IMER CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

SERMAC

TWINSTAR 4Z28

MADE IN ITALY

PLIAGE DE LA FLECHE:
SYSTÈME D'OUVERTURE "Z"

GROUPE DE POMPAGE:
JUSQU'À 80 m³/h

POIDS TOTAL:
< 22 t sur véhicule 4 essieux

MONTAGE SUR VÉHICULE 4 ESSIEUX:
4.250 – 4.550 mm

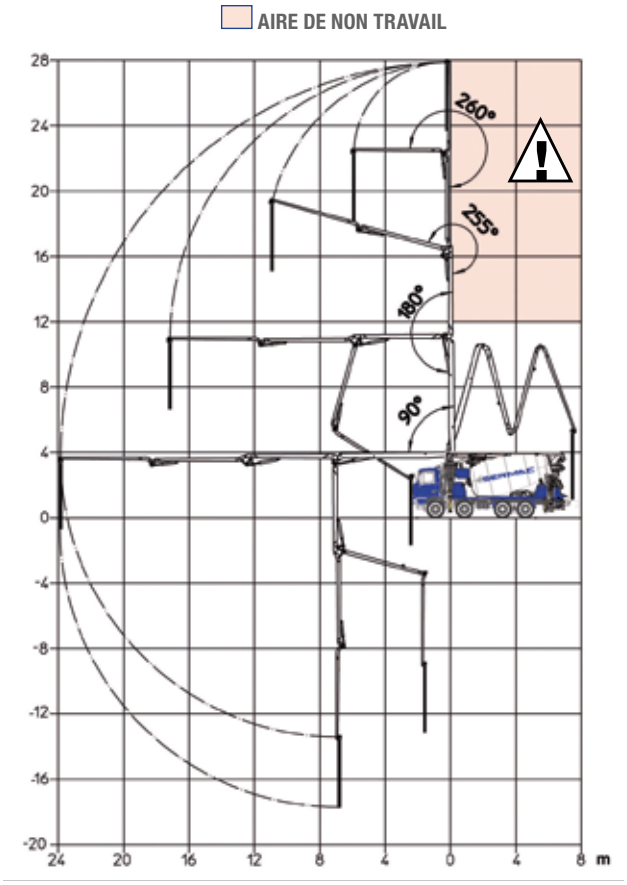
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

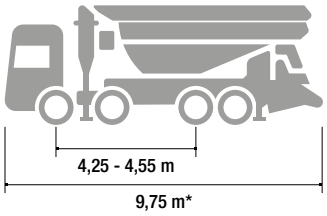
- Malaxeur pompe fabriquée, assemblée et testée par SERMAC
- Contrôle des points structurels critiques selon la Méthode des Eléments Finis (FEM)
- Châssis à grande capacité de torsion
- Parfait assemblage sur châssis 4 essieux
- Grande précision et polyvalence de la flèche 4 sections avec déploiement en "Z"
- Tuyauterie de Ø 100 mm (4")
- Principaux composants d'origine Européenne
- Unité de pompage à circuit hydraulique ouvert
- Cuve à haute capacité
- Facilite et rapidité de placement dans des espaces restreints

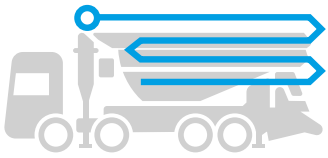
IMER CONCRETE
BATCHING PLANT SOLUTIONS

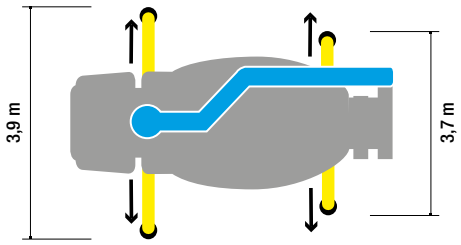
MALAXEUR POMPE

TWINSTAR 4Z28









*Dimensions variables en fonction du camion

GROUPE DE POMPAGE

	S6	G7
	BS6C07-73-70	BG7C08-80-80
DÉBIT DE BÉTON THÉORIQUE (MAX)* CÔTÉ TIGE	73 m³/h	-
DÉBIT DE BÉTON THÉORIQUE (MAX)* CÔTÉ PISTON	-	80 m³/h
PRESSION SUR LE BÉTON (MAX)* CÔTÉ TIGE	70 bar	-
PRESSION SUR LE BETON (MAX)* CÔTÉ PISTON	-	80 bar
NOMBRE DE CYCLES PAR MINUTE	48'/min	42'/min
DIAMETRE DES PISTONS	180 mm	200 mm
CYLINDRES DE BÉTON	1000 mm	1000 mm
DIMENSION SOUPAPE "S"	6"	7"
CAPACITÉ TRÉMIE	450 l	500 l

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément

MALAXEUR

	DONNÉES
CHARGE NOMINALE	8,5 m³
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	14 m³
NOMBRE DE TOURS/MIN.	0 - 16
CHARGE RÉSERVOIR EAU	800 l
COMPTEUR DE LITRES	0-500 l

FLECHE DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	28,1 m
MAX . EXTENSION HORIZONTAL	24,1 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	- 18 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	6,35 m
ANGLE DE ROTATION	370°
ANGLES D'OUVERTURE	90° - 180° - 255° - 260°
SYSTÈME D'OUVERTURE	Z
STABILISATEURS ANTÉRIEURS	Horizontal
STABILISATEURS POSTÉRIEURS	Horizontal
OUVERTURE ANTÉRIEURE	3,9 m
OUVERTURE POSTÉRIEURE	3,7 m
LONGUEUR FLEXIBLE TERMINAL	3,5 m

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Tuyauterie en acier à simple épaisseur
- Commande de la flèche par distributeur proportionnel «Load Sensing»
- Deux télécommandes proportionnelles avec manœuvres de flèche à double vitesse
- Pièces d'usure à haute résistance (soupape S, plaque d'usure, bague de compensation)
- Lubrification automatique du groupe de pompage et système de graissage manuel
- Dispositif de sécurité à l'ouverture de la trappe de déchargement du béton et de la grille de la trémie
- Vibreur électrique sur grille de la trémie
- Pompe à eau (60 l/min, 30 bar)
- Éclairage de la trémie, LED
- Caisson porte outils sur le côté trémie
- Dispositif de signalisation acoustiques
- Accessoires pour le nettoyage et l'entretien de la pompe
- Déclaration de conformité (manuel d'utilisation et d'entretien)

SYSTÈME DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE STABILITÉ

- Sermac Control Stability (SCS - Basic)

ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

- Tuyauterie en acier à double épaisseur avec inserts en carbure de chrome
- Vanne stop-flow
- Pompe à eau à haute pression avec lance de lavage (17 l/min, 130 bar)
- Nébuliseur (25 l, 8 bar)
- Kit tuyaux pour pompage au sol
- Goulotte pliant
- Goulotte de déchargement supplémentaire
- Feu d'éclairage supplémentaire
- Connexions pour l'alimentation hydraulique d'urgence (flèche)
- Capteur de vérification fermature fléche
- Bouchon écologique

SYSTÈME DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE STABILITÉ

- Sermac Control Stability (SCS - Advanced)

Droits réservés SERMAC S.r.l. : cette brochure présente les modèles, les équipements (de série et en option), données et caractéristiques techniques sujettes à modification pour les machines produites et vendues par Sermac S.r.l. Le catalogue est destiné à des fins d'information et les données présentées ne constituent pas un contrat de vente. (4228-04/23).

Plus d'informations:
sermacpumps.com

IMER France - division béton

Z.I Les Speyres | CS 70500 | 38450 VIF
Tél. 04 76 72 21 19 | Fax. 04 76 72 68 92
beton@imer.fr

www.imer.fr