

-  **MALAXAGE**
190^L
produit fini
-  **CAPACITÉ**
1.5 35 kg
CIMENT
-  **TRACTABLE**
90 km/h
-  **SILENCIEUSE**
85 dB(A)
-  **MOTEUR ESSENCE**
SP 95



Tractables professionnelles

APPLICATIONS

Les Syntesi ont prouvé leur efficacité tant au niveau silence que sécurité. Leur facilité d'entretien est fortement appréciée.

		S 250R
Capacité de la cuve	L	235
Capacité de malaxage	L	190
Ø entrée de la cuve	mm	430
Ø de la cuve	mm	702
Tours/minutes de la cuve	tr/min	24
Poids	kg	176
Dimensions roues	mm	4.50 / 10"
Motorisation		HONDA GX 120, 2.9 kW (3.9 ch)**
Vidange de la cuve		Par réducteur commandé par un volant
Protection électrique		Bobine de tension minimum
Type de transmission		moteur dans le capot et transmission par courroie trapézoïdale et poly-v
Barre de torsion		oui
Niveau sonore	Lp (dB(A))	85
Dimensions L x l x H	mm	2 100* x 1 800 x 1 500
Référence moteur Honda		01015738*

*longueur avec timon - ** fonctionne avec essence sans plomb

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- ✓ Moteur thermique
- ✓ Cuve en acier traité (grande résistance) et démontable en quelques secondes pour un entretien facilité
- ✓ Tractables à 90 km/h
- ✓ Suspensions à barre de torsion
- ✓ Peinture Epoxy
- ✓ Chassis démontable en plusieurs parties (réparation facile)
- ✓ Roues gonflables
- ✓ Timon réversible à 2 positions, avec tête interchangeable (attache à boule en option)
- ✓ Garde boues

ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

- ✓ Adaptateur CEE 16 A à SCHUKO 230 V - IP 44