

4ZR20



MADE IN ITALY

PLIAGE DE LA FLECHE:
SYSTÈME D'OUVERTURE "ZR"

GROUPE DE POMPAGE:
JUSQU'À 94 m³/h

POIDS TOTAL:
< 16 t

MONTAGE SUR VÉHICULE 2 ESSIEUX:
3.800 – 4.000 MM (S8)
4.500 MM (G9)

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES



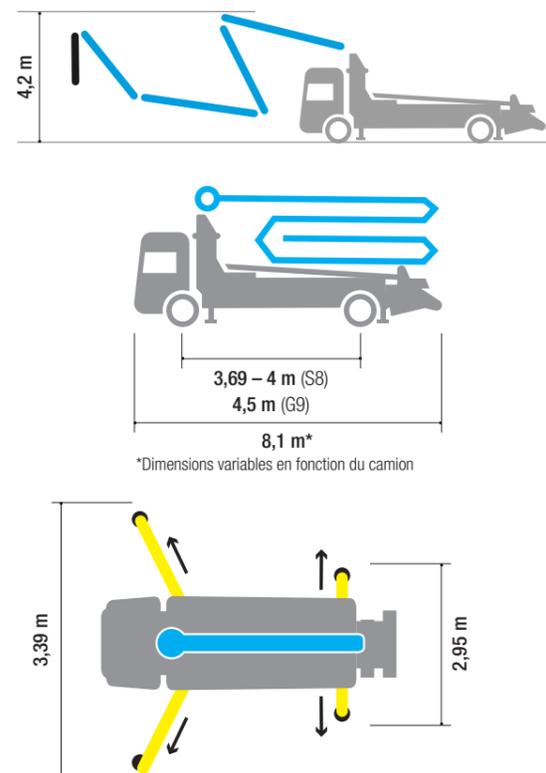
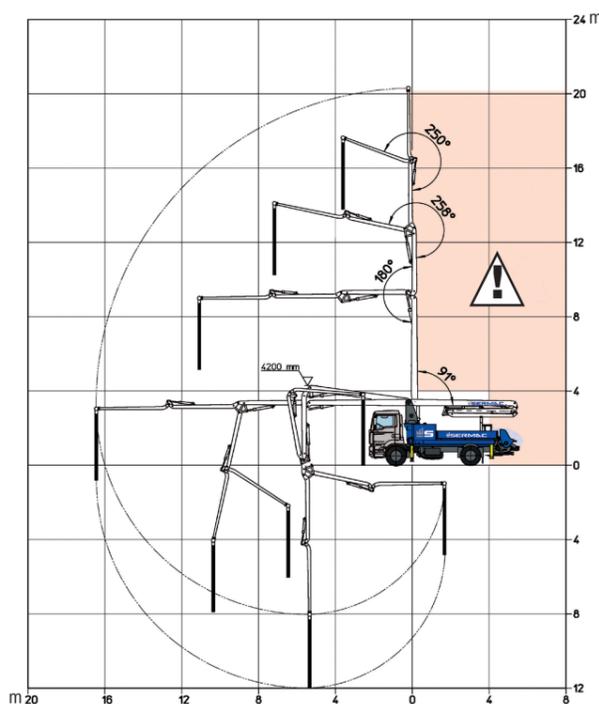
- Pompe à béton fabriquée, assemblée et testée par SERMAC
- Contrôle des points structurels critiques selon la Méthode des Eléments Finis (FEM)
- Châssis à grande capacité de torsion
- Parfait assemblage sur châssis 2 essieux
- Grande précision et polyvalence de la flèche 4 sections avec déploiement en "ZR"
- Tuyauterie de Ø 125 mm (5")
- Principaux composants d'origine italienne ou allemande
- Unité de pompage à circuit hydraulique ouvert et soupape du béton en "S" réalisée en revêtement anti usure
- Facilité et rapidité de placement dans des espaces restreints



4ZR20



■ AIRE DE NON TRAVAIL



FLECHE DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	19,4 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	15,4 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-12 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	4,2 m
ANGLE DE ROTATION	370°
ANGLES D'OUVERTURE	91° - 180° - 258° - 250°
SYSTÈME D'OUVERTURE	ZR
STABILISATEURS ANTÉRIEURS	Télescopique "X"
STABILISATEURS POSTÉRIEURS	Oblique
OUVERTURE ANTÉRIEURE	3,30 m
OUVERTURE POSTÉRIEURE	2,48 m
LONGUEUR FLEXIBLE TERMINAL	3 m

ÉQUIPEMENT STANDARD

- Ouverture antérieurs "X" télescopique; postérieurs "oblique fixe". Entraînement indépendant de chaque côté de la pompe
- Tuyauterie double paroi en acier trempé par induction à haute résistance à l'abrasion. Coudes en acier double paroi avec couche intérieure en carbure de chrome
- Deux télécommandes proportionnelles avec manœuvres de flèche à double vitesse, recherche automatique de la fréquence libre, manipulateurs à 8 positions et régulateur de débit
- Système automatique de compensation d'usures entre plaque et anneau. Haute résistance aux abrasions avec des inserts de carbure de tungstène
- Lubrification automatique du groupe de pompage et système d'urgence de graissage manuel
- Lubrification automatique à huile des pistons de pompage
- Dispositif de sécurité à l'ouverture de la trappe de déchargement du béton et de la grille de la trémie
- Vibreur électrique sur grille de la trémie
- Lance de lavage
- Pompe à eau à membrane (75 l/min, 30 bar)
- Réservoir d'eau, capacité 650 l
- Feu d'éclairage trémie
- Caisson porte outils sur le côté trémie
- Dispositif de signalisation acoustique sur la flèche
- Accessoires pour le nettoyage et l'entretien de la pompe

SYSTÈME DE COMMANDE ÉLECTRONIQUE DE STABILITÉ

- Sermac Control Stability (SCS)

GROUPE DE POMPAGE

	S8		G9
	AS8M08-80-80	AS8M09-100-61	AG9M09-94-85
DÉBIT DE BÉTON THÉORIQUE (MAX)* CÔTÉ TIGE	80 m³/h	100 m³/h	-
DÉBIT DE BÉTON THÉORIQUE (MAX)* CÔTÉ PISTON	-	-	94 m³/h
PRESSION SUR LE BÉTON (MAX)* CÔTÉ TIGE	80 bar	61 bar	-
PRESSION SUR LE BÉTON (MAX)* CÔTÉ PISTON	-	-	85 bar
NOMBRE DE CYCLES PAR MINUTE	27 '/min	25 '/min	25 '/min
DIAMÈTRE DES PISTONS	200 mm	230 mm	230 mm
CYLINDRES DE BÉTON	1600 mm	1600 mm	1600 mm
DIMENSION SOUPAPE "S"	8"	8"	9"
CAPACITÉ TRÉMIE	600 l	600 l	650 l

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément



ACCESSOIRES SUPPLÉMENTAIRES

- Camera arrière
- Compresseur pour nettoyage tuyaux (450 l/min)
- Couvercle de la trémie en aluminium
- Feu d'éclairage supplémentaire
- Kit "stop-flow"
- Kit décrochage automatique du flexible terminal
- Nébuliseur inoxydable (25 l - 8 bar)
- Pompe à eau à haute pression avec lance de lavage (17 l/min - 130 bar)
- Pompe à eau multi-étagée (230 l/min - 12 bar)
- Porte tuyaux de rechange
- Système de lubrification centralisée pour la flèche distributrice
- Télécommande proportionnelle avec display



POMPES À BÉTON

12 modèles différents de pompes avec stabilisations avant modernes en "X" et flèches de distribution avec déploiements différents en "Z" et "RZ" de 20 m à 65 m de hauteur du sol.



MALAXEUR POMPES

4 modèles avec flèches distributrices en "Z" de 21 m à 33 m de hauteur du sol.



POMPES DE CHANTIER

7 modèles disponibles de Série 6" et Série 8" en haute et basse pression.



FLÈCHE STATIONNAIRES

Flèches stationnaires de 28 m.



IMER France - division béton

Z.I Les Speyres | CS 70500 | 38450 VIF
Tél. 04 76 72 21 19 | Fax. 04 76 72 68 92
beton@imer.fr

www.imer.fr