



		Z10	Z20	Z30	Z40	Z50
		E200	E200	P110	P212	D212
Moteur						
Modèle moteur		PMAC	Moteur synchrone triphasé	Honda GX390	Honda GX690	Kubota D902
Puissance moteur	kW (ch)	7.5 (10)	7.5 (10)	8.7 (11.7)	16.5 (22)	18.5 (24.8)
Rotation max moteur	tr/min	1 950	3 000	3 600		
Régime moteur défini	tr/min	1 350 / 1 950	1 800 - 3 000	3 200	3 000	
Refroidissement moteur		par air				par liquide
Entraînement et frein		Hydrostatique avec 4 moteurs - roues hydrauliques				
Capacité du réservoir carburant	l	-	-	6.1	15	
Vitesse de déplacement max	km/h	3 - 4	4 - 7	7	8*	
Charge de freinage	kg	920		910		
Force de poussée et de traction	kg	450*	400*	400*	570*	570*
Système hydraulique de commande et de travail	l/bar	11/190 - 16/190	15/190 - 25/190	26/190	42/190	
Capacité du réservoir hydraulique	l	41.5	41.5	41.5	46	
Tension système électrique	V	24	48	12		
Capacité batterie		400 Ah	13.5 kWh	45		
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	1 519 x 760 x 1 394	1 519 x 760 x 1 410		1 519 x 1 140 x 1 442	
Poids avec pneus standards	kg	940	735	693	813	878

*Selon choix de pneu

SHERPA 100							
		Eco	2Speed	Agri	Small	Essence	Diesel
Moteur							
Modèle moteur		PMAC	Honda GX390	Honda GX630	Kubota D722		
Puissance moteur	kW (ch)	3.1 (4.2)	8.7 (11.7)	15.5 (20.8)	14.9 (20)		
Rotation max moteur	tr/min	1 650	1 950	3 600			
Régime moteur défini	tr/min	1 650	1 350/1 950	3 000	2 650	2 700	
Refroidissement moteur		par air				par liquide	
Entraînement et frein		Hydrostatique sur 2 roues arrière / 2 roues avant avec transmission par chaîne				Hydrostatique avec moteurs - roues hydrauliques	
Capacité du réservoir carburant	l	-	-	6.1	16		
Vitesse de déplacement max	km/h	4*	3 / 4	5*	6.5*	10* / 8*	
Charge de freinage	kg	535	650	690	675		
Force de poussée et de traction	kg	290*	400*	370*		340*	340* / 430*
Système hydraulique de commande et de travail	l/bar	13 / 150	11 / 180 / 16 / 180	18 / 190	24 / 190	29 / 190	30 / 190
Capacité du réservoir hydraulique	l	38				45	
Tension système électrique	V	24		-	12		
Capacité batterie		358 Ah		-	45 Ah	45 Ah	
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	1 520 x 760 x 1 220	1 520 x 740 x 1 220	1 520 x 760 x 1 220	1 520 x 760 x 1 220	1 520 x 1 140 x 1 250	1 520 x 1 140 x 1 250
Poids avec pneus standards	kg	759	820	539	562	642	730

*Selon choix de pneu

S 10		
S10 E 110		
Moteur		
Puissance d'entraînement au sol	kW (ch)	40 (55)
Puissance hydraulique de travail	kW (ch)	7.5 (10)
Régime moteur défini	tr/min	3 000
Entraînement		4 moteurs - roues électriques
Vitesse de déplacement max (1ère vitesse)	km/h	7*
Vitesse de déplacement max (2ème vitesse)	km/h	15*
Charge de freinage	kg	795
Force de poussée et de traction	kg	1 430
Système hydraulique de commande et de travail	l/bar	25 / 190
Capacité du réservoir hydraulique	l	24
Pneus standards		5.70 x 12 (profilé étroits tracteur)
Tension système électrique	V	96
Capacité batterie	kw/h	24
Angle de braquage	°	45
Angle d'oscillation	°	16
Rayon de braquage	mm	gauche : 4 460 - droite : 4 140
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	2 359 x 760 x 2 218
Poids avec pneus standards	kg	1 050 (avec contrepoids de 47 kg)

*Selon choix de pneu

SHERPA			
		150	300
Moteur			
Modèle moteur		Kubota D722	Kubota D1105
Puissance moteur	kW (ch)	14 (19)	18.5 (24.8)
Rotation max moteur	tr/min	3 600	3 000
Régime moteur défini	tr/min	3 000	
Refroidissement moteur		par liquide	
Entraînement et frein		Hydrostatique avec 4 moteurs - roues hydrauliques	
Capacité du réservoir carburant	l	32	35
Vitesse de déplacement max (continue)	km/h	18*	17.5*
Charge de freinage	kg	795	1 855
Force de poussée et de traction	kg	880*	1 055*
Système hydraulique de commande	l/min	84 / 350	102 / 400
Système hydraulique de travail	l/min	24 / 190	42 / 190
Capacité du réservoir hydraulique	l	30	35
Tension système électrique	V	12	
Capacité batterie	Ah	44	
Angle de braquage	°	45	
Angle d'oscillation	°	16	15
Rayon de braquage (gauche - droite)	mm	gauche : 4 460 - droite : 4 140	4 620
Dimensions max (sans godet) L x l x H	mm	2 359 x 760 x 2 218	2 740 x 1 000 x 2 395
Poids avec pneus standards	kg	996 (avec contrepoids de 47 kg)	1541 (avec contrepoids de 70 kg)

*Selon choix de pneu

Les caractéristiques et données techniques peuvent être modifiées par le constructeur sans engager sa responsabilité ni celle du distributeur. Photos non contractuelles. Avril 2024.



IMER c'est aussi :



Retrouvez nous sur les réseaux sociaux :



IMER France - Divisions TP Access
ZI Les Speyres - CS 70500 - 38450 VIF
Tél. 04 76 72 52 69
E-mail : tp@imer.fr
www.imer.fr



Rappel de gamme PORTE-OUTILS SHERPA

V 1.24


IMER vous propose dans la gamme PORTE-OUTILS SHERPA

SÉRIE 100

100 ECO 



AUTONOMIE
6 h *

100 2SPEED 



100 SMALL



100 AGRI



100 ESSENCE




100 DIESEL



*Variable selon l'utilisation



SÉRIE Z


Z10 E200 

AUTONOMIE
6 h *



Z30P110



Z20E200 

AUTONOMIE
4 h 30 *



Z40P212



Z50D212



*Variable selon l'utilisation

SÉRIE 150 / 300

SHERPA 150



SHERPA 300



SÉRIE S10

 S10 E 110 /
 S10 E111



ACCESSOIRES (liste non exhaustive) :



Tarrière hydraulique



Grappin hydraulique à bois



Fourche à grappin hydraulique



Pince hydraulique pour parpaings



Cadre d'égalisation de sol



Trancheuse hydraulique Digga®



Kit fourches pour palettes



Plateau de coupe hydraulique



Kit bras hydraulique pour brosse de désherbage



Godet pélican hydraulique



Décapeur de sol



Broyeuse de souche hydraulique



Balayeuse mécanique



Pince à balles hydraulique



Kit crochet d'attelage



Enfouisseur