

MACHINE À PROJETER PRESTIGE

HAUT. CHARGEMENT
H **950 MM**

CAPACITÉ
sacs **8 25 KG**

HOMOLOGATION
ROUTIÈRE

Le système innovant ECO T POWER ajuste le nombre de tours en fonction du cycle de travail, ce qui permet de réduire les consommations, les émissions et augmente l'autonomie de travail

Pompe à débit variable pour réduire l'échauffement de l'huile et obtenir un meilleur rendement du circuit hydraulique

Ouverture du capot avec vérin à gaz pour une inspection rapide de l'intérieur de la machine



Compte-litre électronique AQUA CONTROL en option pour réguler de façon simple et rapide la quantité d'eau à injecter dans le malaxeur à chaque cycle de malaxage

Machine du façadier

APPLICATIONS

Idéal pour mélanger et pomper les enduits prêt-à-l'emploi ; traditionnels et la chape autonivelante avec kit

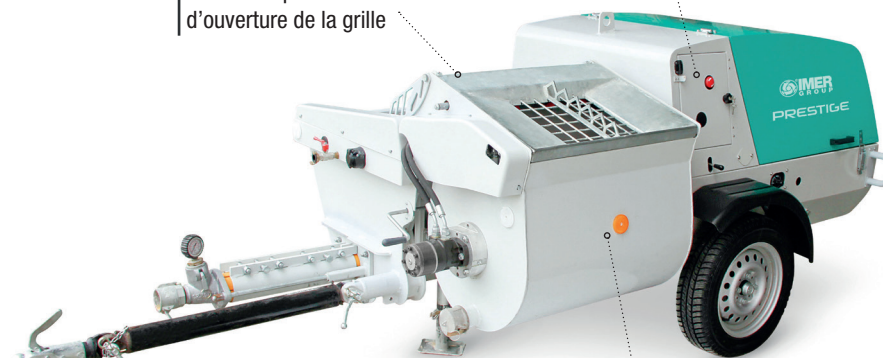
		PRESTIGE
Puissance moteur	kW	14.5 (2 400 tr/min)
Débit compresseur	l/min	400
Granulométrie max pompable	mm	6 (2L6)
Débit théorique variable	l/min	0-60 (2L6)
Pression max	bar	30 (2L6)
Distance max de refoulement horizontale *	m	100
Distance max de refoulement verticale *	m	60
Capacité de la trémie	L	200
Capacité malaxeur	L	180
Dimensions L x l x H	mm	3 401** (2 900) x 1 422 x 1 214
Poids (emballée)	kg	750 (875)
Niveau de pression sonore	dB(A)	<78
Référence		8506130Y

* La distance de pompage peut varier selon le type de matériaux utilisés, sa consistance, la hauteur d'utilisation et le type de pompe installée.

**Timon abaissé

Tableau de commande ANTI-CHOC avec commandes électromécanique.
Compteur d'heure de série (pour programme de travail / utilisation / location)
Réglage temps de malaxage

Capteur de sécurité pour arrêter les pales en cas d'ouverture de la grille



Malaxeur à axe horizontal forcé pour une efficacité maximale
Grille pour limiter la poussière durant le chargement
Hauteur de chargement réduite (790 mm)

Trémie d'une capacité élevée (200 L) pour fournir un malaxage correct et continu du mortier

Nettoyeur HP à 140 bar en option

Moteur diesel refroidi par liquide.
"Eco T Power System" : vitesse de rotation inférieure (2400 tr/min) pour réduire l'usure, la consommation de carburant et le bruit.
Transmission hydraulique avec pompe à pistons avec régulation du débit. Système de refroidissement avec double échangeur air/liquide de refroidissement moteur - air/huile hydraulique. Compresseur bicylindre à pistons de 400 l compris

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- ✓ Moteur diesel YANMAR 14.5 kW
- ✓ Trémie 200L
- ✓ Tableau de commande
- ✓ Commande pneumatique à distance
- ✓ Pompe à vis 2L6
- ✓ Lance
- ✓ Compresseur 400 l/min
- ✓ 10+20 m de tuyau à matériaux Ø 35 mm
- ✓ 5 m de tuyau à matériaux Ø 25 mm
- ✓ 16+20 m de tuyau d'air Ø 13 mm
- ✓ 1 sangle pour tuyau
- ✓ Malaxeur 180 L à relevage hydraulique
- ✓ Pompe hydraulique à débit variable
- ✓ Compte-litre
- ✓ Kit de remorquage sur route
- ✓ 2 roues pneumatiques 155R13
- ✓ 1 barre pare-cyclistes
- ✓ Caisse d'accessoires métallique
- ✓ 2 éponges de lavage
- ✓ Pompe à graisse