



UNE ENTREPRISE FAMILIALE

SERMAC Srl est une entreprise de fabrication italienne fondée à Milan en 1989, leader dans le secteur des pompes à béton. Nous sommes un acteur mondial qui propose une gamme complète et fiable d'équipements pour la construction civile et industrielle. Nos équipements sont en effet reconnus dans la gamme premium du marché international grâce à l'expérience professionnelle de conception et de production acquise en plus de 30 ans d'activité, et à l'investissement continu en R&D. Le niveau de spécialisation de notre personnel nous permet d'offrir en permanence à nos clients des services personnalisés, des services à la clientèle, des conseils techniques, du marketing, une assistance après-vente et des pièces de rechange.



POMPES À BÉTON

12 modèles différents de pompes avec stabilisations avant modernes en "X" et flèches de distribution avec déploiements différents en "Z" et "RZ" de 20 m à 65 m de hauteur du sol.



MALAXEUR POMPES

4 modèles avec flèches distributrices en "Z" de 21 m à 33 m de hauteur du sol.



POMPES DE CHANTIER

7 modèles disponibles de Série 6" et Série 8" en haute et basse pression.



FLÈCHE STATIONNAIRE

Modèle de flèche stationnaire de 34 m.

MADE IN ITALY



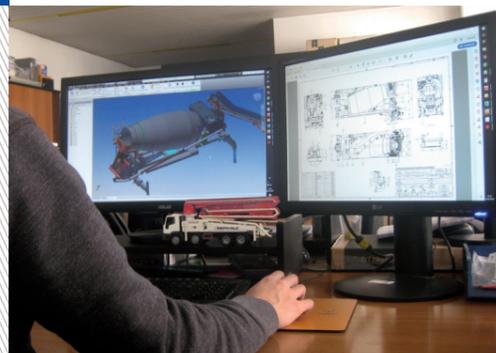
NOTRE MISSION

“Notre mission consiste à **projeter, produire et commercialiser** dans le monde des pompes à béton et des équipements pour la construction, reconnus par le client très fiables, de qualité supérieure et faciles à utiliser, afin de rendre le travail sur le chantier plus sûr et plus productif”.



POMPES À BÉTON

- Constructions civiles et industrielles
- Grands projets civils
- Rénovations et chaussées
- Constructions Résidentielles



S-DESIGN



COMPOSANTS ORIGINAUX ITALIENS ET ALLEMANDS



HAUTE QUALITÉ DE MATÉRIAUX



SIÈGE OPÉRATIONNEL ET DE PRODUCTION DE 10.000 M² COUVERTS



S-DESIGN SÉRIES SUPERLIGHT S-DESIGN SUPERLIGHT



MONTAGE EXCELLENT SUR TOUS LES TYPES DE PORTEUR



SERMAC TRAINING CENTER



COMPOSANTS DE HAUTE QUALITÉ, MAIN D'ŒUVRE ITALIENNE ET COMPOSANTS ALLEMANDS



UNI EN ISO 9001:2015



MALAXEUR POMPES

- Constructions Résidentielles
- Excavations
- Dallages
- Maçonnerie et Urbanisme



ASSEMBLAGE SUR CHÂSSIS



CHARPENTERIE MÉCANIQUE



PERSONNALISATIONS



POMPES À BÉTON

FLÈCHES DISTRIBUTRICES

Technologie de pointe capable de satisfaire chaque demande avec une gamme complète de pompes à béton avec des flèches de 20 à 65 m.

SYSTÈME DE COMMANDES

Fonctionnalité à la disposition de l'opérateur.

GROUPE DE POMPAGE

Efficacité maximale et usure minimale.

STABILISATION

Grande stabilité à chaque phase de pompage.





FLÈCHE DE DISTRIBUTION

HAUTE TECHNOLOGIE POUR CHAQUE BESOIN

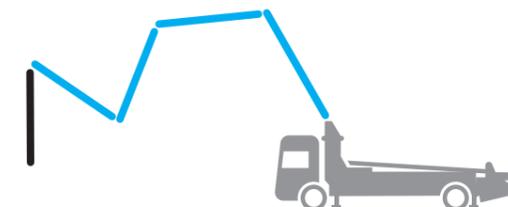
SERMAC offre une gamme complète des pompes à béton avec flèches de 20 m (4 section) à 65 m (6 section) de hauteur, et plusieurs configurations de pliage en "Z", en "ZR" ou en "RZ".

LES FLÈCHES DE DISTRIBUTION SERMAC SONT DISPONIBLES DANS LES TYPES DE PLIAGES SUIVANTS:

PLIAGE "ZR"

Il combine les avantages du pliage "Z" et du pliage "R" en termes d'opérations et de rapidité d'exécution. Idéal pour les petits travaux de construction urbaine intérieure et extérieure où les espaces de travail sont particulièrement serrés.

Modèle: 4ZR20



PLIAGE "Z"

Idéal pour opérer dans des espaces horizontaux également limités en hauteur, où il est nécessaire grande agilité, rapidité d'ouverture et manœuvre de la flèche.

Modèle: 4Z27, 4Z38



Modèle: 5Z33, 5Z36, 5Z38, 5Z42



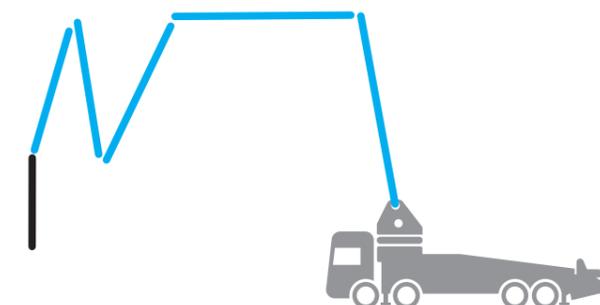
PLIAGE "RZ"

Il combine les avantages du pliage "R" et du pliage "Z" et il est utilisé avec des flèches à 5 et 6 sections. Idéal pour les grands chantiers de construction où le boom nécessite d'opérer dans des zones de travail loin.

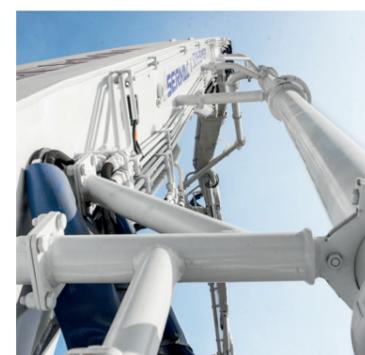
Modèle: 5RZ46, 5RZ51, 6RZ56, 6RZ60



Modèle: 6RZ65



TUYAUTERIE



La tuyauterie de la flèche distributrice, d'un diamètre standard de Ø 125 mm (5") sur tous les modèles est fournie comme suit:

- Tuyauterie en acier à **Double Paroi** trempée à induction à haute résistance à l'abrasion.
- Courbes en acier à **Double Paroi** avec carbures de chrome internes.

Tuyau terminal en caoutchouc fourni avec la chaîne de sécurité (sans collier à la sortie) et le groupe stop-flow sur demande.



LA STABILISATION

STABILITÉ DANS CHAQUE PHASE DE POMPAGE

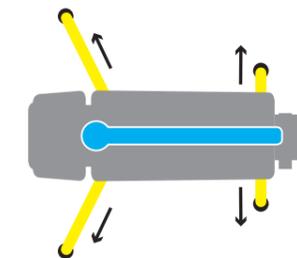


LES POMPES À BÉTON **SERMAC** COMBINENT CHAQUE MODÈLE DE LA FLÈCHE AVEC UNE STABILISATION SPÉCIFIQUE, CARACTÉRISÉE PAR LES OUVERTURES SUIVANTES:

AVANT: TÉLESCOPIQUE "X" ARRIÈRE: FIXE

Stabilisation polyvalent et compacte qui permet un positionnement rapide dans les espaces petits ou difficiles d'accès. Solution utilisée avec des flèches de petite taille avec un type de pliage à "Z" et "ZR". Les stabilisateurs arrières ont une ouverture fixe et oblique et assurent un placement rapide et efficace dans les espaces restreints.

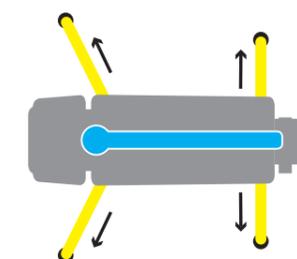
Modèle: **4ZR20, 4Z27**



AVANT: TÉLESCOPIQUE "X" ARRIÈRE: HORIZONTAL

Excellent système de stabilisation qui garantit une haute fonctionnalité combinée avec une stabilité élevée dans toutes les positions de travail. Solution utilisée avec des flèches de taille moyenne, avec un type de pliage à "Z". Les stabilisateurs arrières ont une ouverture fixe et oblique et ils assurent un placement rapide et efficace dans les espaces restreints.

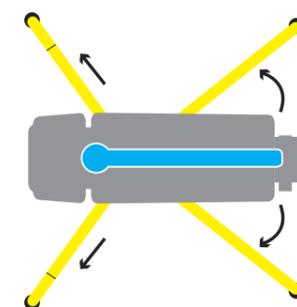
Modèle: **5Z33, 5Z36**



AVANT: MULTI-TÉLESCOPIQUE "X" ARRIÈRE: ORIENTABLE

Stabilisation de placement rapide. Solution utilisée avec des flèches mi-hauts avec un type de pliage à "Z" et à "RZ". Les stabilisateurs arrières ont une longueur fixe et assurent la stabilité des flèches de grands hauteurs même dans les œuvres où toute l'extension horizontale de la flèche est utilisée.

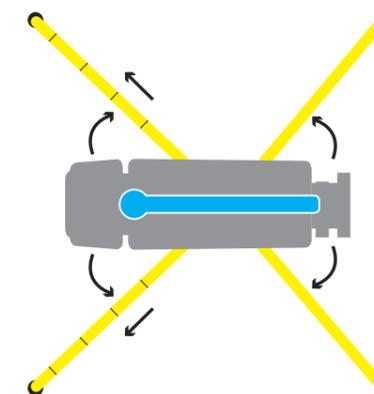
Modèle: **4Z38, 5Z38, 5Z42, 5RZ46, 5RZ51, 6RZ56**



AVANT: MULTI-TÉLESCOPIQUE ORIENTABLE "X" ARRIÈRE: ORIENTABLE

Système de stabilisation de dernière génération pour les grandes pompes qui offre une excellente fonctionnalité combinée avec une grande stabilité dans toutes les positions de travail. Solution qui permet l'ouverture totale des stabilisateurs orientables avec un angle de rotation de 44°. Les stabilisateurs arrières ont une longueur fixe et assurent la stabilité des flèches de grands hauteurs même dans les œuvres où toute l'extension horizontale de la flèche est utilisée.

Modèle: **6RZ60, 6RZ65**



GROUPE DE POMPAGE

EFFICACITE MAXIMALE ET USURE MINIMALE

L'unité de pompage utilise une **soupape spécifique à "S"**, dont la géométrie innovante garantit des grandes sorties de béton et des usures minimales dans chaque conditions d'utilisation.

La soupape à "S" répond pleinement à toutes les exigences en termes de débit et de pression.



TOUTES LES POMPES À BÉTON **SERMAC** ONT L'UNITÉ DE POMPAGE CARACTÉRISÉE PAR LES **10 POINTS FORTS** SUIVANTS:

- 1** Unité de pompage avec un circuit hydraulique ouvert
- 2** Soupape de béton à "S" de 8" ou 9" réalisée en fusion anti-usure
- 3** Cylindres de béton revêtus en chrome à haute épaisseur
- 4** Lubrification automatique sur toutes les parties en mouvement et système d'urgence de graissage manuel
- 5** Lubrification automatique à huile des pistons de pompage
- 6** Système automatique de compensation d'usures entre plaque et anneau
- 7** Haute résistance aux abrasions avec des inserts de carbure de tungstène
- 8** Pompes hydrauliques de pompage à cylindrée variable avec une régulation de puissance constante
- 9** Accumulateur
- 10** Capacité élevée de pompage, fiabilité et bas coûts d'exploitation

LES TYPES DE GROUPES DE POMPAGE COMPRENNENT :

S8

Capacités allant de 130 m³/h à 150 m³/h de béton et pressions de 61 à 76 bar.

G9

Capacités allant de 158 m³/h à 195 m³/h de béton et pressions de 80 à 85 bar.

* Les débits et les pressions sont des données théoriques. Le débit maximum et la pression maximum ne peuvent jamais être atteints simultanément.

GROUPE DE POMPAGE "S8"

MODÈLE	Mod.	Sou-pape à "S"	Cylindres de béton [mm]	Ø des pistons ["]	Debit max theorique [m³/h]	Pression [bar]	Nombre de cycles par minute [1/min]
4ZR20	A	S8	M	08	80	80	27
	A	S8	M	09	100	61	25
4Z27	A	S8	M	08	80	80	27
	A	S8	M	09	100	61	25
	A	S8	L	09	130	61	27
	A	S8	L	09	150	76	30
5Z33 5Z36	A	S8	L	09	130	61	27
	A	S8	L	09	150	76	30
4Z38 5Z38	A	S8	L	09	130	61	27
	A	S8	L	09	150	76	30
5Z42 5RZ46 5RZ51	A	S8	L	09	150	76	30
	A	S8	L	09	150	76	30
	A	S8	L	09	150	76	30
6RZ56 6RZ60 6RZ65	A	S8	L	09	150	76	30
	A	S8	L	09	150	76	30
	A	S8	L	09	150	76	30

A = pompes à béton

M = 1.600 mm

L = 2.000 mm

X = 2.400 mm

GROUPE DE POMPAGE "G9"

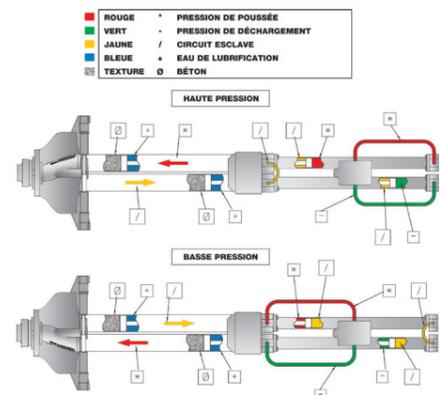
MODÈLE	Mod.	Sou-pape à "S"	Cylindres de béton [mm]	Ø des pistons ["]	Debit max theorique [m³/h]	Pression [bar]	Nombre de cycles par minute [1/min]
4ZR20*	A	G9	M	09	94	85	24
	A	G9	M	09	94	85	24
4Z27	A	G9	L	09	148	80	30
	A	G9	L	10	158	80	27
5Z33 5Z36	A	G9	L	09	148	80	30
	A	G9	L	10	158	80	27
4Z38 5Z38	A	G9	L	09	148	80	30
	A	G9	L	10	158	80	27
5Z42 5RZ46 5RZ51	A	G9	L	09	148	80	30
	A	G9	L	10	158	80	27
	A	G9	L	10	194	80	33
6RZ56 6RZ60 6RZ65	A	G9	L	09	148	80	30
	A	G9	L	10	158	80	27
	A	G9	L	10	194	80	33
	A	G9	X	10	195	85	28

08" = Ø 200 mm

09" = Ø 230 mm

10" = Ø 250 mm

*Empattement 4.500 mm



LA TRÉMIE

GÉOMÉTRIE OPTIMALE POUR LE POMPAGE DE BÉTON:

- Trémie construite en acier anti usure avec une grille équipée d'un vibreur électrique
- Couple élevée de mélangeurs permettant de travailler dans les conditions les plus sévères avec du béton à faible slump
- Combinaison optimale entre la chambre de convoyage réalisée en fusion et l'arbre de mélange équipé de pales boulonnées selon une géométrie hélicoïdale spécifique
- Capacité 650 l (G9)
- Capacité 600 l (S8)



LES COMMANDES

LA FONCTIONNALITÉ AU SERVICE DE L'OPÉRATEUR



- 1 MANETTE: Commande de la 1ère et 2ème section de la flèche
- 2 MANETTE: Rotation droite – gauche de la flèche et du tambour
- 3 MANETTE: Commande de la 3ème et 4ème section de la flèche
- 4 SÉLECTEUR: Mise en marche/arrêt du moteur
- 5 SÉLECTEUR: Accélération et décélération des tours du moteur
- 6 SÉLECTEUR À LEVIER: Commande du vibreur de la trémie
- 7 POTENTIOMÈTRE: Réglage du débit du béton
- 8 SÉLECTEUR: Commande de la sélection lent/rapide
- 9 BOUTON COUP DE POING: Arrêt d'urgence
- 10 SÉLECTEUR: Commande du klaxon
- 11 SÉLECTEUR: Arrêt de la rotation du tambour
- 12 SÉLECTEUR: Commande du pompage/aspiration
- 13 SÉLECTEUR: Fonctions auxiliaires ON-OFF
- 14 BOUCHON: Stocks
- 15 PRISE: Connexion du câble série

DISTRIBUTEUR PROPORTIONNEL DE LA FLÈCHE

Les mouvements de la flèche sont commandés par un distributeur proportionnel afin d'obtenir la précision maximale de déplacement de la flèche au moyen d'une radiocommande proportionnelle, tandis que la fonction de pompage est obtenue par un distributeur hydraulique piloté et une correction de puissance continue.



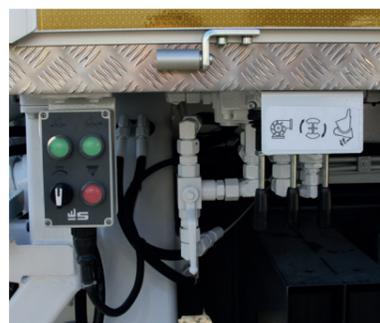
RADIOCOMMANDE PROPORTIONNELLE

Toutes les fonctions (flèche et pompe) sont dirigées par une **radiocommande proportionnelle ergonomique et légère avec: double vitesse de mouvement**, recherche automatique de la fréquence libre, variateur de débit du béton, régulation du régime des tours du moteur, mise en route et arrêt d'urgence. L'équipement standard comprend **deux radiocommandes proportionnelles reliées dans la cabine**.



STABILISATION

Les stabilisateurs sont contrôlés hydrauliquement par deux distributeurs placés sur les deux côtés de la pompe afin de les démarrer en toute sécurité. **Les cylindres de levage sont dotés de valves de blocages qui assurent la stabilité de positionnement.**



COMMANDES ARRIÈRES

Les commandes arrières sont montées en correspondance de la trémie et sont fournies avec: **contrôle de la vitesse du moteur, avertisseur sonore, mise en route et arrêt d'urgence.**

SÉRIE SUPERLIGHT

LES SPÉCIALISTES DE L'ACIER

Les pompes à béton **SUPERLIGHT** ont été soigneusement conçues par **S-Design** avec des flèches de distribution spéciales à cinq (5) ou six (6) sections avec la configuration de pliage mixte "RZ" qui permet d'excellentes performances de mouvement.

Les équipements ont été conçus pour un parfait assemblage sur châssis à **4 ou 5 essieux** grâce au poids total très contenu, qui permet:

5RZ46 < 32 t **6RZ56 < 41 t** **6RZ60 < 45,5 t**

exemption de permis routiers grâce au poids juridique inférieur

poids faible par rapport au potentiel du châssis

poids faible par rapport au potentiel du châssis

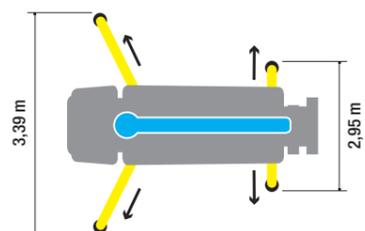
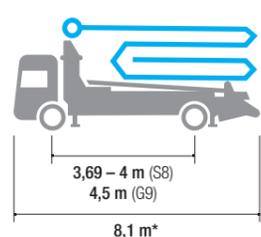
L'utilisation des **aciers à haute résistance** et la particularité de nos conceptions nous permettent de réaliser les **structures de la flèche les plus légères** avec l'avantage d'utiliser des **stabilisations plus contenues** au profit d'opérations sur chantiers qui présentent des difficultés dans les espaces de stabilisation, en atteignant un **excellent rapport qualité-prix sans l'utilisation de matériaux composites.**



SERMAC

GAMME POMPES À BÉTON

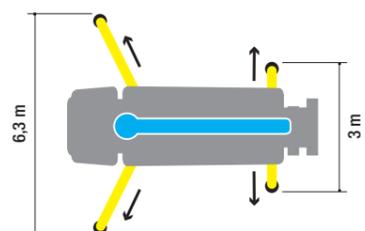
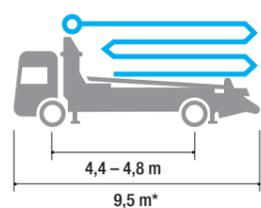
4ZR20 CITY PUMP



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	19,4 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	15,4 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-12 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	4,2 m

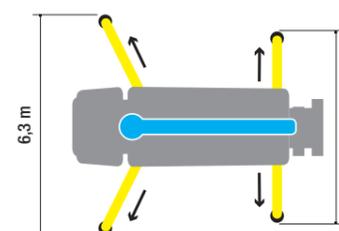
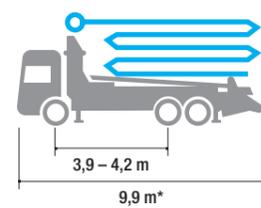
4Z27



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	26,4 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	22,4 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-16,4 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	5,9 m

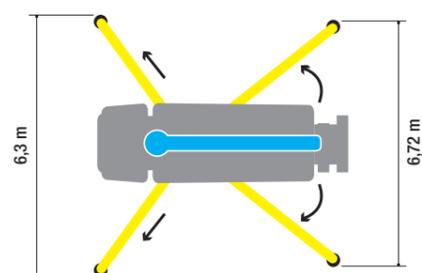
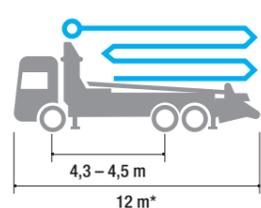
5Z36



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	35,3 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	31,3 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-24,7 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	6,75 m

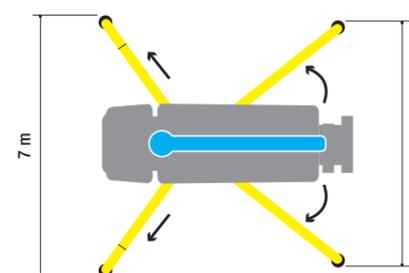
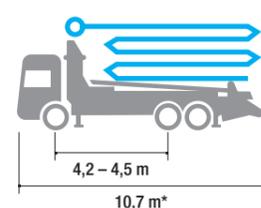
4Z38



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	37,15 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	33,15 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-24,8 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	8,80 m

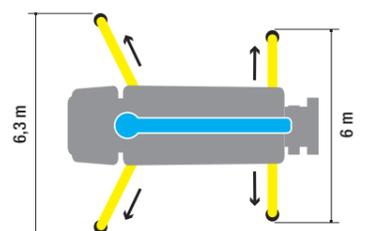
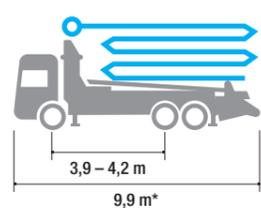
5Z38



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	37,35 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	33,35 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-26,3 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	7,2 m

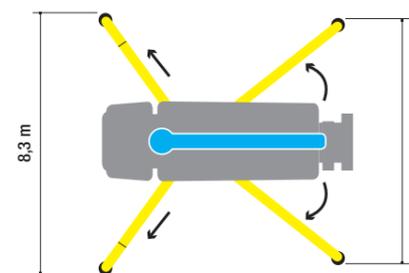
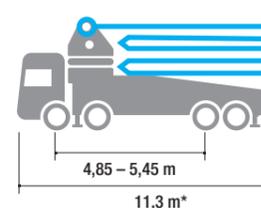
5Z33



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	32,3 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	28,3 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-22,2 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	6,3 m

5Z42



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

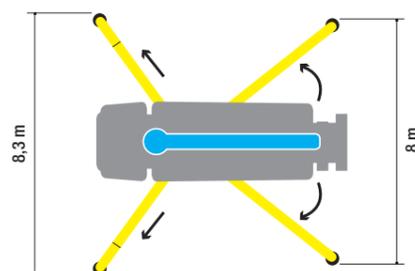
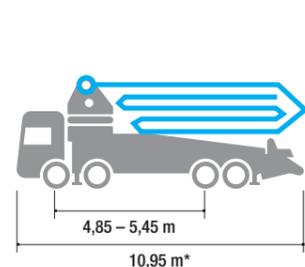
HAUTEUR MAXIMALE	41,1 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	37,1 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-28,8 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	8 m



SERMAC

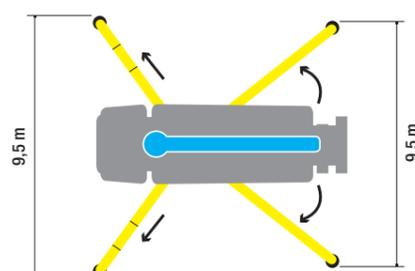
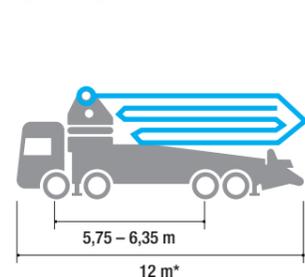
GAMME POMPES À BÉTON

5RZ46 SUPERLIGHT



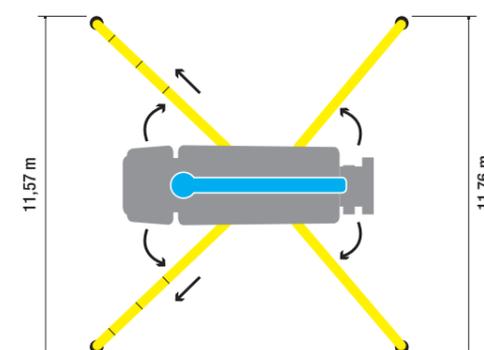
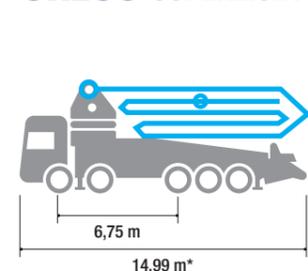
FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	45,1 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	41,1 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-33,1 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	9,10 m

5RZ51



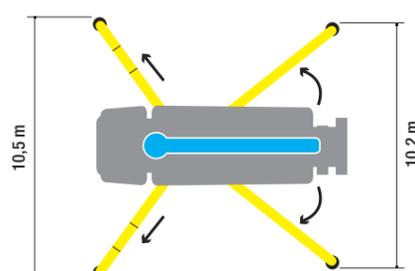
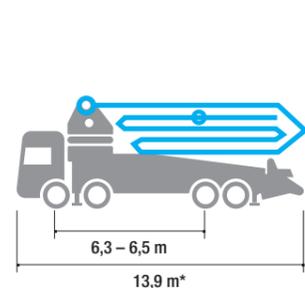
FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	50,1 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	46,3 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-37,5 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	10,75 m

6RZ60 SUPERLIGHT



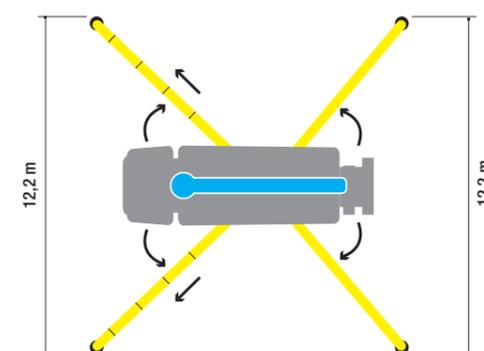
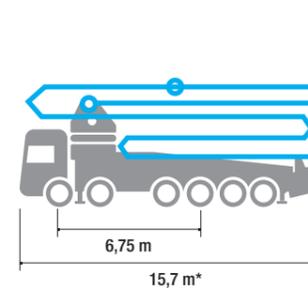
FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	59,2 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	55,2 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-43,04 m
NOMBRE DE SECTIONS	6
TUYAUX	125 mm

6RZ56 SUPERLIGHT



FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	55,2 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	51,2 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-39,77 m
NOMBRE DE SECTIONS	6
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	11,20 m

6RZ65



FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	64,35 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	60,35 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-50 m
NOMBRE DE SECTIONS	6
TUYAUX	125 mm



MALAXEUR POMPES

STABILISATION

À commande hydraulique.
Fonctionnement aux
plus hauts niveaux.

FLÈCHES DISTRIBUTRICES

Avec pliage "Z", idéal
pour manœuvrer dans des
espaces restreints.

CUVE

Acier de haute qualité.

SYSTÈME DE COMMANDES

Facile à utiliser dans
toutes les conditions.

GROUPE DE POMPAGE

Fiabilité et haute
performance.



FLÈCHE DE DISTRIBUTION

HAUTE TECHNOLOGIE POUR CHAQUE BESOIN



Conçues et fabriquées par **SERMAC**, les modèles **TWINSTAR** ont la flèche de distribution à section boîtée et soudée avec un repliement à "Z" qui assure un poids inférieur et une plus grande sécurité de la flèche.

LES MODÈLES **TWINSTAR** SONT:

Modèle: **3724**

flèche **3 SECTIONS**
hauteur **24 m**
tuyauterie **Ø 100 mm (4")**

Modèle: **4728**

flèche **4 SECTIONS**
hauteur **28 m**
tuyauterie **Ø 100 mm (4")**

Modèle: **4733**

flèche **4 SECTIONS**
hauteur **33 m**
tuyauterie **Ø 112,5 mm (4 1/2")**

Toutes les joints utilisent des charnières avec des épingles passant à double appuie qui augmentent la résistance et simplifient la maintenance.

TUYAUTERIE

La tuyauterie de la flèche distributrice sur tous les modèles **TWINSTAR** est fournie comme suit:

TWINSTAR 3724 et 4728:

- **Tuyauterie** en acier à **Simple Paroi** et **courbes en fusion** (standard).
- **Tuyauterie** en acier à **Double Paroi** trempée à induction à haute résistance à l'abrasion. **Coudes en acier**, brides à **Double Paroi** avec un insert en carbure de chrome résistant à l'usure (sur demande).

TWINSTAR 4733:

- **Tuyauterie** en acier à **Simple Paroi**, et **courbes** en alliage de manganèse anti-usure avec épaisseurs différenciées (standard).
- **Tuyauterie** en acier à **Double Paroi** trempée à induction à haute résistance à l'abrasion. **Courbes** en alliage de manganèse anti-usure (sur demande).

Tuyau terminal en caoutchouc fourni avec la chaîne de sécurité (sans collier à la sortie) et le groupe stop-flow sur demande.



STABILISATION

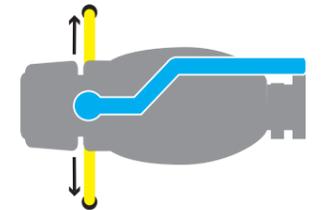
FONCTIONNEMENT AU PLUS HAUT NIVEAU



Les stabilisateurs sont contrôlés hydrauliquement par deux distributeurs placés sur les deux côtés de la machine pour permettre la mise en fonction en toute sécurité. **Les cylindres de lavage sont dotés de valves de blocage hydrauliques qui garantissent la stabilité de positionnement.**

AVANT: TÉLESCOPIQUES HORIZONTAUX
ARRIÈRE: FIXES

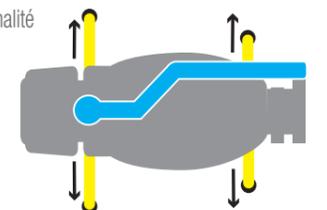
Stabilisation agile et compact qui permet un placement rapide dans les espaces petits ou difficiles d'accès. Stabilisateurs arrières fixes.



Modèle: **3724**

AVANT: TÉLESCOPIQUES HORIZONTAUX
ARRIÈRE: HORIZONTAUX

Stabilisation qui assure la stabilité de l'équipement avec la surface minimale engagée; excellente fonctionnalité combinée avec une grande stabilité dans toutes les positions de travail assurée par des stabilisateurs modernes à commande hydraulique. Stabilisateurs arrières horizontaux.



Modèle: **4728, 4733**

CUVE

Tambour en acier **S355JR** avec des épaisseurs différentes et une grande capacité de charge, réalisée grâce aux **4 bandes** permettant de réduire les concentrations des usures, avec un fond elliptique et un cône renforcé attaqué à la bride du boîtier de vitesses. Capacité nominale de **7 m³ à 8,5 m³** et centre de gravité pour un équilibre optimal de la machine.

Rouleaux de roulement du tonneau sur toutes les pompes malaxeurs **TWINSTAR** en mesure de prévenir l'usure des pistes et des déformations de la structure. Loquet de sécurité pour l'anti-rotation du tonneau.



GROUPE DE POMPAGE

FIABILITÉ À HAUTE PERFORMANCES



LES COMMANDES

FACILITÉ D'UTILISATION DANS TOUTES LES CONDITIONS



L'unité de pompage utilise une soupape spécifique à "S", dont la géométrie innovante garantit des grandes sorties de béton et usures minimales dans chaque conditions d'utilisation. **La soupape à "S" répond pleinement à toutes les exigences en termes de débit et de pression.**

TOUTES LES POMPES À BETON **SERMAC** ONT L'UNITÉ DE POMPAGE CARACTÉRISÉE PAR LES POINTS FORTS SUIVANTS:

- 1 Unité de pompage avec un circuit hydraulique ouvert
- 2 Soupape de béton à "S" de 6" ou 7" réalisée en fusion anti-usure
- 3 Cylindres de béton revêtus en chrome à haute épaisseur
- 4 Lubrification automatique sur toutes les parties en mouvement et système d'urgence de graissage manuel
- 5 Lubrification manuelle à la graisse des pistons de pompage
- 6 Système automatique de compensation d'usures entre plaque et anneau. Haute résistance aux abrasions avec des inserts de carbure de tungstène, capacité élevée de pompage
- 7 Pompes hydrauliques de pompage à cylindrée variable avec régulation de puissance constante
- 8 Performance excellente, fiabilité et bas coûts d'exploitation

GROUPE DE POMPAGE "S6" - "G7"							
MODÈLE	Mod.	Soupape à "S"	Cylindres de béton [mm]	Ø des pistons ["]	Débit max théorique [m³/h]	Pression [bar]	Nombre de cycles par minute [1/min]
3Z21 3Z24 4Z28 4Z33	B	S6	C	07	73	54	48
	B	S6	C	07	73	70	48
	B	G7	C	08	80	80	42

B = malaxeur pompes

C = 1000 mm

07" = Ø 180 mm

08" = Ø 200 mm

LES TYPES DES GROUPE DE POMPAGE COMPRENNENT :

S6

Débites théoriques maximaux de béton jusqu'à 73 m³/h et pressions de pompage de 54 à 70 bar.

G7

Débites théoriques maximaux de béton jusqu'à 80 m³/h et pressions de pompage jusqu'à 80 bar.

*Les débits et les pressions sont des données théoriques. Le débit maximum et la pression maximum ne peuvent jamais être atteints simultanément.



LA TRÉMIE

GÉOMÉTRIE OPTIMALE POUR LE POMPAGE DE BÉTON:

- Trémie construite en acier anti usure avec une grille équipée d'un vibreur électrique
- Couple élevée de mélangeurs de travailler dans les conditions les plus sévères avec du béton à faible slump
- Décharge du béton automatique et commandé par la sonde de niveau
- Combinaison optimale entre la chambre de convoyage réalisée en fusion et l'arbre de mélange équipé de pales boulonnées selon une géométrie hélicoïdale spécifique
- Capacité trémie 450 l (S6)
- Capacité trémie 500 l (G7)

- 1 MANETTE: Commande de la 1ère et 2ème section de la flèche
- 2 MANETTE: Commande de la rotation du tambour et de la flèche
- 3 MANETTE: Commande de la 3ème et 4ème section de la flèche
- 4 BOUTON COUP DE POING: Arrêt d'urgence
- 5 INTERRUPTEUR A LEVIER: Présélection de la vitesse du bras
- 6 INTERRUPTEUR A LEVIER: Activation du vibreur alterné/continu
- 7 INTERRUPTEUR A LEVIER: Démarrage du moteur du châssis sur roues
- 8 REGULATEUR ROTATIF: Augmente/diminue le débit du béton
- 9 INTERRUPTEUR A LEVIER: Activation du pompage/aspiration
- 10 INTERRUPTEUR A LEVIER: Accélération/Décélération du moteur
- 11 BOUTON: Activation du moteur
- 12 BOUTON: Activation de la commande à distance
- 13 SELECTEUR À CLÉ ON-OFF



RADIOCOMMANDE PROPORTIONNELLE

Toutes les fonctions de la flèche et de la pompe sont dirigées par une **radiocommande proportionnelle avec: double vitesse de mouvement**, recherche automatique de la fréquence libre, variateur de débit du béton, régulation du régime des tours du moteur, mise en route et arrêt d'urgence. L'équipement standard comprend **deux radiocommandes proportionnelle** reliées dans la cabine (en variante sur demande, télécommande proportionnelle d'urgence avec câble sérial).



DISTRIBUTEUR PROPORTIONNEL DE LA FLÈCHE

Les mouvements de la flèche sont commandés par un distributeur proportionnel afin d'obtenir la précision maximale de déplacement de la flèche au moyen d'une radiocommande proportionnelle, tandis que la fonction de pompage est obtenue par un distributeur hydraulique piloté et correction de puissance continu.



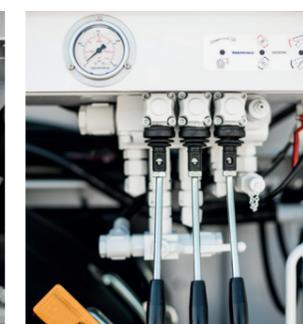
CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DE LA GESTION

La commande électronique de gestion du fonctionnement de la malaxeur pompe est réalisée au moyen d'un réglage automatique des tours du tambour (CSD) - control speed drive - qui maintient la rotation du tambour constante en fonction de la vitesse du moteur pendant la phase de transfert.



STABILISATION

Les stabilisateurs sont contrôlés hydrauliquement par deux distributeurs placés sur les deux côtés de la pompe afin de les démarrer en toute sécurité. Les cylindres de levage sont dotés de valves de blocages qui assurent la stabilité de positionnement.



COMMANDES ARRIÈRES

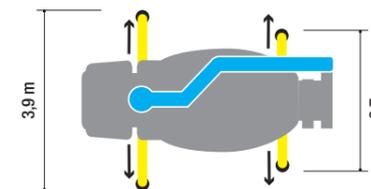
Le panneau de contrôle arrière (complet avec toutes les fonctions de la machine) est monté à côté de la trémie et protégé par un carter avec serrure.

TWINSTAR

MALAXEUR POMPES



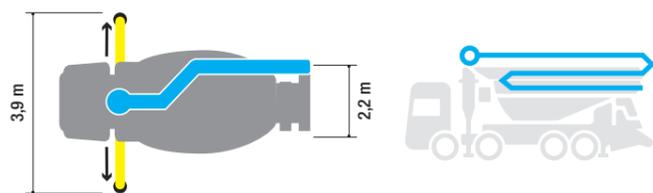
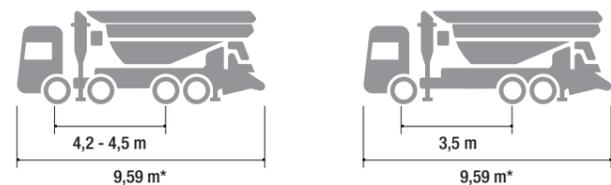
4Z28



FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	28,1 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	24,1 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-18 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	6,35 m

CUVE	
CHARGE NOMINALE	8,5 m³
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	14 m³
NOMBRE DE TOURS/MIN.	0-16
CHARGE RÉSERVOIR EAU	800 l

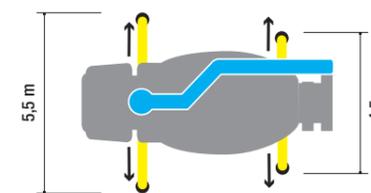
3Z24



FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	24 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	20 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-13,7 m
NOMBRE DE SECTIONS	3
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	6,9 m

CUVE	
CHARGE NOMINALE	7 m³
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	12 m³
NOMBRE DE TOURS/MIN.	0-16
CHARGE RÉSERVOIR EAU	800 l

4Z33



FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	32,2 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	28,2 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-22 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	7,4 m

CUVE	
CHARGE NOMINALE	7 m³
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	12 m³
NOMBRE DE TOURS/MIN.	0-16
CHARGE RÉSERVOIR EAU	635 l

CONTRÔLE DE STABILITÉ



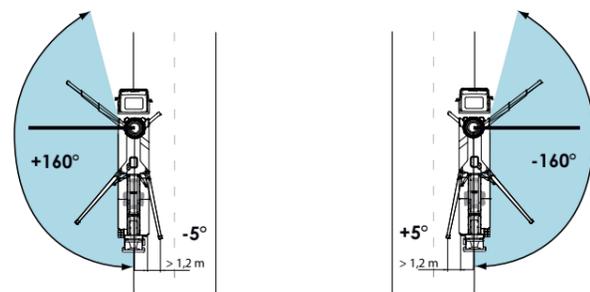
La législation européenne **UNI EN 12001:2012** prévoit le contrôle de la stabilité de la machine avec l'ouverture totale ou partielle de la stabilisation.

En conformité à la réglementation en vigueur, le système de contrôle de stabilité **SCS 2.2 (Sermac Control Stability)** est applicable sur toutes les pompes à béton **SERMAC** et les malaxeurs pompes **TWINSTAR**. Le système de contrôle de stabilité permet à l'opérateur de travailler en toute sécurité avec la flèche dans son extension maximale, selon l'ouverture prédéterminée des stabilisateurs.

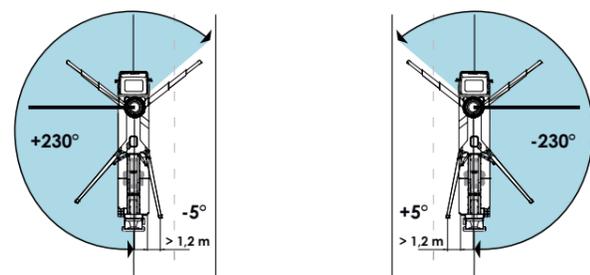
Le système **SCS 2.2** contrôle continuellement la position de la flèche en référence à la position et la charge sur les stabilisateurs, permettant de fonctionner uniquement dans les positions de sécurité vérifiées.

Deux affichages montés en correspondance des commandes stabilisateurs permettent de vérifier l'ouverture correcte et la valeur des charges sur chaque cylindre stabilisateur. Un affichage sur la radiocommande permet de visualiser la position exacte de la flèche et la zone de travail autorisée.

Le système **SCS 2.2** atteint le top de la technologie applicable aux pompes à béton, grâce à la surveillance constante du moment de renversement, à travers la vérification des charges sur les stabilisateurs.



Exemple de modèle de pompe à béton 5RZ51 avec la première section de la flèche en position verticale.



Exemple de modèle de pompe à béton 5RZ51 avec trois stabilisateurs ouverts.

CHECK	1	2	3	4	5	6	7	8
MAX	192	192	192	192	192	192	192	192
MED	192	192	192	192	192	192	192	192
MIN	158	159	162	161	160	161	161	160
MAX	0	0	0	0	243	718	711	254
MED	0	0	0	0	604	356	345	620
MIN	0	0	0	0	779	183	178	785
MAX	1502	1502	65535	65535	65535	65535	65535	65535
MED	1984	1986	65535	65535	65535	65535	65535	65535
MIN	2201	2198	65535	65535	65535	65535	65535	65535

Écran de diagnostic 5RZ51



**FLÈCHE
STATIONNAIRE**



**POMPES DE
CHANTIER**

- Grands Projets Civils
- Gratte-ciels
- Tours et Equipements
- Centrales Electriques

POMPES DE CHANTIER



Les pompes de chantier **STAR Série 8"** et **STAR Série 6"** permettent un débit élevé du béton aussi bien en hauteur qu' en longueur; résultats obtenus grâce aux recherches et aux essais sur les chantiers, dans des conditions de travail sévères pour tous les types d'utilisation.

SERIE 8" ST

La puissance du moteur disponible atteint **180 kW** (moteur diesel), avec un débit de béton jusqu'à **120 m³/h** (côté tige) et des pressions de pompage jusqu'à **172 bar** (piston tige).



SERIE 6" ST

La puissance du moteur disponible atteint **54 kW** (moteur diesel), avec un débit de béton jusqu'à **70 m³/h** (côté tige) et des pressions de pompage jusqu'à **50 bar** (côté tige).



GROUPE DE POMPAGE

FIABILITÉ ET HAUTE PERFORMANCE

L'unité de pompage utilise une soupape spécifique à "S" qui répond pleinement à toutes les exigences en termes de débit et de pression.

LA TRÉMIE

GÉOMÉTRIE OPTIMALE POUR LE POMPAGE DE BÉTON

- Trémie construite en acier anti usure avec une grille équipée d'un vibreur électrique
- Couple élevée de mélangeurs de travailler dans les conditions les plus sévères avec du béton à faible slump
- Combinaison optimale entre la chambre de convoyage réalisée en fusion et l'arbre de mélange équipé de pales boulonnées selon une géométrie hélicoïdale spécifique
- Capacité 550 l



STAR SÉRIE 8" - STAR SÉRIE 6"

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES PRINCIPALES

- Cadre composé par acier de haute qualité
- Unité de pompage avec un circuit hydraulique ouvert
- Soupape de béton à "S" réalisée en fusion anti-usure
- Système automatique de compensation d'usures entre plaque et anneau
- Lubrification automatique sur toutes les parties en mouvement
- Moteur diesel 130 kW o 180 kW (Série 8")
- Moteur diesel Kubota 54 kW (Série 6")
- Moteur électrique sur demande
- Essieu simple avec pneumatiques branchées
- Barre d'attelage avec œillet
- Roue de soutien réglable en hauteur
- Stabilisation manuel sur 4 points réglables en hauteur
- Radiocommande
- Béton boîtier électrique de forme d'ajustement de capacité et de contrôle à distance
- Pompes hydraulique Bosch-Rexroth à capacité variable
- Pompe à eau à haute pression 40 l/min, 20 bar
- Buse de lavage
- Tuyaux avec coude et article 7" + réduction de 5" (Série 8")
- Tuyaux avec coude et article 6" + réduction de 5" (Série 6")
- Grande trémie en matériau résistant à l'usure avec des lames mix alternatif
- Vibreur électrique sur grille trémie
- Kit nettoyage et d'entretien
- Alarme sonore
- Réservoir d'eau: 700 l (Série 8") ou 210 l (Série 6")
- Réservoir de gasoil: 200 l (Série 8") ou 70 l (Série 6")
- Peinture monochrome

STAR SÉRIE 8" - STAR SÉRIE 6"

OPTIONNEL

- Lumière sur la trémie
- Connexion à haute pression pour groupe de pompage
- Compresseur d'air
- Chauffage du réservoir d'eau de la bobine
- Peinture polychrome



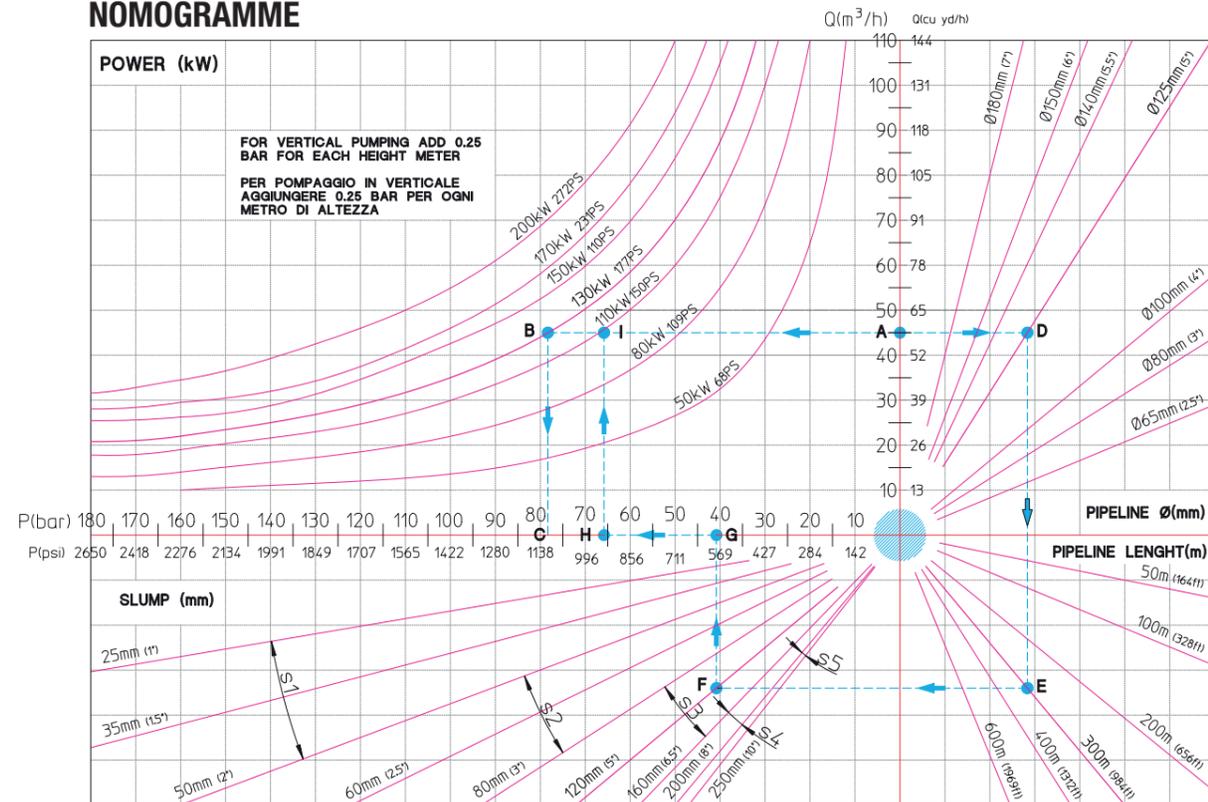
STAR SERIE 6"



POMPES DE CHANTIER



NOMOGRAMME



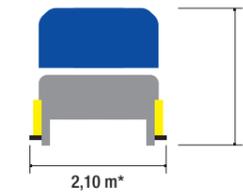
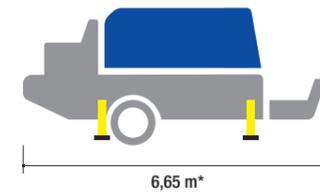
- A** À partir du **POINT A** avec le débit de béton souhaité et en se déplaçant horizontalement vers la gauche, couper la courbe de puissance du moteur installé sur la machine, **POINT B**
- B** À partir du **POINT B** descendre verticalement et couper la valeur de pression. Cette valeur représente la pression pouvant être obtenue avec le débit et la puissance choisis. Vérifier si cela correspond aux données mentionnées sur la plaque de la machine. **POINT C**
- D** Revenir au **POINT A**, se déplacer horizontalement vers la droite et couper la ligne correspondant au diamètre de la tuyauterie installée. **POINT D**
- E** À partir du **POINT D** se déplacer verticalement vers le bas et couper la ligne correspondant à la longueur totale (horizontale et verticale) de la tuyauterie. **POINT E**
- F** À partir du **POINT E** se déplacer horizontalement vers la gauche et couper la ligne correspondant au slump du béton utilisé. **PUNTO F**
- G** À partir du **POINT F** se déplacer verticalement vers le haut et couper la ligne correspondant à la pression. **POINT G**. La valeur obtenue représente la pression exercée sur le béton dans les conditions décrites dans les données initiales avec une tuyauterie uniquement horizontale

CAS 1: si la tuyauterie en conditions de travail est uniquement horizontale, vérifier que la valeur obtenue au **POINT G** est inférieure à la valeur obtenue au **POINT C**. Si la condition est remplie, la machine choisie est correcte.

CAS 2: si la tuyauterie en conditions de travail est à la fois horizontale et verticale, multiplier les mètres de tuyauterie verticale par 0.25 [bar]; ajouter la valeur obtenue à la valeur du **POINT G**. **POINT H**. Vérifier que la valeur obtenue au **POINT G** soit inférieure à la valeur obtenue au **POINT C**. Si la condition est remplie, la machine choisie est correcte.

Dans tous les deux cas (**CAS 1** et **CAS 2**), si la valeur trouvée est supérieure à celle du **POINT C**, cela signifie que la machine choisie ne peut pas fonctionner dans les conditions choisies.

STAR SERIE 8" ST80-100-120



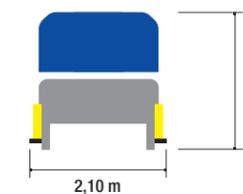
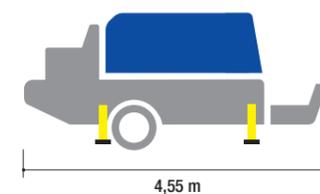
*Mesures indicatives

SÉRIE 8" UNITÉ DE POMPAGE - SPÉCIFICATIONS

	ST 80	ST 80 HP	ST 100	ST 100 HP	ST 120
Débit théorique (max)* Côté tige	80 m³/h	80 m³/h	100 m³/h	100 m³/h	120 m³/h
Débit théorique (max)* Côté piston	53 m³/h	52 m³/h	66 m³/h	65 m³/h	79 m³/h
Pression sur le béton (max)* Côté tige	81 bar	101 bar	81 bar	101 bar	81 bar
Pression sur le béton (max)* Côté piston	137 bar	172 bar	137 bar	172 bar	137 bar
Nombre de cycles (max)* Côté tige	27	21	27	27	32
Nombre of cycle (max)* Côté piston	18	14	18	17	21
Diamètre piston	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Cylindres de béton	1.600 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Puissance	AUS D/E	AUS D/E	AUS D/E	AUS D/E	AUS D/E
Moteur diesel auxiliaire	130 KW	130 KW	130 KW	180 KW	180 KW
Moteur électrique auxiliaire	110 KW	110 KW	110 KW	160 KW	160 KW

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément

STAR SERIE 6" ST40-70



SÉRIE 6" UNITÉ DE POMPAGE - SPÉCIFICATIONS

	ST 40	ST 70
Débit théorique (max)* Côté tige	40 m³/h	70 m³/h
Pression sur le béton (max)* Côté tige	54 bar	50 bar
Nombre de cycles (max)* Côté tige	26	46
Diamètre piston	180 mm	180 mm
Cylindres de béton	1.000 mm	1.000 mm
Puissance	AUX D/E	AUX D/E
Moteur diesel auxiliaire	KUBOTA 54 KW	KUBOTA 54 KW
Moteur électrique auxiliaire	45 KW	45 KW

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément

FLÈCHES STATIONNAIRES



BS34

La flèche stationnaire **SERMAC** série **BS** a le repliement de type "Z" avec **4 sections** et est équipée de:

- Joint pour la rotation continue de la tourelle
- Accrochage rapide du group sous-tourelle à la structure portante (tour ou colonne réticulaire) avec quatre pivots démontables pour la fixation et deux fixes pour le centrage
- Tuyau béton Ø 125 mm (5") et tuyau de fin en caoutchouc, 4 m de longueur
- Télécommande radio proportionnelle pour l'activation de la flèche et de la télécommande radio d'urgence à la longueur maximale du câble de branchement de 30 m
- Télécommande On-Off avec câble de raccordement et une longueur de 20 m pour l'actionnement des cylindres de levage
- Centrale hydraulique avec un moteur électrique triphasé de 15 kW utilisable avec différentes tensions d'alimentation 380V- 415V- 440V
- Plate-forme de travail sur la 1ère section pour le montage e la maintenance

OPTIONAL

- Base fixe avec crochets de fixation sur terrain
- Tuyau de béton à double paroi



LA GAMME DES STRUCTURES PORTANTES DES FLÈCHES STATIONNAIRES EST LA SUIVANTE:

MONTAGE SUR COLONNE AUTO RAMPANT SERMAC

La colonne standard en tôle à section carrée est haute de 16 m et composée par deux modules qui peuvent être rapidement assemblés (longueur 10 m + 6 m), avec une tuyauterie pour le béton de Ø 125 mm (5") externe à la colonne. Le module inférieur (longueur 10 m) fonctionne comme un emboîtement et un glissement alors que le module supérieur (longueur 6 m) a comme fonction d'être la connexion avec la flèche. L'assemblage entre les deux parties est réalisé par le couplage boulonné lorsque l'extrémité dirigée vers le haut termine avec quatre pivots qui fixent la sous-tourelle de la flèche. Sur l'extrémité il y a des fixations pour le montage de la plateforme de travail et pour l'unité hydraulique. Les deux modules sont pré-assemblés et complètes d'une petite échelle et des crochets de levage, avec une tuyauterie pour le béton (double paroi sur demande).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET MODE D'UTILISATION:

PLACEMENT DANS L'ESPACE DE L'ASCENSEUR OU DANS DES OUVERTURES SUR LES DALLES AVEC ANCRAGE SUR DEUX NIVEAUX

Le système d'élingage et de soutien entre les plaques est constitué de trois kits. Chaque ensemble comprend un collier amovible fourni avec des blocs en matière plastique coulissant avec des cales de blocage, qui peuvent être placés dans des ouvertures pratiquées sur la structure au cours de la phase de construction.

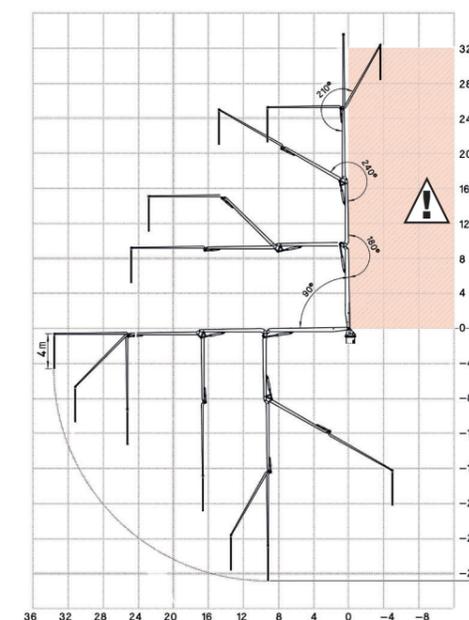
SYSTÈME D'ASCENSEUR AVEC DEUX VÉRINS HYDRAULIQUES (CONTRÔLÉS PAR UN PANNEAU DE BOUTON POUSSOIR)

Ils opèrent sur les kits de fronde et sur la levée des pivots. Les cylindres sont reliés hydrauliquement avec des tubes flexibles avec embrayages rapides au flèche standard hydraulique contrôlée par un panneau de bouton poussoir marche-arrêt.

BS34

SCHÉMA DE TRAVAIL

■ AIRE DE NON TRAVAIL



FLÈCHE FIXES - SPÉCIFICATIONS

		BS34
Nombre de sections		4
Diamètre tuyau (mm)		Ø 5 (125 mm)
Portée horizontale maximale (m)		33.6
Portée maximale vers le bas (m)		28.8
Longueur section:	1°- 2° (m) 3°- 4° (m)	9.30 - 7.70 8.10 - 8.50
Angle de rotation (°)		continue
Tuyau de fin flexible (m)		4
Hauteur de la colonne fixe (m)		16 (+2)
Puissance installée (kW)		15
Nombre de contrepoids - Optionnel		3
Moment de bascul. Statique (da nm)		60000
Poids de la flèche (kg)		6400



APRÈS-VENTE

PROFESSIONNALISME ET LA COMPETENCE



PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE

EFFICACITÉ ET RAPIDITÉ



SERVICE APRÈS-VENTE

La croissance constante de la production et des ventes de **SERMAC**, combinée avec une gamme de plus en plus avancée et complète met l'entreprise dans une excellente position dans le monde entier sur le marché de la pompe à béton en termes de service, de résolution de problèmes et de fourniture de pièces détachées. Le **service après-vente SERMAC** se concentre sur la garantie d'une réponse efficace et techniquement qualifiée.

Le réseau de service de **SERMAC** et les distributeurs autorisés du monde entier assurent un service global de première classe qui couvre les ventes, les conseils, une assistance technique et la fourniture de pièces de rechange d'origine. Chaque centre de service a un entrepôt de pièces qui est constamment sauvegardées d'un approvisionnement direct.

Le service après-vente est fait et organisé par un personnel technique hautement professionnel qui peut offrir une réponse immédiate en termes d'approvisionnement et conseils directement sur le territoire, donnant une satisfaction maximale de l'équipement après la vente.

Le nom **SERMAC** est synonyme de force et d'innovation également dans le service après-vente, ce qui rend **SERMAC** le choix idéal pour toutes les entreprises.



BUREAU D'ASSISTANCE APRÈS-VENTE:
E-mail: aftersales@sermacpumps.com



PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE

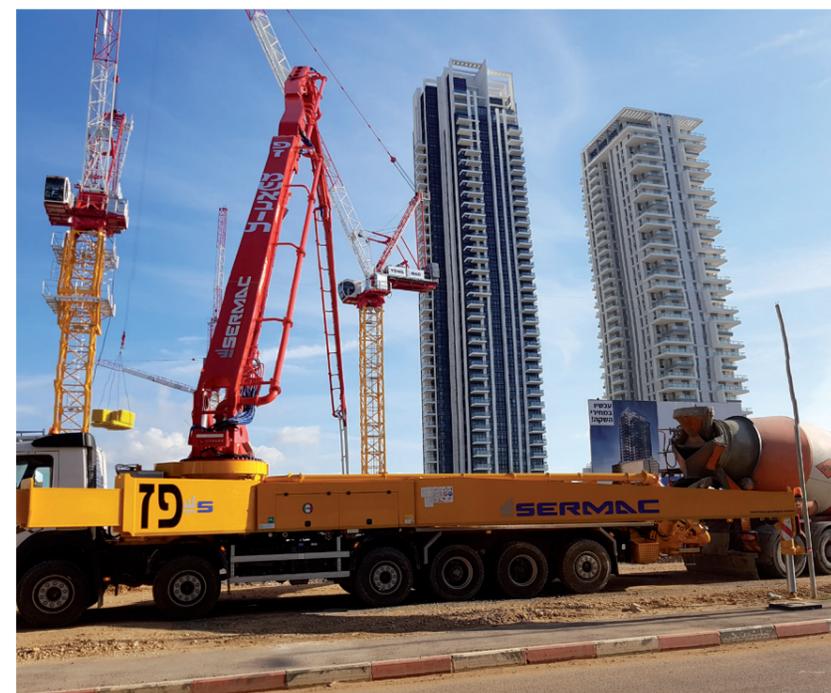
SERMAC fournit seulement des pièces de rechange d'origine et protège ses clients par des pièces certifiées avec une marque imprimée sur les parties les plus importantes sujettes à l'usure et au remplacement. L'utilisation de pièces de rechange d'origine **SERMAC** garantit leur haute qualité et interchangeabilité, ce qui assure leur longue durée et réduit leur coût. **SERMAC** certifie la garantie et la commodité de toutes les pièces de rechange d'origine utilisés pour la maintenance de la machine. Dans les ateliers et les distributeurs autorisés, l'assemblage de pièces de rechange et d'accessoires d'origine pour l'entretien de routine périodique (et extraordinaire) est assuré par un personnel rapide et qualifié. Toutes les commandes placées pendant les heures normales de travail sont expédiées le jour même en utilisant les services nationaux et internationaux de messageries.



BUREAU DES PIÈCES DÉTACHÉES:
E-mail: spareparts@sermacpumps.com



CASE HISTORY





En savoir plus sur:
www.imer.fr



IMER France - division béton

Z.I Les Speyres | CS 70500 | 38450 VIF
Tél. 04 76 72 21 19 | Fax. 04 76 72 68 92
beton@imer.fr