

IMER vous propose dans la gamme PORTE-OUTILS SHERPA

CARACTÉRISTIQUES

		Z10	Z20	Z30	Z40	Z50
		E200	E200 / E210	P110	P212	D212
Moteur						
Modèle moteur		Gen 2	Epower+	Honda GX390	Honda GX690	Kubota D902
Puissance moteur	kW (ch)	3.1 (4.2)	7.5 (10)	9 (12)	16 (22)	18 (25)
Rotation max moteur	tr/min	2 150	1 800-3 000	3 600		
Régime moteur défini	tr/min	1 500 - 2 150	1 800 - 3 000	3 000		
Refroidissement moteur		par air				par liquide
Entraînement et frein		Hydrostatique avec 4 moteurs - roues hydrauliques				
Capacité du réservoir carburant	l	-	-	6.1	15	15
Vitesse de déplacement max	km/h	3.5 - 5	4.5 - 7.5	7	8.2*	8.2*
Charge de freinage	kg	726				
Force de poussée et de traction	kg	400*	381*	381*	580*	515*
Système hydraulique de commande et de travail	l/bar	12/190 - 17.7/190	15/190 - 25/190	26.4/190	42/190	
Capacité du réservoir hydraulique	l	40	38	40	42	
Tension système électrique	V	24		12		
Capacité batterie		400 Ah	13.5 / 18 kW	-		
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	1 519 x 760** x 1 453	1 519 x 760** x 1 453		1 519 x 1 140** x 1 495	
Poids avec pneus standards	kg	940	940 / 785	693	816	862

*Selon choix de pneu
**Avec pneus étroits et marche-pied replié

		SHERPA 100					
		Eco	2Speed	Agri	Small	Essence	Diesel
Moteur							
Modèle moteur		Gen 2		Honda GX390		Honda GX630	Kubota D722
Puissance moteur	kW (ch)	3.1 (4.2)		9 (12)		15 (21)	14 (19)
Rotation max moteur	tr/min	1 850	2 150	3 600			
Régime moteur défini	tr/min	1 850	1500 / 2150	3 000		2 650	2 700
Refroidissement moteur		par air					par liquide
Entraînement et frein		Hydrostatique avec 2 moteurs - roues hydrauliques					
Capacité du réservoir carburant	l	-	-	6.1		16	
Vitesse de déplacement max	km/h	3.5*	3.5 / 5	5*	6*	8* / 7*	8.5* / 7.5*
Charge de freinage	kg	497	596	630	630	630	
Force de poussée et de traction	kg	250*	330*	300*	290*	220* 330*	285* 355*
Système hydraulique de commande et de travail	l/bar	15.2 / 150	12.5 / 180 18 / 180	18 / 190	24 / 190	29 / 190	30 / 190
Capacité du réservoir hydraulique	l	38				45	
Tension système électrique	V	24		-	12		
Capacité batterie		360 Ah		-	-		
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	1 490 x 760** x 1 218	1 490 x 760** x 1 218	1 490 x 760** x 1 218	1 490 x 760** x 1 218	1 490 x 1 120** x 1 218	1 490 x 1 140** x 1 218
Poids avec pneus standards	kg	784	802	539	570	642	712

*Selon choix de pneu
**Avec pneus étroits et marche-pied replié

		S 10	
		S10 E 110	S10 E111
Moteur			
Puissance d'entraînement au sol	kW (ch)	40 (55)	
Puissance hydraulique de travail	kW (ch)	7.5 (10)	
Régime moteur défini	tr/min	3 000	
Entraînement		4 moteurs - roues électriques	
Vitesse de déplacement max (1ère vitesse)	km/h	7*	
Vitesse de déplacement max (2ème vitesse)	km/h	15*	
Charge de freinage	kg	590	
Force de poussée et de traction	kg	1 100	
Système hydraulique de commande et de travail	l/bar	25 / 190	
Capacité du réservoir hydraulique	l	24	
Pneus standards		5.70 x 12	
Tension système électrique	V	96	
Capacité batterie	kw/h	18	27
Angle de braquage	°	45	
Angle d'oscillation	°	17	
Rayon de braquage	mm	gauche : 4 460 - droite : 4 140	
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	2 359 x 760** x 2 218	
Poids avec pneus standards	kg	1 050 (avec contrepoids de 47 kg)	

*Selon choix de pneu
**Avec pneus étroits et marche-pied replié

		SHERPA		
		150	200	300
Moteur				
Modèle moteur		Kubota D722	Kubota D1105	
Puissance moteur	kW (ch)	14 (19)	18 (25)	
Rotation max moteur	tr/min	3 000		
Régime moteur défini	tr/min	3 000		
Refroidissement moteur		par liquide		
Entraînement et frein		Hydrostatique avec 4 moteurs - roues hydrauliques		
Capacité du réservoir carburant	l	32	38	35
Vitesse de déplacement max (continue)	km/h	18*		19*
Charge de freinage	kg	590	1 336	1 735
Force de poussée et de traction	kg	680*	970*	810*
Système hydraulique de commande	l/min	84 / 350	84 / 400	102 / 400
Système hydraulique de travail	l/min	24 / 190	33 / 190	42 / 190
Capacité du réservoir hydraulique	l	30	38	35
Tension système électrique	V	12		
Capacité batterie	Ah	44		
Angle de braquage	°	45		
Angle d'oscillation	°	6		10
Rayon de braquage (gauche - droite)	mm	gauche : 4 460 - droite : 4 140	gauche : 4 320 - droite : 4 280	4 620
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	2 359 x 760** x 2 218	2 405 x 1 210** x 2 330	2 740 x 1 000** x 2 395
Poids avec pneus standards	kg	989 (avec contrepoids de 47 kg)	1 316 (avec contrepoids de 70 kg)	1541 (avec contrepoids de 70 kg)

*Selon choix de pneu
**Avec pneus étroits et marche-pied replié



Les caractéristiques et données techniques peuvent être modifiées par le constructeur sans engager sa responsabilité ni celle du distributeur . Photos non contractuelles. Octobre 2023.

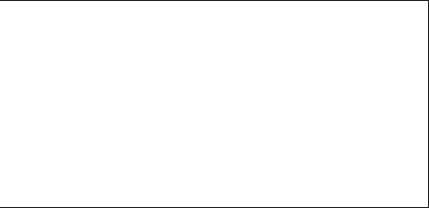
IMER c'est aussi :



Retrouvez nous sur les réseaux sociaux :



IMER France - Divisions TP Access
ZI Les Speyres - CS 70500 - 38450 VIF
Tél. 04 76 72 52 69 - Fax 04 76 72 68 92
E-mail : tp@imer.fr
www.imer.fr



Rappel de gamme
PORTE-OUTILS SHERPA

V 1.23

IMER vous propose dans la gamme PORTE-OUTILS SHERPA



SÉRIE 100

100 ECO 



AUTONOMIE 6 h * 

100 2SPEED 



100 SMALL



100 AGRI



100 ESSENCE



100 DIESEL



*Variable selon l'utilisation



SÉRIE Z

Z10 E200 

AUTONOMIE 6 h * 



Z20E200 

AUTONOMIE 4 h 30 * 



Z20E210 

AUTONOMIE 6 h * 



Z30P110



Z40P212



Z50D212



*Variable selon l'utilisation



SÉRIE 150, 200, 300

SHERPA 150



SHERPA 200



SHERPA 300





SÉRIE S10

 S10 E 110 /  S10 E111



ACCESSOIRES

(liste non exhaustive) :



Tarrière hydraulique



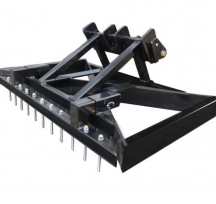
Grappin hydraulique à bois



Fourche à grappin hydraulique



Pince hydraulique pour parpaings



Cadre d'égalisation de sol



Trancheuse hydraulique Digga®



Kit fourches pour palettes



Plateau de coupe hydraulique



Kit bras hydraulique pour brosse de désherbage



Godet pélican hydraulique



Décapeur de sol



Broyeuse de souche hydraulique



Balayeuse mécanique



Pince à balles hydraulique



Kit crochet d'attelage



Enfouisseur