

5Z42



MADE IN ITALY

PLIAGE DE LA FLECHE:
SYSTÈME D'OUVERTURE "Z"

GROUPE DE POMPAGE:
JUSQU'À 200 m³/h

POIDS TOTAL:
< 32 t

MONTAGE SUR VÉHICULE 4 ESSIEUX:
4.850 – 5.150 mm

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



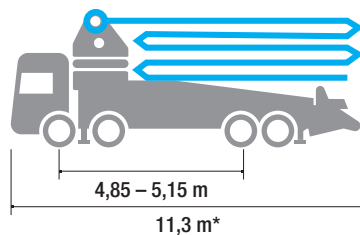
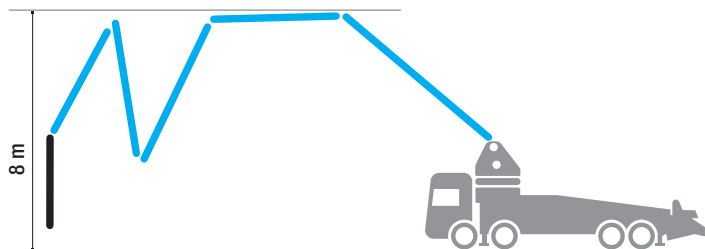
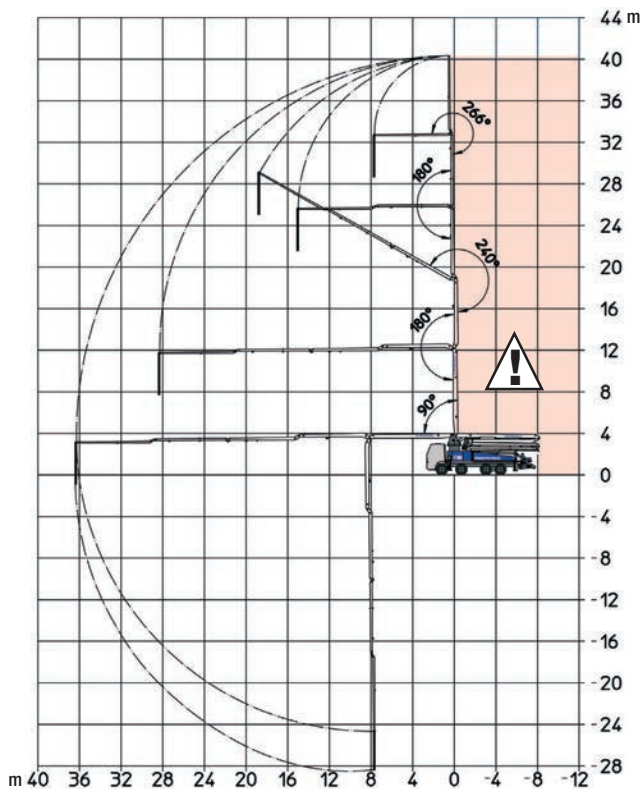
- Pompe à béton conçue et fabriquée par SERMAC
- Contrôles structurels avec la Méthode des Eléments Finis (FEM)
- Châssis à grande capacité de torsion
- Parfait assemblage sur châssis 4 essieux
- Grande précision et polyvalence de la flèche 5 sections avec déploiement en "Z"
- Tuyauterie Ø 125 mm (5")
- Principaux composants d'origine Européenne
- Unité de pompage à circuit hydraulique ouvert
- Soupape du béton en "S" Ø 9"
- Facilité et rapidité de placement dans des espaces restreints



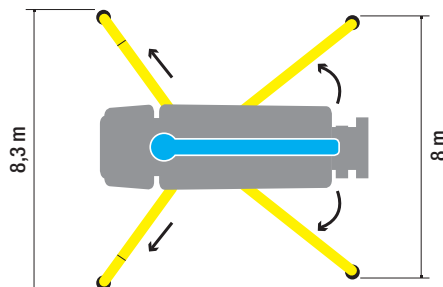
5742



AIRE DE NON TRAVAIL



*Dimensions variables en fonction du camion



GROUPE DE POMPAGE G9

	AG9L10-170-80	AG9L10-200-80
DÉBIT DE BÉTON THÉORIQUE (MAX)* CÔTÉ PISTON	170 m³/h	200 m³/h
PRESSION SUR LE BETON (MAX)* CÔTÉ PISTON	80 bar	80 bar
NOMBRE DE CYCLES PAR MINUTE	29 '/min	34 '/min
DIAMETRE DES PISTONS	250 mm	250 mm
CYLINDRES DE BÉTON	2000 mm	2000 mm
DIMENSION SOUPAPE "S"	9"	9"
CAPACITÉ TRÉMIE	650 l	650 l

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément



FLECHE DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	40,7 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	36,7 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-28,4 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	8 m
ANGLE DE ROTATION	370°
ANGLES D'OUVERTURE	90° - 180° - 240° - 180° - 266°
SYSTÈME D'OUVERTURE	Z
STABILISATEURS ANTÉRIEURS	Telescopique "X"
STABILISATEURS POSTÉRIEURS	Orientable
OUVERTURE ANTÉRIEURE	8,3 m
OUVERTURE POSTÉRIEURE	8 m
LONGUEUR FLEXIBLE TERMINAL	4 m

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Entraînement par prise de force ou boîte de vitesses
- Tuyauterie en acier à double épaisseur avec inserts en carbure de chrome
- Commande de la flèche par distributeur proportionnel «Load Sensing»
- Deux télécommandes proportionnelles avec manœuvres de flèche à double vitesse
- Pièces d'usure à haute résistance (soupape S, plaque d'usure, bague de compensation)
- Lubrification automatique du groupe de pompage et système de graissage manuel
- Dispositif de sécurité à l'ouverture de la trappe de déchargement du béton et de la grille de la trémie
- Vibreur électrique sur grille de la trémie
- Couvercle de la trémie en aluminium
- Pompe à eau à membrane (60 l/min, 30 bar)
- Réservoir d'eau capacité 900 l
- Éclairage de la trémie, LED
- Caisson porte outils sur le côté trémie
- Dispositif de signalisation acoustique
- Accessoires pour le nettoyage et l'entretien de la pompe
- Déclaration de conformité (manuel d'utilisation et d'entretien)

SYSTÈME DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE STABILITÉ

- Sermac Control Stability (SCS - Basic)



ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

- Compresseur pour nettoyage tuyaux (450 l/min, 8 bar)
- Capteur de vérification fermeture flèche
- Décrochage automatique du flexible terminal
- Éclairage de travail, LED
- Nébuliseur (25 l, 8 bar)
- Pompe à eau à haute pression avec lance de lavage (17 l/min, 130 bar)
- Porte tuyaux et flexible terminal
- Télécommande radio proportionnelle avec display
- Vanne stop-flow

SYSTÈME DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE STABILITÉ

- Sermac Control Stability (SCS - Advanced)



Plus d'informations:
sermacpumps.com

Droits réservés SERMAC S.r.l. : cette brochure présente les modèles, les équipements (de série et en option), données et caractéristiques techniques sujettes à modification pour les machines produites et vendues par Sermac S.r.l. Le catalogue est destiné à des fins d'information et les données présentées ne constituent pas un contrat de vente. (GZ42/04/25).



IMER France - division matériels

Z.I Les Speyres | CS 70500 | 38450 VIF
Tél. 04 76 72 21 19 | Fax. 04 76 72 68 92
beton@imer.fr

www.imer.fr