 75% de charge	h	23
Consommation à 100% de charge	L / h	5.4
Consommation à 75% de charge	L / h	4
Consommation à 50% de charge	L / h	2.9

⚙️ Données générales

Batterie - capacité minimum conseillée	Ah	1x70
Tension auxiliaire	V	12
Température gaz d'échappement	°C	—
Diamètre tuyau d'échappement	mm	50

⚙️ Dimensions et poids

Dimensions (L x l x h)	cm	148 x 88 x 122
Poids avec liquides (eau et huile)	kg (± 3 %)	472

PRP (Puissance principale)

La puissance principale est la puissance maximale qu'un groupe électrogène est capable de fournir en continu sous charge variable pendant un nombre illimité d'heures par an, dans les conditions de fonctionnement convenues, les intervalles et procédures de maintenance étant réalisés selon les spécifications du constructeur.

LTP (Puissance pour utilisation limitée)

La puissance pour utilisation limitée est la puissance maximale qu'un groupe électrogène est capable de fournir jusqu'à 500 h par an, dans les conditions de fonctionnement convenues, les intervalles et procédures de maintenance étant réalisés selon les spécifications des constructeurs.

 **Moteur**

Marque moteur		YANMAR
Modèle		3TNV88F
Émissions		Stage 5
Régulateur de vitesse (précision Hz)		Mécanique
Radiateur	° C	50
Refroidissement	Type	liquide (eau + 50% Paraflu11)
Puissance active principale	kW	13.8
Puissance nominale	ch	18.7
Injection	Type	Direct
Aspiration	Type	Naturel
Cylindres	N	3
Disposition cylindres		L
Alésage	mm	88
Course	mm	90
Cylindrée	L	1.641
Caractéristiques huile moteur		15W40-API CI-4/CH-4 ACEA E5-E7
Capacité totale de l'huile	L	6.7
Capacité totale réfrigérant	L	7.2

 **Cycle**

Cycle	Type	4 Temps
-------	------	---------

 **Alternateur**

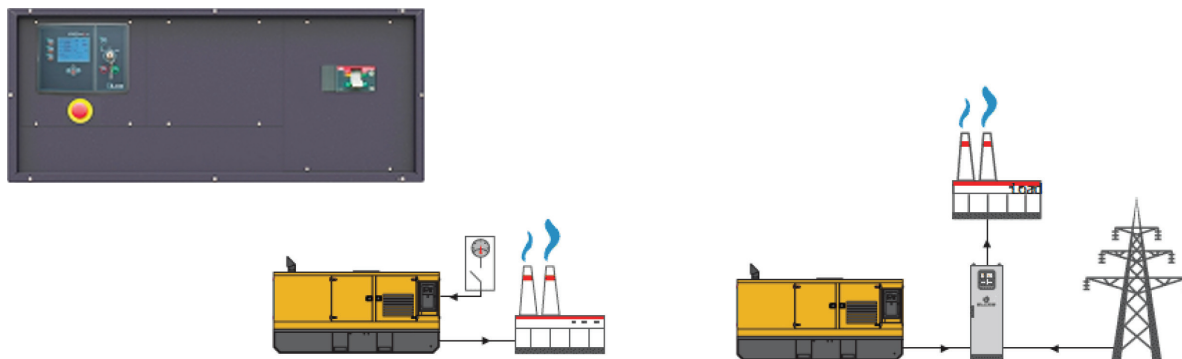
Peut varier selon la disponibilité des stocks. Toutefois, une marque principale sera utilisée.

Marque alternateur		STAMFORD
Modèle		SOL1-P1
Puissance PRP 1ph+n (kVA)	kVA	15
Régulateur de vitesse (précision V)	± %	1
Pôles	N°	4
Phases		3+N
Connexion des enroulements		Série Étoile
Traitement des enroulements		H (Temp Extérieure 40Â°C)
Rendement	%	83.2
Accouplement moteur		Disque élastique
Courant de court-circuit		>= 300% (3In)
Degré de protection mécanique	IP	23
Refroidissement		Auto-ventilation
Survitesse	tr/min	2250
Distorsion de la forme d'onde	%	< 5
Excitatrice		Pont de diodes

 **Conditions environnementales**

Température 25°C	° C	25
Humidité relative	%	30
Altitude maximale	m	1000

Tableau de commande à bord QPE version (+11)



QPE Tableau automatique sans inverseur de source

Le tableau de commande QPE-C représente l'évolution des tableaux pour le contrôle et la gestion des groupes électrogènes. Grâce à son microprocesseur, il est capable de répondre aux exigences de fonctionnement demandées par l'utilisateur. Il est caractérisé par deux modes de fonctionnement MANUEL et AUTOMATIQUE qui garantissent, pour chaque fonctionnalité, la bonne protection, l'analyse ainsi qu'un contrôle facile et efficace du groupe.

⚙️ Caractéristiques mécaniques

Degré de protection	IP	55
---------------------	----	----

⚙️ Chargeur de batterie

Max courant d'emploi	A	2,5
Tension de charge sélectionnable	Vdc	12-24
Alimentation d'entrée sélectionnable	Vac	220-260
Fréquence de travail du chargeur de batterie	Hz	50-60

⚙️ Communication de données

Débit pour connexion données	RS-485
Protocole de communication	Mod-bus RTU-8N1

Tableau de commande à bord QPE+ATS version (+10)

QPE+ATS Tableau automatique avec inverseur de source

Le tableau de commande QPE-C représente l'évolution des tableaux pour le contrôle et la gestion des groupes électrogènes. Grâce à son microprocesseur, il est capable de répondre aux exigences de fonctionnement demandées par l'utilisateur. Il est caractérisé par deux modes de fonctionnement MANUEL et AUTOMATIQUE qui garantissent, pour chaque fonctionnalité, la bonne protection, l'analyse et un contrôle facile et efficace du groupe. Ce groupe est équipé d'un inverseur de source 4 pôles avec verrouillage électrique et mécanique.



 **Module de Contrôle - Version QPE (+11)**



Modèle	MC4
Mode opérationnel	AMF - MRS

Applications

Urgence au réseau
Établissement de santé
Télécommunication
DATA Centres
En secours du réseau
Industrie
Construction
Location

Mesures moteur

Niveau carburant dans le réservoir %
Pression huile moteur BAR (1)
Température réfrigérant moteur Â°C (1)
Heures totales de fonctionnement
Heures partielles de fonctionnement (remise à zéro possible)
Heures qui restent avant l'entretien
Tension batterie
Tension chargeur de batterie
Compteur de démarrages
Tours par minute
Température huile moteur (2)
Température réfrigérant (2)
Niveau huile moteur (2)
Niveau eau moteur (2)
Pression circuit de refroidissement (2)
Pression air turbines (2)
Consommation carburant (2)
Autonomie résiduelle HEURES (5)
Quantité de carburant restant LT (5)
Quantité de carburant consommé LT (5)

Mesures alternateur

Tension générateur L1, L2, L3
Tension générateur L1-N, L2-N, L3-N
Fréquence GE
Courants générateur sur L1, L2, L3
Puissance apparente générateur kVA
Puissance active GE kW
Puissance réactive GE kW
Kilowattheure GE kWh
Facteur de puissance (cosfi)

Mesures réseau

Tension de réseau L1, L2, L3
Tension de réseau L1-N, L2-N, L3-N
Fréquence réseau

Ports de communication

Port CAN-BUS
Port RS485 Mod-Bus RTU
Port RS232 pour connexion écran
Port USB pour sauvegarder les paramètres et pour la mise à jour du firmware

Équipements

Logique à microprocesseur
écran réfractif rétro-éclairé
Programmable depuis clavier
Mémoire des alarmes, 16 signalisations
Gestion multi-langues
Bouton d'Arrêt
Bouton de Démarrage
Bouton de Test
Remise à zéro
Bouton arrêt alarme
Bouton commande pompe carburant (6)
Bouton introduction bougies

PRE-ALARMS / ALARMES

Alarme générale
Réserve carburant
Absence carburant (alarme)
Réservoir trop plein (6)
Alarme dynamo chargeur de batterie
Pression huile basse
Basse pression huile (alarme)
Capteur huile en panne
Haute température du liquide de refroidissement
Haute température réfrigérant (alarme)
Température minimale réfrigérant (pré-alarme) (1)
Bas niveau eau radiateur (1)
Présence eau dans le gazole (1)
Tension batterie minimale
Tension batterie maximale
Défaut de démarrage
Défaut de d'arrêt
Panne CAN-BUS (2)
Absence communication CAN (2)
Surcharge générateur phases L1, L2, L3
Court-circuit générateur
Surtension groupe électrogène
Sous tension groupe électrogène
Haute fréquence générateur
Basse fréquence générateur
Hors tours moteur
Puissance inverse
Intervention protection différentielle (pré-alarme) (3)
Intervention protection différentielle (alarme) (3)
Blocage avec mot de passe
Absence CAN modules expansion (4)
Demande entretien
Bouton d'arrêt d'urgence
Urgence à distance enclenchée
Arrêt forcé
Batterie externe en panne (5)
Antivol gazole (5)
Séquence phases générateur erronée (5)
Inversion des phases
Antivol gazole

VISUALISATION SUR LE MODULE DE COMMANDE/AFFICHAGE

Pré-alarmes
Alarmes
Mesures moteur
Mesures alternateur
Mesures
Date et heure
Mode de fonctionnement
État du générateur
État présence RÉSEAU (7)
État compteur de RÉSEAU (7)
État compteur de GROUPE
État entrées et sorties numériques
Courant dispersé vers la terre mA (3)
Seuil alarme protection différentielle (3)
Retard d'intervention de la protection différentielle (3)
Préchauffage bougies enclenché

FONCTIONS DU MODULE DE COMMANDE

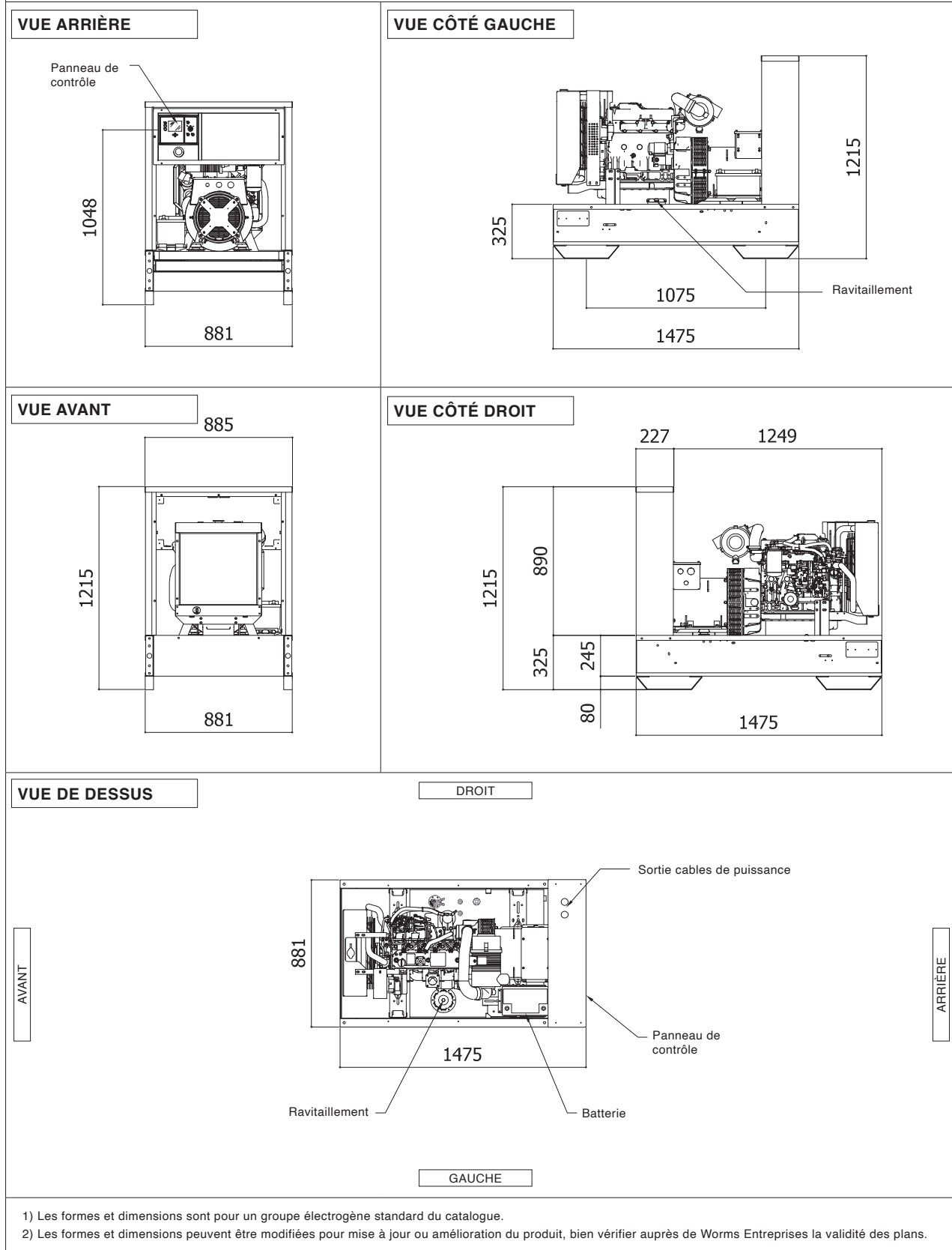
Démarrage et Arrêt automatique générateur d'absence réseau (7)
Démarrage et arrêt automatique grâce aucontact
Démarrage et arrêt de contact avec clé en OFF
Démarrage et Arrêt manuel
Arrêt d'urgence sur tableau
Arrêt d'urgence à distance
Blocage à distance
Test à distance sans charge
Test à distance avec charge
Démarrages programmés
Commandes via modbus (Start, Stop, Reset, Test)

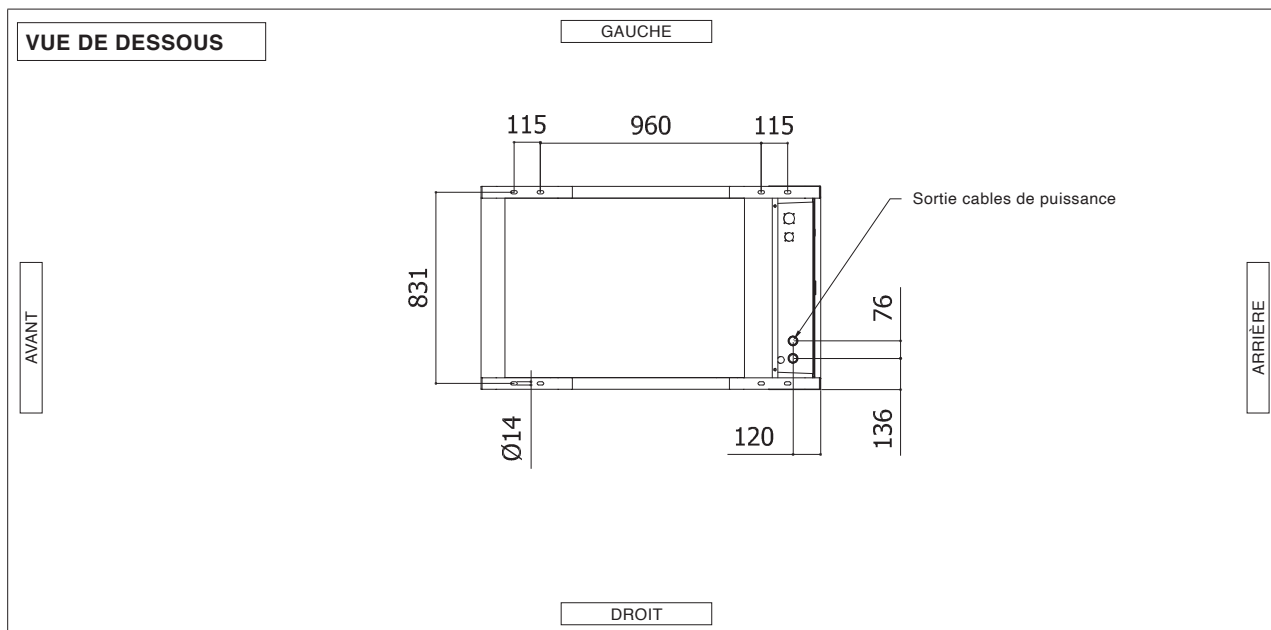
FONCTIONS SPÉCIALES DU MODULE DE COMMANDE (sur demande)

Charge automatique d'une batterie externe
Dummy load (4)
Load shedding (4)
Gestion double moteur de démarrage
Contrôle carburant
Test avec charge des batteries générateur
Tours bas
Signalisation numéro de téléphone service
Groupe à tours variables
Fonction Master/Slave

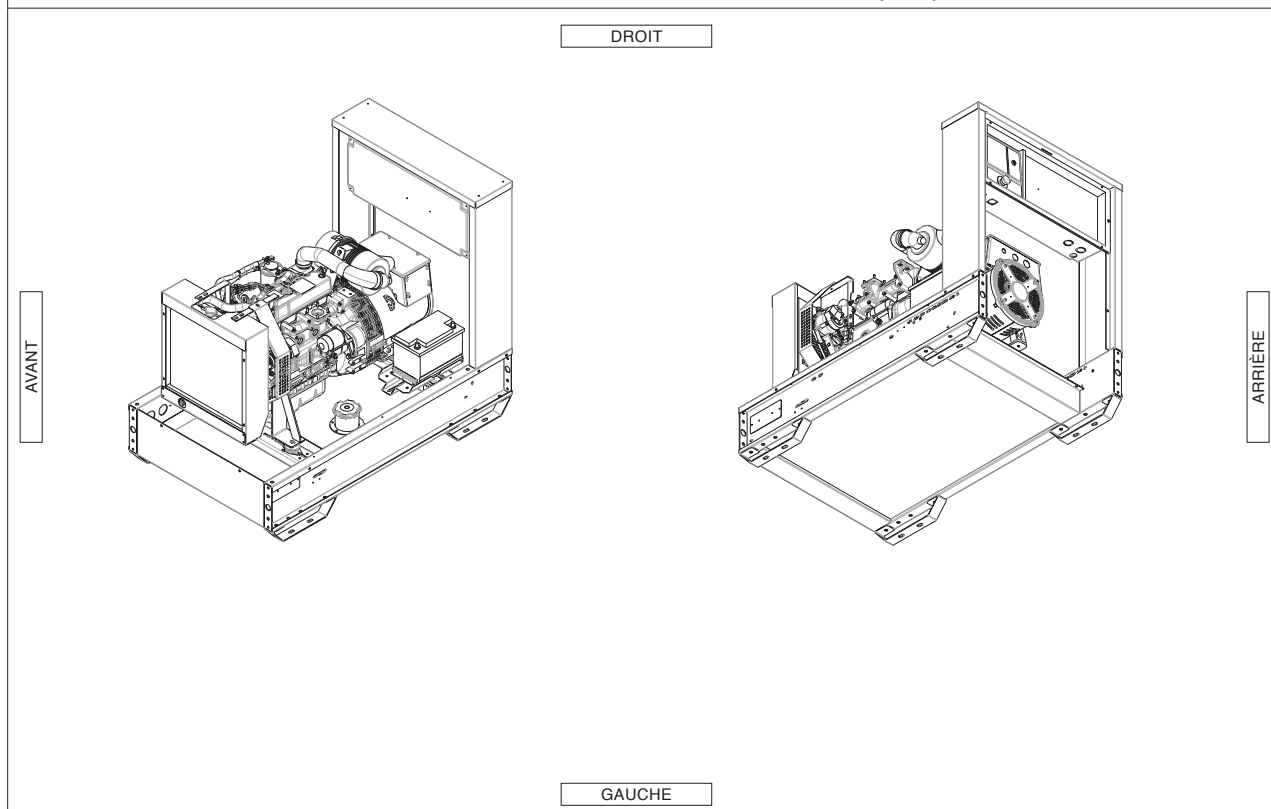
- (1) Présent avec capteur installé sur le moteur
(2) Présent en fonction du type de configuration du moteur et de l'unité de commande (ECU - Canbus)
(3) Présent uniquement avec protection différentielle montée sur le groupe électrogène
(4) Présent avec des modules d'extension optionnels
(5) Présent avec fonction spéciale activée
(6) Uniquement avec système de transvasement à bord du groupe
(7) En mode AMF uniquement

DIMENSIONS HORS TOUT (mm)





DIMENSIONS AVEC PORTES OUVERTES (mm)



VENTILATION DE LA PIÈCE

Les ouvertures dans la pièce recevant le groupe électrogène doivent être de (recommandé) :

- Aspiration : 0.26 m²
- Evacuation : 0.21 m²

ATTENTION : Pour une ventilation correcte, l'air expulsé et les gaz d'échappement doivent être dirigés vers l'extérieur.

- 1) Les formes et dimensions sont pour un groupe électrogène standard du catalogue.
- 2) Les formes et dimensions peuvent être modifiées pour mise à jour ou amélioration du produit, bien vérifier auprès de Worms Entreprises la validité des plans.

Les caractéristiques et données techniques peuvent être modifiées par le constructeur sans engager sa responsabilité, ni celle du distributeur. Photos non contractuelles.

Édition : 20230424