

PERFORMANCE



AUTONOMIE



SANS
AMORÇAGE

3"
76 mm

FONCTIONNEMENT
A VIDE

DÉBIT
42 m³/h

Sans amorçage ni tuyau d'aspiration

APPLICATIONS

De part sa construction simple, la pompe WSP-3LB est facile à utiliser et très fiable. Elle est destinée à pomper les eaux troubles, vaseuses... Elle s'adapte sur les groupes d'entraînement GE 5LH qui assurent l'entraînement de la pompe et transforment intégralement l'énergie du moteur en force de rotation.

GE 5LH		
Moteur		HONDA GX 160
Refroidissement		Air
Puissance	kW (Ch)	3.6 (4.9)
Poids	kg	28
Référence		05021001

WSP-3LB		
Type de pompe		Submersible - centrifuge à câble
Ø du raccord de refoulement	mm	76 (3")
Débit maximum	L/min	700
Débit maximum	m ³ /h	42
Hauteur manométrique totale	m	18
Granulométrie (Ø trou de crépine)	mm	Inf à 9 mm
Vitesse rotation turbine	tr/min	3 000 à 3 600
Dimensions L x l x H	mm	Flexible : Ø 13 mm x 6 m Gaine : Ø 32 mm x 6 m
Dimensions emballage L x l x H	mm	850 x 650 x 200
Poids net à sec (brut emballée)	kg	24
Référence avec flexible de 6 m		05021112C

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE GE 5LH

- ✓ Groupe d'entraînement avec boîtier d'accouplement
- ✓ Berceau de protection
- ✓ Moteur avec sécurité d'huile

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE WP 3LB

- ✓ Raccord Camlock

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS WSP-3LB

- ✓ Kit tuyau de refoulement 10 m (Ø 75 mm) avec un collier Réf : 05020000N

