



NOTRE MISSION

“Notre mission consiste à **projeter, produire et commercialiser** dans le monde des pompes à béton et des équipements pour la construction, reconnus par nos clients comme fiables, de qualité supérieure et faciles à utiliser, afin de rendre le travail sur le chantier plus sûr et plus productif.”



UNE ENTREPRISE FAMILIALE



SERMAC Srl est une entreprise de fabrication italienne fondée à Milan en 1989, leader dans le secteur des pompes à béton. Nous sommes un acteur mondial qui propose une gamme complète et fiable d'équipements pour la construction civile et industrielle.

Nos équipements sont en effet reconnus dans la gamme premium du marché international grâce à l'expérience professionnelle de conception et de production acquise en plus de 30 ans d'activité, et à l'investissement continu en R&D.

Le niveau de spécialisation de notre personnel nous permet d'offrir en permanence à nos clients des services personnalisés: conseil technique et commercial, marketing, assistance après-vente et pièces de rechange.



**SIÈGE OPÉRATIONNEL ET DE PRODUCTION
DE 10.000 M² COUVERTS**



**CERTIFICATION
UNI EN ISO 9001:2015**



**POMPES
À BÉTON**



**MALAXEUR
POMPES**



**POMPES
DE CHANTIER**



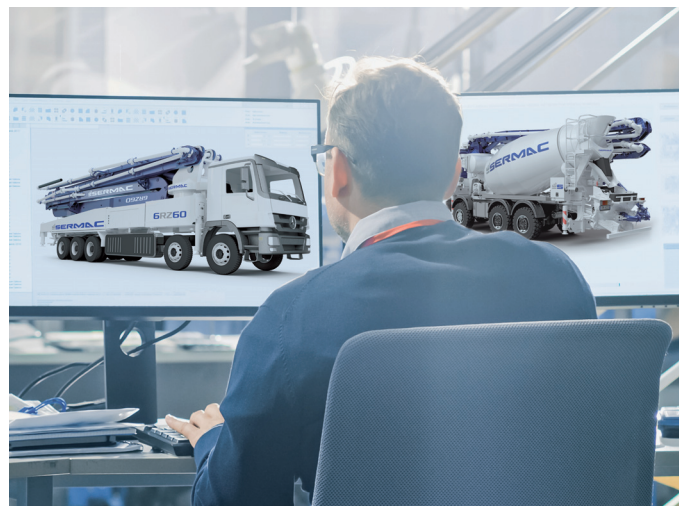
**FLÈCHE
STATIONNAIRE**

MADE IN ITALY



BÂTIMENT 3.000 M² COUVERTS

S-DESIGN



NOS ATOUTS



MATÉRIAUX DE HAUTE QUALITÉ, COMPOSANTS EUROPÉENS



CONFIGURATION OPTIMALE SUR CHÂSSIS MULTIMARQUES ET PERSONNALISATIONS SUR MESURE



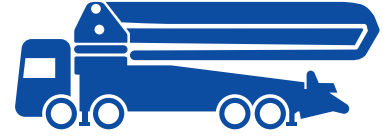
SUPERLIGHT



**TRAINING
CENTER**



POMPES À BÉTON



LES DOMAINES D'APPLICATION

CONSTRUCTIONS CIVILES ET INDUSTRIELLES

GRANDS PROJETS CIVILS

RÉNOVATIONS ET CHAUSSÉES

CONSTRUCTIONS RÉSIDENTIELLES



POMPES À BÉTON

FLÈCHES DISTRIBUTRICES

Technologie de pointe capable de satisfaire chaque demande avec une gamme complète de pompes à béton avec des flèches de 20 à 65 m

SYSTÈME DE COMMANDES

Fonctionnalité à la disposition de l'opérateur



GROUPE DE POMPAGE

Efficacité maximale
et usure minimale

STABILISATION

Grande stabilité à chaque
phase de pompage





FLÈCHE DE DISTRIBUTION

HAUTE TECHNOLOGIE POUR CHAQUE BESOIN

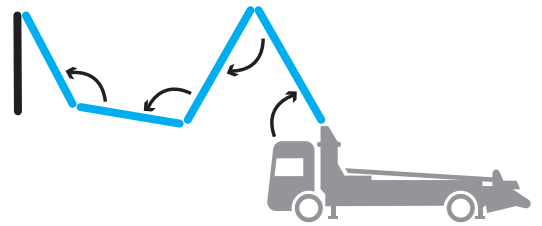
SERMAC offre une gamme complète des **pompes à béton avec flèches de 20 m (4 sections) à 65 m (6 sections) de hauteur**, et plusieurs configurations de pliage en "Z", en "ZR" ou en "RZ".

LES FLÈCHES DE DISTRIBUTION **SERMAC** SONT DISPONIBLES DANS LES TYPES DE PLIAGES SUIVANTS:

PLIAGE "ZR"

Il combine les avantages du pliage "Z" et du pliage "R" en terme d'opérations et de rapidité d'exécution. Idéal pour les petits travaux de construction urbains en intérieur et en extérieur où les espaces de travail sont particulièrement restreints.

Modèle: **4ZR20**



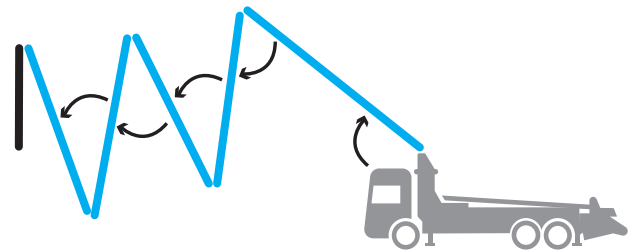
PLIAGE "Z"

Idéal pour opérer dans des espaces horizontaux également limités en hauteur, où il est nécessaire d'avoir une grande agilité, une grande rapidité d'ouverture et de manœuvre de la flèche.

Modèle: **4Z27, 4Z38**



Modèle: **5Z33, 5Z36, 5Z38, 5Z42**



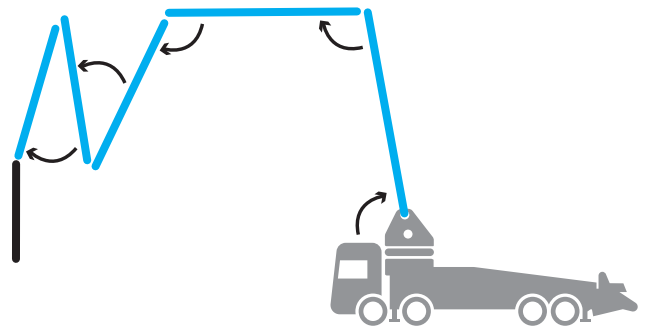
PLIAGE "RZ"

Il combine les avantages du pliage "R" et du pliage "Z" et il est utilisé avec des flèches à 5 et 6 sections. Idéal pour les grands chantiers de construction où la flèche doit opérer dans des zones de travail éloignées.

Modèle: **5RZ46, 5RZ51, 6RZ56, 6RZ60**



Modèle: **6RZ65**



TUYAUTERIE



La tuyauterie de la flèche distributrice, d'un diamètre standard de **Ø 125 mm (5")** sur tous les modèles est fournie comme suit:

- **Tuyauterie** en acier à **Double Épaisseur** avec revêtement interne trempé par induction à haute résistance à l'abrasion.
- **Coudes** en acier à **Double Épaisseur** avec carbures de chrome internes.

Tuyau terminal en caoutchouc fourni avec la chaîne de sécurité (sans collier à la sortie) et le groupe stop-flow sur demande.



LA STABILISATION

STABILITÉ DANS CHAQUE PHASE DE POMPAGE



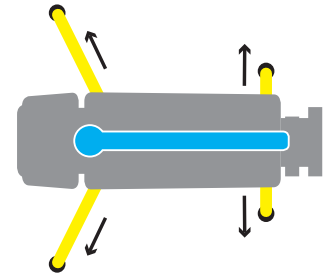
LES POMPES À BÉTON **SERMAC** COMBIDENT CHAQUE MODÈLE DE LA FLÈCHE AVEC UNE STABILISATION SPÉCIFIQUE, CARACTÉRISÉE PAR LES OUVERTURES SUIVANTES:

AVANT: **TÉLESCOPIQUE "X"**

ARRIÈRE: **FIXE**

Stabilisation polyvalente et compacte qui permet un positionnement rapide dans les espaces restreints ou difficiles d'accès. Solution utilisée avec des flèches de petite taille avec un type de pliage en "Z" et "ZR". Les stabilisateurs arrières ont une ouverture fixe et oblique et assurent un placement rapide et efficace dans les espaces restreints.

Modèle: **4ZR20, 4Z27**

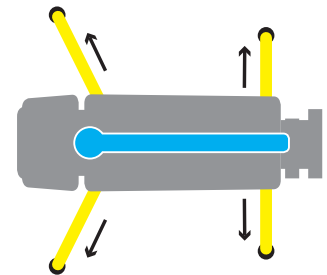


AVANT: **TÉLESCOPIQUE "X"**

ARRIÈRE: **HORIZONTAL**

Excellent système de stabilisation qui garantit une haute fonctionnalité combinée avec une stabilité élevée dans toutes les positions de travail. Solution utilisée avec des flèches de taille moyenne, avec un type de pliage en "Z". Les stabilisateurs arrières ont une ouverture fixe et oblique et ils assurent un placement rapide et efficace dans les espaces restreints.

Modèle: **5Z33, 5Z36**

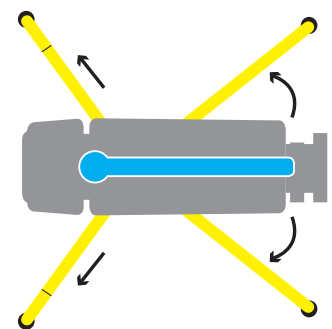


AVANT: **MULTI-TÉLESCOPIQUE "X"**

ARRIÈRE: **ORIENTABLE**

Stabilisation de placement rapide. Solution utilisée avec des flèches mi-hautes avec un type de pliage en "Z" et en "RZ". Les stabilisateurs arrières ont une longueur fixe et assurent la stabilité des flèches de grandes hauteurs même dans les chantiers où toute l'extension horizontale de la flèche est utilisée.

Modèle: **4Z38, 5Z38, 5Z42, 5RZ46, 5RZ51, 6RZ56**

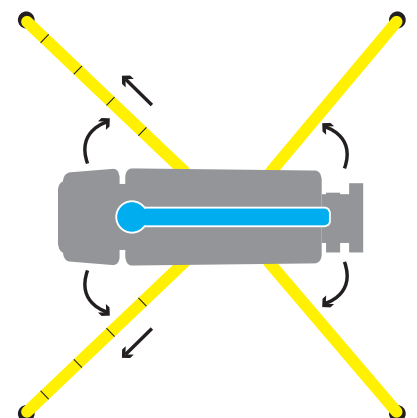


AVANT: **MULTI-TÉLESCOPIQUE ORIENTABLE "X"**

ARRIÈRE: **ORIENTABLE**

Système de stabilisation de dernière génération pour les grandes pompes qui offre une excellente fonctionnalité combinée avec une grande stabilité dans toutes les positions de travail. Solution qui permet l'ouverture totale des stabilisateurs orientables avec un angle de rotation de 44°. Les stabilisateurs arrières ont une longueur fixe et assurent la stabilité des flèches de grandes hauteurs même dans les chantiers où toute l'extension horizontale de la flèche est utilisée.

Modèle: **6RZ60, 6RZ65**



GROUPE DE POMPAGE

EFFICACITE MAXIMALE ET USURE MINIMALE

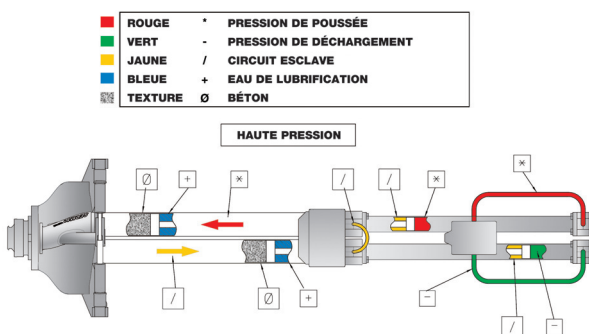
L'unité de pompage utilise une **vanne en "S" spécifique**, dont la géométrie innovante garantit des grandes sorties de béton et des usures minimales dans chaque conditions d'utilisation. **La vanne en "S" répond pleinement à toutes les exigences en termes de débit et de pression.**

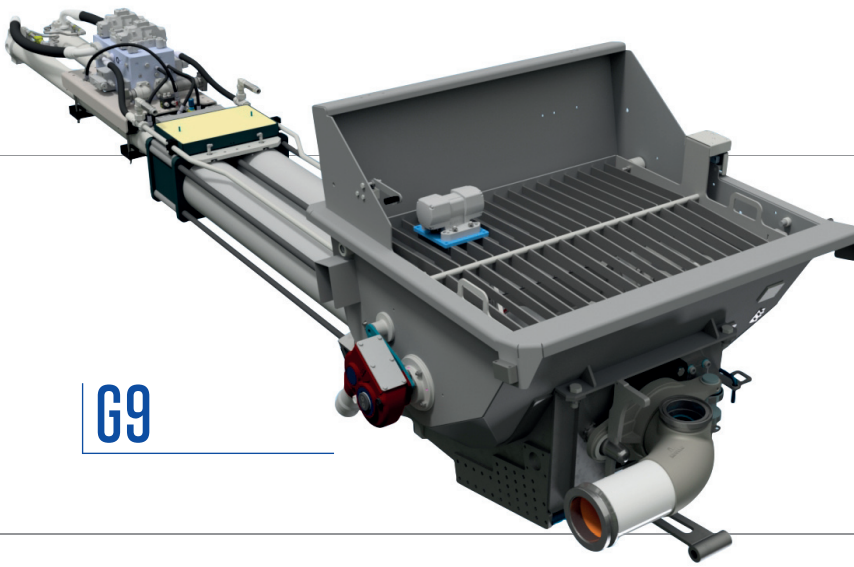


TOUTES LES POMPES À BÉTON **SERMAC** SONT ÉQUIPÉES D'UNE UNITÉ DE POMPAGE CARACTÉRISÉE PAR LES **10 POINTS FORTS** SUIVANTS:

- 1** Unité de pompage avec un circuit hydraulique ouvert
- 2** Vanne de béton en "S" de 8" ou 9" réalisée en fonte anti-usure
- 3** Cylindres de béton revêtus en chrome à haute épaisseur
- 4** Lubrification automatique sur toutes les parties en mouvement et système d'urgence de graissage manuel
- 5** Lubrification automatique à huile des pistons de pompage
- 6** Système automatique de compensation d'usures entre plaque et anneau
- 7** Haute résistance aux abrasions avec des inserts de carbure de tungstène
- 8** Pompes hydrauliques de pompage à cylindrée variable avec une régulation de puissance constante
- 9** Accumulateur
- 10** Capacité de 100 m³/h à 210 m³/h de béton et pressions jusqu'à 85 bar*: capacité élevée de pompage, fiabilité et bas coûts d'exploitation

* Les débits et les pressions sont des données théoriques. Le débit maximum et la pression maximum ne peuvent jamais être atteints simultanément.





G9

Modèle	Groupe	Mod.	Vanne en "S"	Cylindres de béton [mm]	Ø des pistons ["]	Debit max theorique [m³/h] *	Pression max theorique [bar] *	Nombre de cycles par minute ["/min]
4ZR20	AG9M10-100-80	A	G9	M	10	100	80	21
4Z27	AG9M10-150-80	A	G9	M	10	150	80	32
4Z38 5Z33 5Z36 5Z38	AG9L10-170-80	A	G9	L	10	170	80	29
5Z42 5RZ46 5RZ51 6RZ56 6RZ60	AG9L10-170-80 AG9L10-200-80	A	G9	L	10	170	80	29
		A	G9	L	10	200	80	34
6RZ65	AG9X10-210-85	A	G9	X	10	210	85	30

A = Pompes à béton

M = 1.600 mm

L = 2.000 mm

X = 2.400 mm

10" = Ø 250 mm



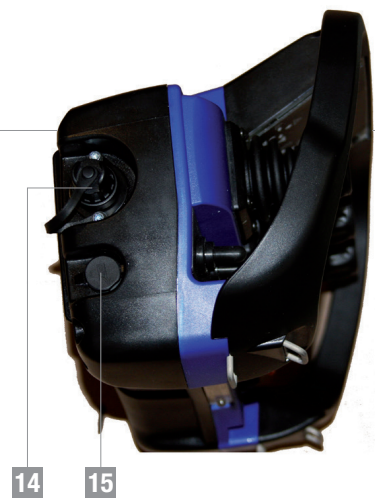
LA TRÉMIE

GÉOMÉTRIE OPTIMALE POUR LE POMPAGE DE BÉTON:

- Trémie construite en acier anti usure avec une grille équipée d'un vibreur électrique
- Couple élevée de mélangeurs permettant de travailler dans les conditions les plus sévères avec du béton à faible écoulement
- Combinaison optimale entre la chambre de convoyage réalisée en fonte et l'arbre de mélange équipé de pales boulonnées selon une géométrie hélicoïdale spécifique
- Capacité 650 l

LES COMMANDES

LA FONCTIONNALITÉ AU SERVICE DE L'OPÉRATEUR



- 1 MANETTE: Commande de la 5^{ème} et 4^{ème} section de la flèche
- 2 MANETTE: Commande de la 2^{ème} et 3^{ème} section de la flèche
- 3 MANETTE: Commande de la 1^{ère} section et rotation de la flèche
- 4 SÉLECTEUR: Mise en marche/arrêt du moteur
- 5 SÉLECTEUR: Accélération et décélération des tours du moteur
- 6 SÉLECTEUR À LEVIER: Commande du vibreur de la trémie
- 7 POTENTIOMÈTRE: Réglage du débit du béton
- 8 SÉLECTEUR: Commande de la sélection lent/rapide
- 9 BOUTON COUP DE POING: Arrêt d'urgence
- 10 SÉLECTEUR: Commande du klaxon
- 11 SÉLECTEUR: Arrêt
- 12 SÉLECTEUR: Commande du pompage/aspiration
- 13 SÉLECTEUR: Fonctions auxiliaires ON-OFF
- 14 BOUCHON
- 15 PRISE: Connexion du câble série



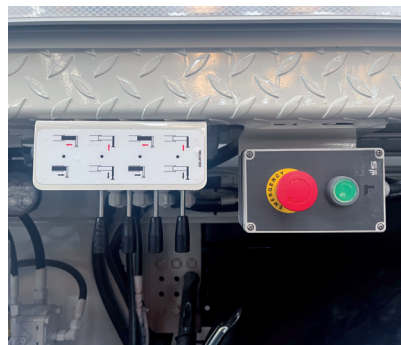
RADIOCOMMANDE PROPORTIONNELLE

Toutes les fonctions (flèche et pompe) sont dirigées par une **radiocommande proportionnelle ergonomique et légère** avec: **double vitesse de mouvement**, recherche automatique de la fréquence libre, variateur de débit du béton, régulation du régime des tours du moteur, mise en route et arrêt d'urgence. L'équipement standard comprend **deux radiocommandes proportionnelle reliées dans la cabine**.



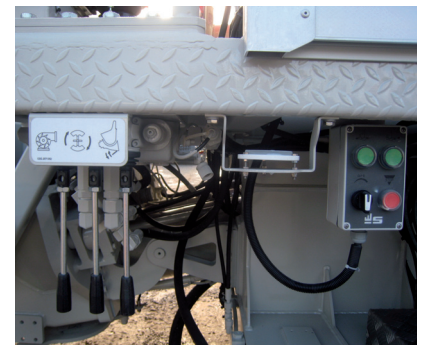
DISTRIBUTEUR PROPORTIONNEL DE LA FLÈCHE

Les mouvements de la flèche sont commandés par un **distributeur proportionnel afin d'obtenir la précision maximale de déplacement de la flèche** au moyen d'une radiocommande proportionnelle, tandis que la fonction de pompage est obtenue par un distributeur hydraulique piloté et une correction de puissance continue.



STABILISATION

Les stabilisateurs sont contrôlés hydrauliquement par deux distributeurs placés sur les deux côtés de la pompe afin de les démarrer en toute sécurité. **Les vérins de levage sont dotés de valves de blocages qui assurent la stabilité de positionnement.**



COMMANDES ARRIÈRES

Les commandes arrières sont montées en correspondance de la trémie et sont fournies avec: **contrôle de la vitesse du moteur, avertisseur sonore, mise en route et arrêt d'urgence.**

SÉRIE SUPERLIGHT

LES SPÉCIALISTES DE L'ACIER

SUPERLIGHT

Les pompes à béton **SUPERLIGHT** ont été soigneusement conçues par **notre bureau technique** avec des flèches de distribution spéciales à cinq (5) ou six (6) sections et une configuration de pliage mixte "RZ" qui permet d'excellentes performances de mouvement.

Les équipements ont été conçus pour un parfait assemblage sur châssis à **4 ou 5 essieux** grâce au poids total très contenu, qui permet:

5RZ46 < 32 t

6RZ56 < 41 t

6RZ60 < 47 t

Exemption d'autorisation routière grâce au poids inférieur.

Poids faible par rapport au potentiel du châssis.

Poids faible par rapport au potentiel du châssis.

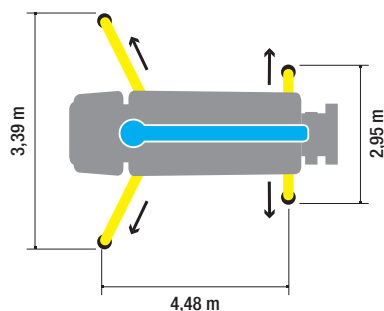
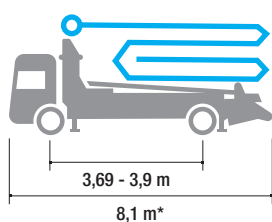
L'utilisation des **aciers à haute résistance** et la particularité de nos conceptions nous permettent de réaliser les **structures de la flèche les plus légères** avec l'avantage d'utiliser des **stabilisations plus contenues** au profit d'opérations sur chantiers qui présentent des difficultés dans les espaces de stabilisation, en atteignant un **excellent rapport qualité-prix sans l'utilisation de matériaux composites**.



SERMAC

GAMME POMPES À BÉTON

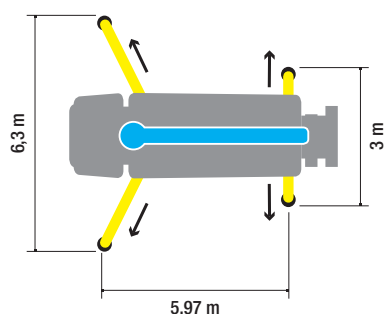
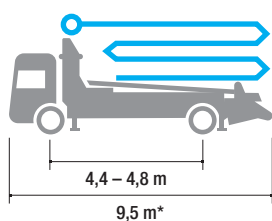
4ZR20 CITY PUMP



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	19,4 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	15,4 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-12 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	4,2 m

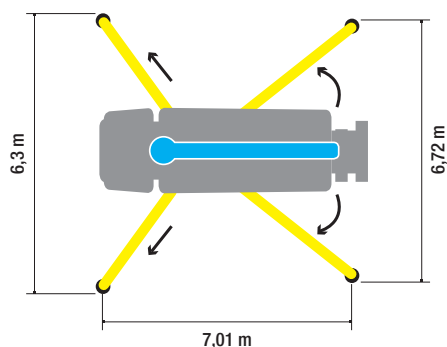
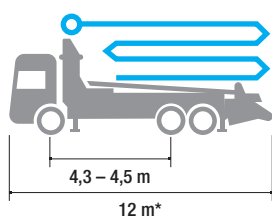
4Z27



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	26,4 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	22,4 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-16,4 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	5,9 m

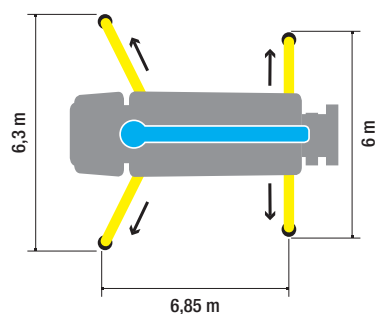
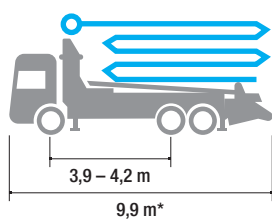
4Z38



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	37,15 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	33,15 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-24,8 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	8,80 m

5Z33



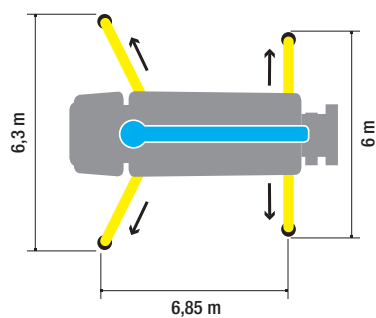
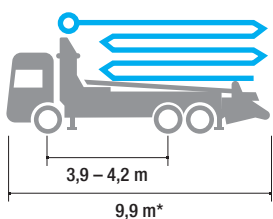
FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	32,3 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	28,3 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-22,2 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	6,3 m

*Dimensions variables en fonction du camion



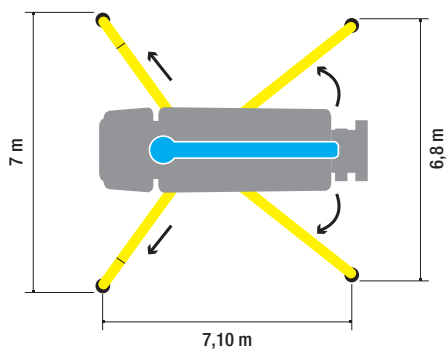
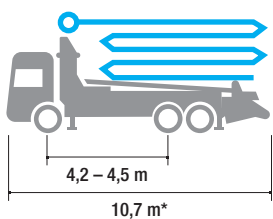
5236



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	35,3 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	31,3 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-24,7 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	6,75 m

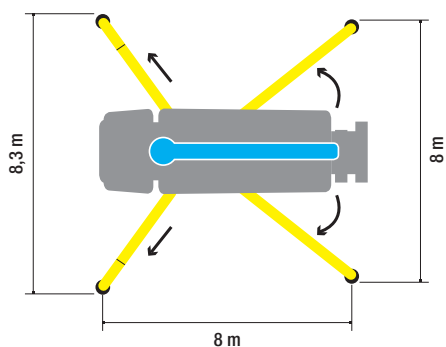
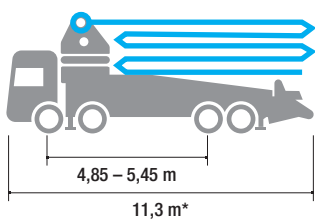
5238



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	37,35 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	33,35 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-26,3 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	7,2 m

5242

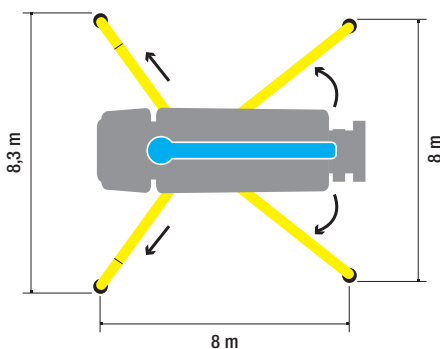
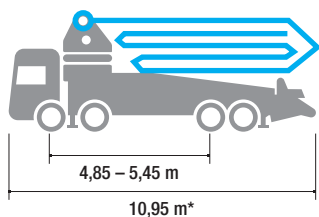


FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	40,7 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	36,7 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-28,4 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	8 m

*Dimensions variables en fonction du camion

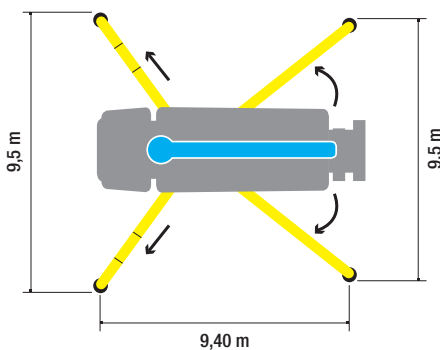
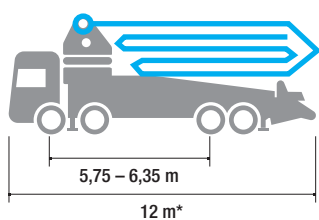
5RZ46 SUPERLIGHT



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	45,1 m
MAX. EXTENSION HORIZONTALE	41,1 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-33,1 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	9,10 m

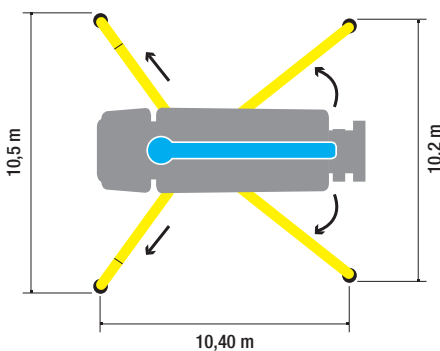
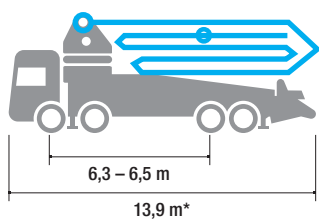
5RZ51



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	50,1 m
MAX. EXTENSION HORIZONTALE	46,3 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-37,5 m
NOMBRE DE SECTIONS	5
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	10,75 m

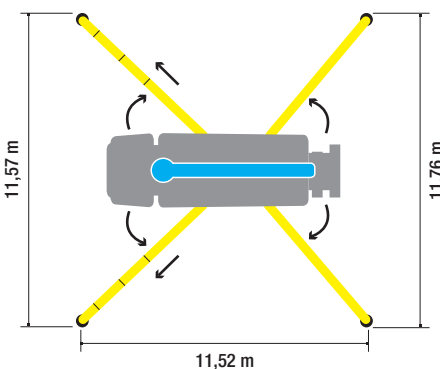
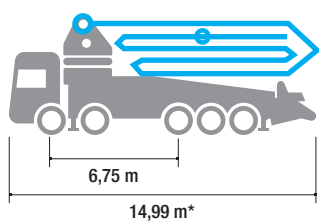
6RZ56 SUPERLIGHT



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	55,2 m
MAX. EXTENSION HORIZONTALE	51,2 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-39,77 m
NOMBRE DE SECTIONS	6
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	11,20 m

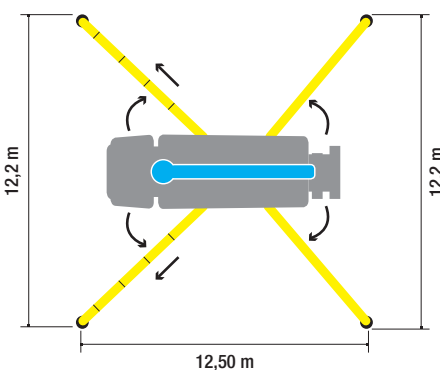
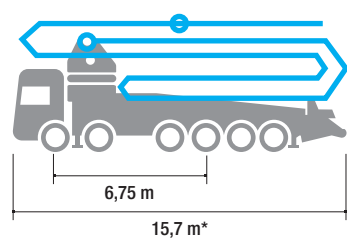
6RZ60 SUPERLIGHT



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	59,2 m
MAX. EXTENSION HORIZONTALE	55,2 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-43,04 m
NOMBRE DE SECTIONS	6
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	125 mm

6RZ65



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

HAUTEUR MAXIMALE	64,35 m
MAX. EXTENSION HORIZONTALE	60,35 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-50 m
NOMBRE DE SECTIONS	6
MIN. HAUTEUR D'OUVERTURE	125 mm

*Dimensions variables en fonction du camion

SERMAC CONTROL STABILITY

CONTRÔLE DE STABILITÉ
POUR POMPES À BÉTON



La réglementation européenne **UNI EN 12001:2012** prévoit le contrôle de la stabilité de la machine avec ouverture totale ou partielle de la stabilisation.

Conformément à la réglementation, **SERMAC** a conçu et mis en œuvre le système de contrôle de stabilité **SCS (Sermac Control Stability)** dans les versions **BASIC** et **ADVANCED** capable d'augmenter considérablement le degré de "sécurité" des machines et de leur utilisation.

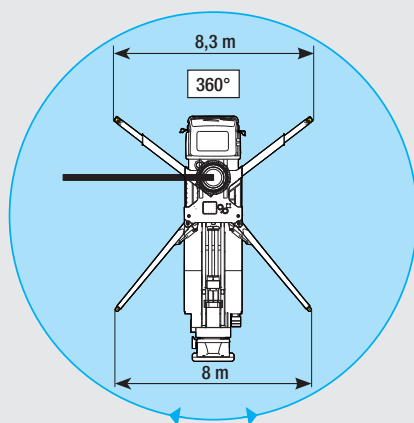
Le modèle **SCS - BASIC** est appliqué en standard sur toute la gamme de pompes à béton. Le système prévoit l'**ouverture complète** des stabilisateurs pour déplacer en toute sécurité le bras de distribution.

Le modèle **SCS - ADVANCED** est disponible en option et permet de travailler en toute sécurité même avec l'**ouverture partielle** de la stabilisation. Grâce au contrôle constant du moment de renversement, le système contrôle en permanence la position de la flèche et la valeur des charges sur les vérins de stabilisation. L'opérateur peut donc travailler en toute sécurité avec les stabilisateurs partiellement ouverts dans l'extension maximale de la flèche.

Sur la machine, à côté des commandes, il y a deux écrans qui permettent de vérifier l'ouverture correcte de la pompe et la valeur des charges sur les vérins stabilisateurs. D'autre part, un écran sur la télécommande permet de visualiser la position exacte de la flèche et la zone de travail autorisée.

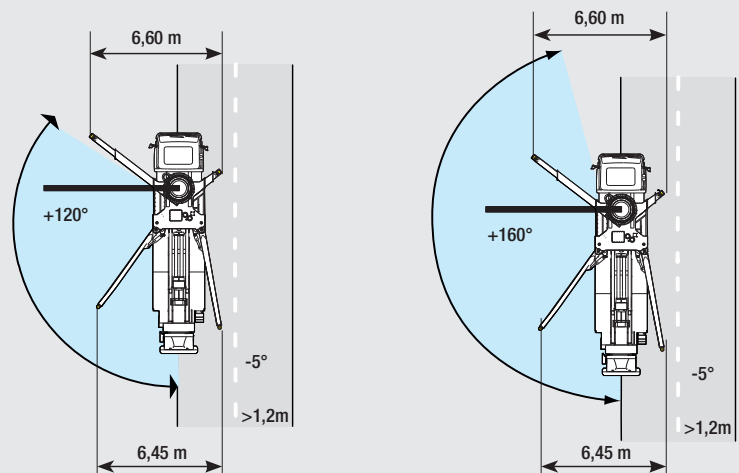
Exemple de modèle de pompe à béton **5RZ46**

SCS - BASIC (standard)



Pompe à béton 5RZ46
avec ouverture complète des stabilisateurs

SCS - ADVANCED (optionnel)



(+/- 120°) Pompe à béton 5RZ46
avec ouverture partielle des stabilisateurs

(+/- 160°) Pompe à béton 5RZ46 avec première
section de bras ouverte en position verticale



MATÉRIAUX DE HAUTE QUALITÉ, COMPOSANTS EUROPÉENS



CONFIGURATION OPTIMALE SUR CHÂSSIS MULTIMARQUES ET PERSONNALISATIONS SUR MESURE



MALAXEUR POMPES



LES DOMAINES D'APPLICATION

EXCAVATIONS

DALLAGES

MAÇONNERIE ET URBANISME

CONSTRUCTIONS RÉSIDENTIELLES



MALAXEUR POMPES

FLÈCHES DISTRIBUTRICES

Avec pliage "Z", idéal pour manœuvrer dans des espaces restreints

GROUPE DE POMPAGE

Fiabilité et haute performance

CUVE

Acier de haute qualité



SYSTÈME DE COMMANDES

Facile à utiliser dans toutes les conditions

STABILISATION

- À commande hydraulique
- Fonctionnement aux plus hauts niveaux



FLÈCHE DE DISTRIBUTION

HAUTE TECHNOLOGIE POUR CHAQUE BESOIN



Conçues et fabriquées par **SERMAC**, les modèles **TWINSTAR** ont la flèche de distribution à section soudée avec un repliement en "Z" qui assure un poids inférieur et une plus grande sécurité de la flèche.

LES MODÈLES **TWINSTAR** SONT:

Modèle: **3724**

flèche **3 SECTIONS**
 hauteur **24 m**
 tuyauterie **Ø 100 mm (4")**

Modèle: **4728**

flèche **4 SECTIONS**
 hauteur **28 m**
 tuyauterie **Ø 100 mm (4")**

Modèle: **4733-5"**

flèche **4 SECTIONS**
 hauteur **33 m**
 tuyauterie **Ø 125 mm (5")**

Toutes les joints sont à double appuis pour les articulations et sécurisés avec des colliers à goupilles.

NOUVEAU 4733-5"

TWINSTAR

PERFORMANCES SUPÉRIEURES:

- 1** Flèches de distribution en aciers à haute résistance S900
- 2** Hauteur verticale maximale: 32,1 m
- 3** Tuyauterie Ø 125 mm (5")
- 4** Capacité de la toupie 9 m³
- 5** Capacité réservoir d'eau 650 l
- 6** Rotation continue de la tourelle à 360°
- 7** Design optimisée pour une distribution parfaite des charges entre le camion, la cuve et la flèche de distribution



STABILISATION

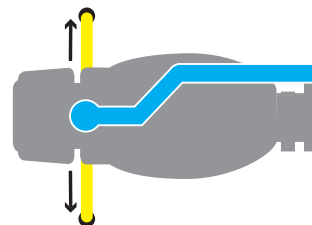
FONCTIONNEMENT AU PLUS HAUT NIVEAU



Les stabilisateurs sont contrôlés hydrauliquement par deux distributeurs placés sur les deux côtés de la machine pour permettre la mise en fonction en toute sécurité. **Les vérins de levage sont dotés de valves de blocage hydrauliques qui garantissent la stabilité de positionnement.**

AVANT: **TÉLESCOPIQUES HORIZONTAUX**
ARRIÈRE: **FIXES**

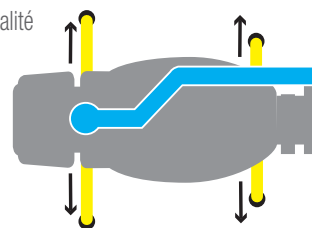
Stabilisation agile et compacte qui permet un placement rapide dans les espaces restreints ou difficiles d'accès. Stabilisateurs arrières fixes



Modèle: **3Z24**

AVANT: **TÉLESCOPIQUES HORIZONTAUX**
ARRIÈRE: **HORIZONTAUX**

Stabilisation qui assure la stabilité de l'équipement avec la surface minimale engagée; excellente fonctionnalité combinée avec une grande stabilité dans toutes les positions de travail assurée par des stabilisateurs modernes à commande hydraulique. Stabilisateurs arrières à extension simple horizontale.



Modèle: **4Z28, 4Z33-5"**

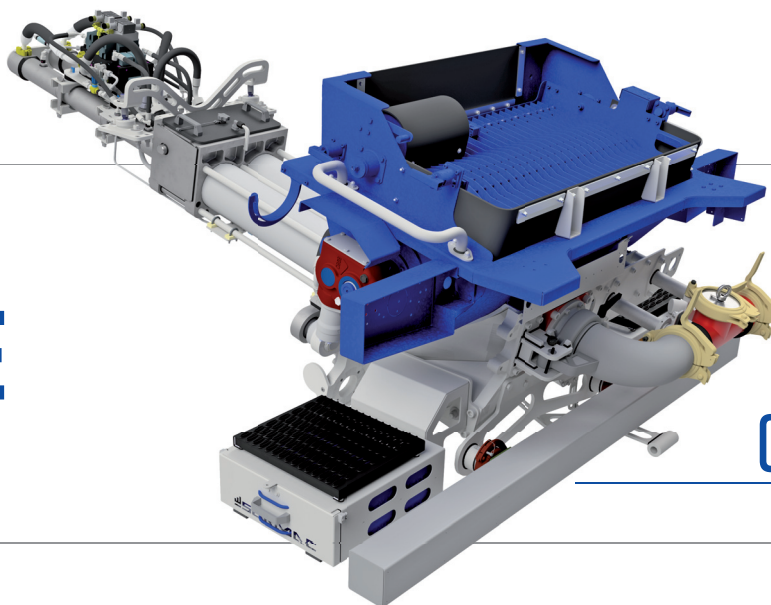
CUVE

Tambour en acier avec des épaisseurs différentes et une grande capacité de charge, réalisée grâce aux **4 bandes** permettant de réduire les usures, avec un fond elliptique et un cône renforcé pour la connexion à la bride du boîte de vitesses. Capacité nominale de **7 m³ (3Z24) - 8,5 m³ (4Z28) - 9 m³ (4Z33-5")** et centre de gravité optimisé pour un équilibre optimal de la machine. Galets de roulement de la toupie sur tous les malaxeurs pompes **TWINSTAR** prévus pour réduire l'usure des bandes et des déformations de la structure. Loquet de sécurité pour l'anti-rotation de la toupie.



GROUPE DE POMPAGE

FIABILITÉ
À HAUTE PERFORMANCES



G7

TOUTES LES POMPES À BÉTON **SERMAC** ONT L'UNITÉ DE POMPAGE CARACTÉRISÉE PAR LES POINTS FORTS SUIVANTS:

- 1 Unité de pompage avec un circuit hydraulique ouvert
- 2 Vanne à béton en "S" de 6" ou 7" Ø
- 3 Cylindres de béton revêtus en chrome à haute épaisseur
- 4 Lubrification automatique sur toutes les parties en mouvement et système d'urgence de graissage manuel
- 5 Lubrification manuelle à la graisse des pistons de pompage
- 6 Système automatique de compensation d'usure entre plaque et anneau
- 7 Pièces d'usure à haute résistance (Vanne en S, plaque d'usure, bague de compensation)
- 8 Pompes hydrauliques de pompage à cylindrée variable avec régulation de puissance constante
- 9 Performance excellente, fiabilité et bas coûts d'exploitation

GROUPE DE POMPAGE "S6" - "G7"

Modèle	Mod.	Vanne en "S"	Cylindres de béton [mm]	Ø des pistons ["]	Debit max theorique [m³/h]*	Pression max theorique [bar]*	Nombre de cycles par minute ["/min]
3Z24	B	S6	C	07	73	70	48
4Z28	B	S6	C	07	73	70	48
	B	G7	C	08	80	80	42
4Z33-5"	B	G7	C	08	80	80	42

B = Malaxeur pompes

C = 1000 mm

07" = Ø 180 mm

08" = Ø 200 mm

*Les débits et les pressions sont des données théoriques. Le débit maximum et la pression maximum ne peuvent jamais être atteints simultanément.



LA TRÉMIE

GÉOMÉTRIE OPTIMALE POUR LE POMPAGE DE BÉTON:

- Trémie construite en acier anti usure avec une grille équipée d'un vibreur électrique
- Couple élevée de mélangeurs de travailler dans les conditions les plus difficiles avec du béton à faible écoulement
- Décharge du béton automatique et commandée par la sonde de niveau
- Combinaison optimale entre la chambre de convoyage réalisée en fonte et l'arbre de mélange équipé de pales boulonnées selon une géométrie hélicoïdale spécifique
- Capacité trémie 450 l (S6)
- Capacité trémie 500 l (G7)

LES COMMANDES

FACILITÉ D'UTILISATION DANS TOUTES LES CONDITIONS

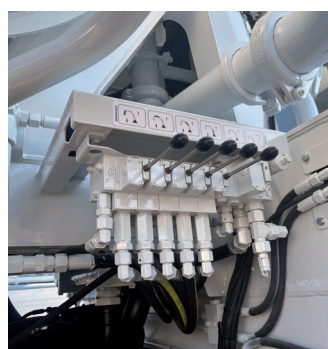


14 15

- 1 MANETTE: Commande de la 3^{ème} et 4^{ème} section de la flèche
- 2 MANETTE: Commande de la 2^{ème} section et rotation de la toupie
- 3 MANETTE: Commande de la 1^{ère} section et rotation de la flèche
- 4 SÉLECTEUR: Mise en marche/arrêt du moteur
- 5 SÉLECTEUR: Accélération et décélération des tours du moteur
- 6 SÉLECTEUR À LEVIER: Commande du vibreur de la trémie
- 7 POTENTIOMÈTRE: Réglage du débit du béton
- 8 SÉLECTEUR: Commande de la sélection lent/rapide
- 9 BOUTON COUP DE POING: Arrêt d'urgence
- 10 SÉLECTEUR: Commande du klaxon
- 11 SÉLECTEUR: Arrêt de la rotation de la toupie
- 12 SÉLECTEUR: Commande du pompage/aspiration
- 13 SÉLECTEUR: Fonctions auxiliaires ON-OFF
- 14 BOUCHON
- 15 PRISE: Connexion du câble série

RADIOCOMMANDE PROPORTIONNELLE

Toutes les fonctions de la flèche et de la pompe sont dirigées par une **radiocommande proportionnelle avec: double vitesse de mouvement**, recherche automatique de la fréquence libre, variateur de débit du béton, régulation du régime des tours du moteur, mise en route et arrêt d'urgence. L'équipement standard comprend **deux radiocommandes proportionnelle** reliées dans la cabine (en variante sur demande, télécommande proportionnelle d'urgence avec câble sériel).



DISTRIBUTEUR PROPORTIONNEL DE LA FLÈCHE

Les mouvements de la flèche sont commandés par un distributeur proportionnel afin d'obtenir la précision maximale de déplacement de la flèche au moyen d'une radiocommande proportionnelle, tandis que la fonction de pompage est obtenue par un distributeur hydraulique.



CONTRÔLE ÉLECTRONIQUE DE LA GESTION

La commande électronique de gestion du fonctionnement du malaxeur pompe est réalisée au moyen d'un réglage automatique des tours de la toupie (CSD) - control speed drive - qui maintient la rotation du tambour constante en fonction de la vitesse du moteur pendant la phase de transfert.



STABILISATION

Les stabilisateurs sont contrôlés hydrauliquement par deux distributeurs placés sur les deux côtés de la pompe afin de les démarrer en toute sécurité. Les vérins de levage sont dotés de valves de blocages qui assurent la stabilité de positionnement.



COMMANDES ARRIÈRES

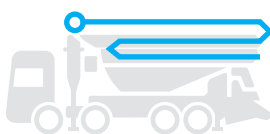
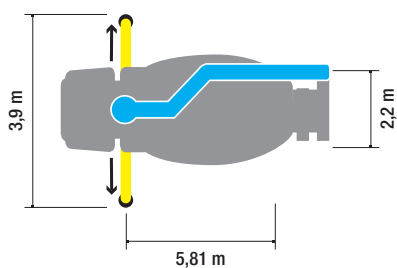
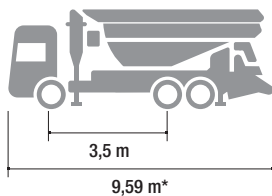
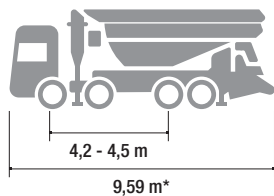
Le panneau de contrôle arrière (complet avec toutes les fonctions de la machine) est monté à côté de la trémie et protégé par un carter avec serrure.

TWINSTAR

MALAXEUR POMPES



3724



FLÈCHES DE DISTRIBUTION

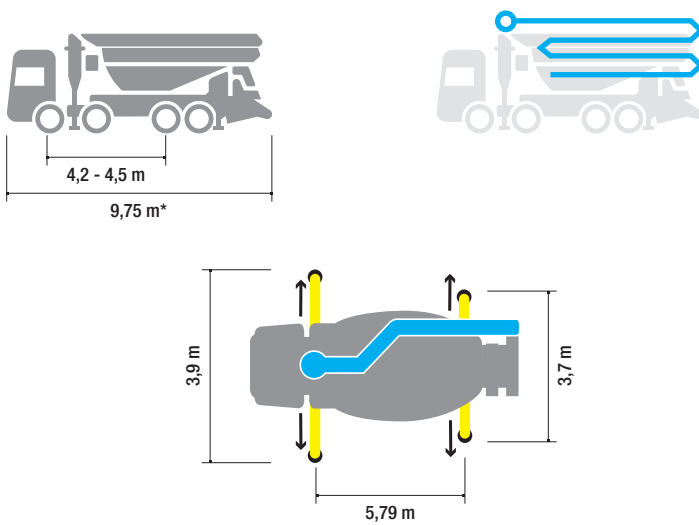
HAUTEUR MAXIMALE	24 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	20 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-13,7 m
NOMBRE DE SECTIONS	3
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	6,9 m

CUVE

CAPACITÉ NOMINALE	7 m ³
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	12 m ³
NOMBRE DE TOURS/MIN.	0-16
CAPACITÉ RÉSERVOIR EAU	800 l



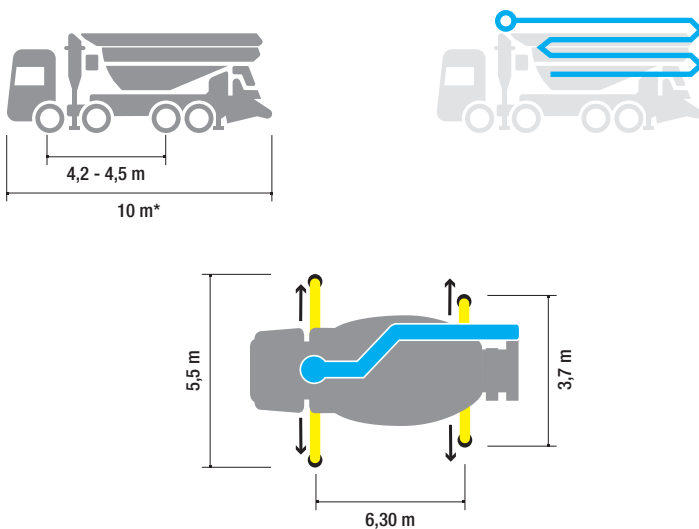
4Z28



FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	28,1 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	24,1 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-18 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	6,35 m

CUVE	
CAPACITÉ NOMINALE	8,5 m ³
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	14 m ³
NOMBRE DE TOURS/MIN.	0-16
CAPACITÉ RÉSERVOIR EAU	800 l

4Z33-5"



FLÈCHES DE DISTRIBUTION	
HAUTEUR MAXIMALE	32,2 m
MAX . EXTENSION HORIZONTALE	28,2 m
MAX. PROFONDEUR DE TRAVAIL	-22 m
NOMBRE DE SECTIONS	4
MIN . HAUTEUR D'OUVERTURE	7,4 m

CUVE	
CAPACITÉ NOMINALE	9 m ³
VOLUME GÉOMÉTRIQUE	14 m ³
NOMBRE DE TOURS/MIN.	0-16
CAPACITÉ RÉSERVOIR EAU	650 l



SERMAC CONTROL STABILITY

CONTRÔLE DE STABILITÉ POUR MALAXEUR POMPES

La réglementation européenne **UNI EN 12001:2012** prévoit le contrôle de la stabilité de la machine avec ouverture totale ou partielle de la stabilisation.

Conformément à la réglementation, **SERMAC** a conçu et mis en œuvre le système de contrôle de stabilité **SCS (Sermac Control Stability)** dans les versions **BASIC** et **ADVANCED** capable d'augmenter considérablement le degré de "sécurité" des machines et de leur utilisation.

Le modèle **SCS - BASIC** est appliqué en standard sur toute la gamme de pompes malaxeur **TWINSTAR**. Le système prévoit l'**ouverture complète** des stabilisateurs pour déplacer en toute sécurité le bras de distribution.

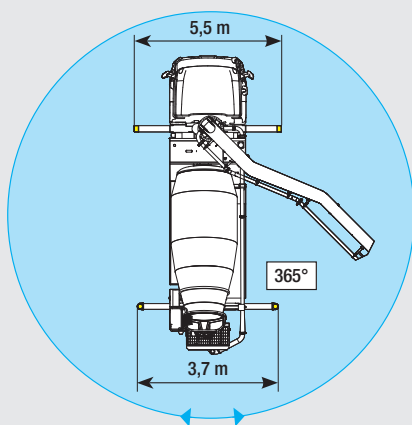
Le modèle **SCS - ADVANCED** est disponible en option et permet de travailler en toute sécurité même avec l'**ouverture partielle** de la stabilisation. Grâce au contrôle constant du moment de renversement, le système contrôle en permanence la position de la flèche et la valeur des charges sur les vérins de stabilisation. L'opérateur peut donc travailler en toute sécurité avec les stabilisateurs partiellement ouverts et une extension maximale de la flèche.

Sur la machine, à côté des commandes, il y a deux écrans qui permettent de vérifier l'ouverture correcte de la pompe et la valeur des charges sur les vérins stabilisateurs. D'autre part, un écran sur la télécommande permet de visualiser la position exacte de la flèche et la zone de travail autorisée.



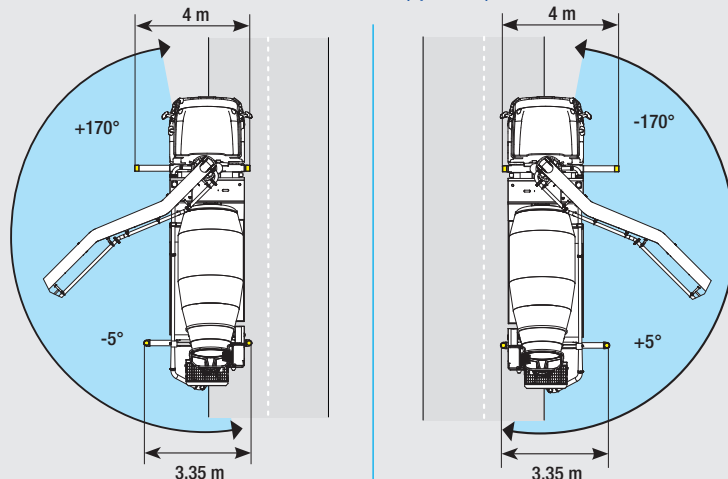
Exemple de modèle de malaxeur pompe 4Z33-5"

SCS - BASIC (standard)



Malaxeur pompe 4Z33-5"
avec ouverture complète des stabilisateurs

SCS - ADVANCED (optionnel)



(+/- 170°) Malaxeur pompe 4Z33-5"
avec ouverture partielle des stabilisateurs

FLÈCHES STATIONNAIRES



POMPES DE CHANTIER



LES DOMAINES D'APPLICATION

GRANDS PROJETS CIVILS

GRATTE-CIELS

TOURS ET EQUIPEMENTS

CENTRALES ELECTRIQUES



POMPES DE CHANTIER



Les pompes de chantier **STAR Série 8"** et **STAR Série 6"** permettent un débit élevé du béton aussi bien en hauteur qu' en longueur; résultats obtenus grâce aux recherches et aux essais sur les chantiers, dans des conditions de travail difficiles pour tous les types d'utilisation.

SERIE 8" ST

La puissance du moteur disponible atteint **180 kW** (moteur diesel), avec un débit de béton jusqu'à **120 m³/h** (côté tige) et des pressions de pompage jusqu'à **172 bar** (piston tige).*

SERIE 6" ST

La puissance du moteur disponible atteint **54 kW** (moteur diesel), avec un débit de béton jusqu'à **70 m³/h** (côté tige) et des pressions de pompage jusqu'à **50 bar** (côté tige).*

* Les débits et les pressions sont des données théoriques. Le débit maximum et la pression maximum ne peuvent jamais être atteints simultanément.



GROUPE DE POMPAGE

FIABILITÉ ET HAUTE PERFORMANCE

L'unité de pompage utilise une vanne en "S" qui répond pleinement à toutes les exigences en termes de débit et de pression.

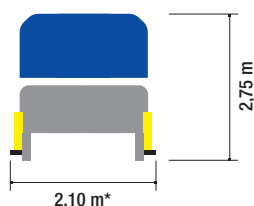
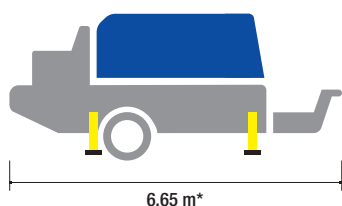
LA TRÉMIE

GÉOMÉTRIE OPTIMALE POUR LE POMPAGE DE BÉTON

- Trémie construite en acier anti usure avec une grille équipée d'un vibreur électrique
- Couple élevé de mélangeurs pour travailler dans les conditions les plus sévères avec du béton à faible écoulement
- Combinaison optimale entre la chambre de convoyage réalisée en fonte et l'arbre de mélange équipé de pales boulonnées selon une géométrie hélicoïdale spécifique
- Capacité 550 l



STAR SERIE 8" ST80-100-120



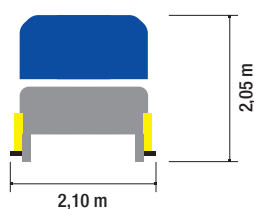
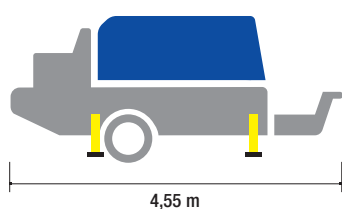
*Mesures indicatives

SÉRIE 8" UNITÉ DE POMPAGE - SPÉCIFICATIONS

	ST 80	ST 80 HP	ST 100	ST 100 HP	ST 120
Débit théorique (max)* Côté tige	80 m ³ /h	80 m ³ /h	100 m ³ /h	100 m ³ /h	120 m ³ /h
Débit théorique (max)* Côté piston	53 m ³ /h	52 m ³ /h	66 m ³ /h	65 m ³ /h	79 m ³ /h
Pression sur le béton (max)* Côté tige	81 bar	101 bar	81 bar	101 bar	81 bar
Pression sur le béton (max)* Côté piston	137 bar	172 bar	137 bar	172 bar	137 bar
Nombre de cycles (max)* Côté tige	27	21	27	27	32
Nombre de cycles (max)* Côté piston	18	14	18	17	21
Diamètre piston	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Cylindres de béton	1.600 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Puissance	AUS D/E	AUS D/E	AUS D/E	AUS D/E	AUS D/E
Moteur diesel auxiliaire	130 KW	130 KW	130 KW	180 KW	180 KW
Moteur électrique auxiliaire	110 KW	110 KW	110 KW	160 KW	160 KW

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément

STAR SERIE 6" ST40-70



SÉRIE 6" UNITÉ DE POMPAGE - SPÉCIFICATIONS

	ST 40	ST 70
Débit théorique (max)* Côté tige	40 m ³ /h	70 m ³ /h
Pression sur le béton (max)* Côté tige	54 bar	50 bar
Nombre de cycles (max)* Côté tige	26	46
Diamètre piston	180 mm	180 mm
Cylindres de béton	1.000 mm	1.000 mm
Puissance	AUX D/E	AUX D/E
Moteur diesel auxiliaire	KUBOTA 54 KW	KUBOTA 54 KW
Moteur électrique auxiliaire	45 KW	45 KW

*Ne peuvent pas être obtenus simultanément

FLÈCHES STATIONNAIRES



FLÈCHES STATIONNAIRES BS

SERMAC propose les flèches stationnaires de la série **BS** avec pliage en "Z" ou "RZ" de 4 à 6 sections capables de satisfaire les demandes spécifiques du client en termes d'extension horizontale et verticale maximale de la flèche.

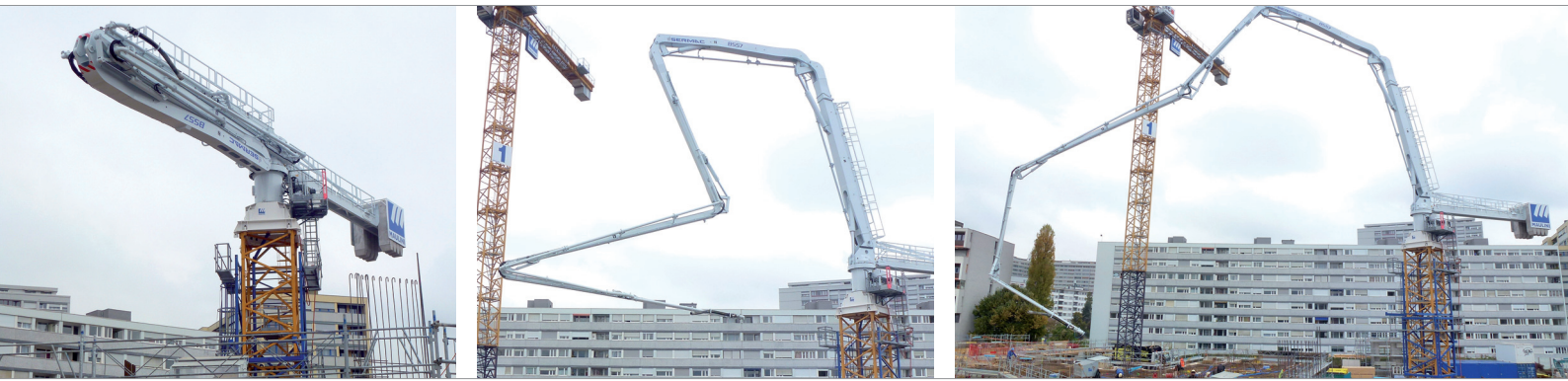
CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES:

- Joint pour la rotation continue de la tourelle 370°
- Accrochage rapide du groupe sous-tourelle à la structure portante (tourelle ou colonne réticulaire) avec quatre pivots démontables pour la fixation et deux fixes pour le centrage
- Tuyauterie béton Ø 125 mm (5") et tuyau en caoutchouc
- Deux télécommandes proportionnelles avec manœuvres de la flèche à double vitesse

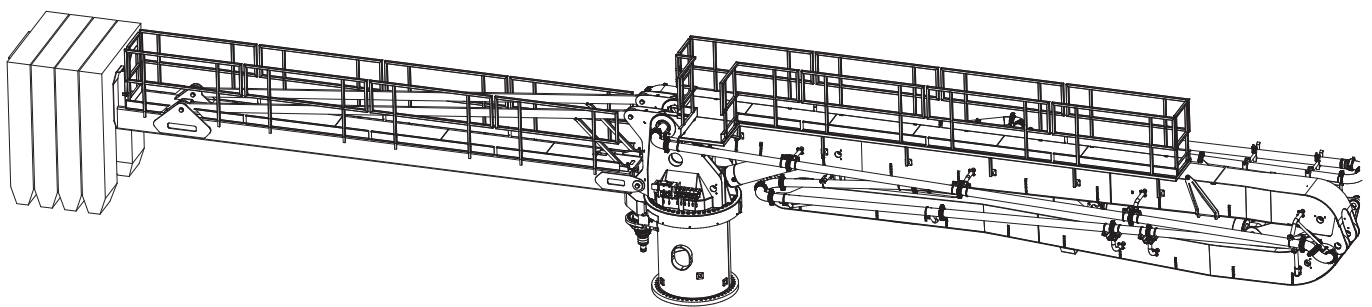
- Centrale hydraulique avec moteur électrique triphasé de puissance adaptée à la taille de la flèche utilisable avec différentes tensions d'alimentation 380V - 415V - 440V
- Plate-forme de travail et inspection sur la 1ère section pour le montage et la maintenance
- Contrepoid

OPTIONS:

- Système de lubrification automatique
- Libération du tuyau d'extrémité en caoutchouc
- Stop-flow
- Structures portantes de la flèche



★ PROJETS SPÉCIAUX - FLÈCHE STATIONNAIRE BS57



LES STRUCTURES PORTANTES DES FLECHES STATIONNAIRES

- Montage sur colonne auto rampant: colonne standard en tôle à section carrée avec système auto grimpant possible de boulonner sur base mobile et chargé avec contrepoids
- Montage sur base fixe: colonne montée sur un piedestal spécifique lesté fixe au sol par un boulonnage approprié
- Montage sur colonne réticulaire: avec une colonne de grue interne ou externe à la construction (pas directement fourni pas SERMAC). Le département S-DESIGN va concevoir et fabriquer l'interface d'adaptation



FLÈCHES STATIONNAIRES - SPÉCIFICATIONS

BS57

Diamètre tuyau	5" - 125 mm
Hauteur maximale	56,35 m
Max . extension horizontale	56 m
Max. profondeur de travail	47,7 m
Nombre de sections	6
Angles d'ouverture 1 ^{ère} section	0-90°
Angles d'ouverture 2 ^{ème} section	0-180°
Angles d'ouverture 3 ^{ème} section	0-180°
Angles d'ouverture 4 ^{ème} section	0-225°
Angles d'ouverture 5 ^{ème} section	0-180°
Angles d'ouverture 6 ^{ème} section	0-90°
Angle de rotation	360° - 0 / -5°
Longueur flexible terminal	3 m



APRÈS-VENTE

PROFESSIONNALISME ET COMPÉTENCE



SERVICE APRÈS-VENTE

La croissance constante de la production et des ventes de **SERMAC**, combinée avec une gamme de plus en plus avancée et complète met l'entreprise dans une excellente position dans le monde entier sur le marché de la pompe à béton en termes de service, de résolution de problèmes et de fourniture de pièces détachées. Le **service après-vente SERMAC** se concentre sur la garantie d'une réponse efficace et techniquement qualifiée.

Le réseau de service **SERMAC** et les distributeurs autorisés du monde entier assurent un service global de première classe qui couvre les ventes, les conseils, une assistance technique et la fourniture de pièces de rechange d'origine. Chaque centre de service a un entrepôt de pièces qui est constamment approvisionné en direct.

Le service après-vente est fait et organisé par un personnel technique hautement professionnel qui peut offrir une réponse immédiate en termes d'approvisionnement et conseils directement sur le territoire, donnant une satisfaction maximale de l'équipement après la vente.

Le nom **SERMAC** est synonyme de force et d'innovation également dans le service après-vente, ce qui fait de **SERMAC** le choix idéal pour toutes les entreprises.



BUREAU D'ASSISTANCE APRÈS-VENTE:

E-mail: aftersales@sermacpumps.com





PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE

EFFICACITÉ ET RAPIDITÉ



PIÈCES DE RECHANGE D'ORIGINE

SERMAC fournit seulement des pièces de rechange d'origine et protège ses clients par des pièces certifiées avec une marque imprimée sur les parties les plus importantes sujettes à l'usure et au remplacement. L'utilisation de pièces de rechange d'origine **SERMAC** garantit leur haute qualité et interchangeabilité, ce qui assure leur longue durée et réduit leur coût. **SERMAC** certifie la garantie et la fourniture de toutes les pièces de rechange d'origine utilisés pour la maintenance de la machine. Dans les ateliers et les distributeurs autorisés, l'assemblage de pièces de rechange et d'accessoires d'origine pour l'entretien de routine périodique (et extraordinaire) est assuré par un personnel rapide et qualifié. Toutes les commandes placées pendant les heures normales de travail sont expédiées le jour même en utilisant les services nationaux et internationaux de messageries.




GENUINE SPARE PARTS

BUREAU DES PIÈCES DÉTACHÉES:
E-mail: spareparts@sermacpumps.com



QUELQUES RÉALISATIONS

QUELQUES RÉALISATIONS







En savoir plus sur:
www.imer.fr



IMER France - division béton

Z.I Les Speyres | CS 70500 | 38450 VIF
Tél. 04 76 72 21 19 | beton@imer.fr