



imer.fr

MINI-CHARGEUR KATO AT35R

DESIGN & CONCEPT  MADE IN JAPAN



Commande par joysticks



Godet flottant

Kit High Flow + retour d'origine

APPLICATIONS

L'AT35 R est une machine polyvalente et puissante, idéale pour les travaux de construction et d'aménagement. Grâce à sa conception robuste et à ses performances élevées, il offre une grande efficacité et une maniabilité exceptionnelle sur tous les terrains.

Il se distingue par sa puissance et sa capacité de levage exceptionnelles (débit standard Hi-Flow de 135 l/min et charge utile de 848 kg), sa structure robuste adaptée à un usage intensif, sa polyvalence assurée par la compatibilité avec de nombreux accessoires et sa facilité d'entretien.

ÉQUIPEMENTS STANDARD

CHASSIS

- Capot arrière anti-vandalisme
- Prédisp. 4 points de levage et ancrages pour le transport
- Dispositif de blocage mécanique de la fêche de levage

MOTEUR

- Filtre à air avec double élément filtrant et indicateur électrique de colmatage
- Radiateur air-eau-huile avec bac d'expansion d'eau monté sur charnières ouvrable
- Avertisseur sonore et alarme sonore de marche arrière

SYSTÈME HYDRAULIQUE

- Système de blocage des freins et de la transmission
- Transmission hydrostatique avec servocommande
- Frein de stationnement hydraulique négatif sur les deux moteurs de traction
- Filtre à huile avec indicateur de colmatage
- Godet flottant
- Installation hydraulique auxiliaire double effet
- Installation hydraulique auxiliaire HF
- Double vitesse d'avancement
- Système de mise à niveau automatique des accessoires pendant le levage de la fêche

ACCESSOIRES

- Kit de nivellement automatique des accessoires (montée)

POSTE DE CABINE

- Cabine basculante, conforme aux normes CE ROPS-FOPS Niveau I
- Plafonnier d'éclairage interne
- Vitre fenêtre arrière amovible pour la sortie d'urgence
- Poignées de maintien pour la montée
- Prise auxiliaire 12V

POSTE DE CONDUITE

- Barre de sécurité avec accoudoirs
- Siège à suspension réglable
- Ceinture de sécurité réglable à enroulement automatique
- Commandes des joysticks hydrauliques servo-assistés
- Couvercle amovible pour le nettoyage du sol

INSTRUMENTS ET CONTRÔLE

- Indicateurs: niveau de carburant - température de l'eau du moteur
- Compteur horaire
- Démarrage avec clé
- Voyants: température du liquide de refroidissement du moteur, température de l'huile hydraulique, pression de l'huile moteur, charge de la batterie, préchauffage des bougies
- Voyant de contrôle du colmatage du filtre à air
- Voyant de contrôle du colmatage du filtre à huile hydraulique
- Interrupteur d'activation de la fonction flottante
- Interrupteur des phares de travail avant et arrière
- Interrupteur de l'essuie-glace arrière

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Kit d'homologation de circulation routière
- Kit vitres de fermeture cabine - Volet avant avec essuie-glace
- Kit d'installation de chauffage
- Kit de climatisation
- FOPS Niveau II
- Interrupteur d'activation du frein de stationnement
- Kit accélérateur à pédale
- Fourche à palette
- Lame chasse-neige
- Balayeuse avec godet de collecte
- Balayeuse industrielle
- Godet mélangeur
- Lame inclinable





Radiateur air-eau-huile avec bac d'expansion d'eau monté sur charnières ouvrables



Sécurité : Mise au ralenti automatique du moteur lorsque les barres de sécurité sont relevées



Cabine opérateur spacieuse



Kit high flow





CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

KATO AT 35 R

PRESTATIONS GÉNÉRALES

Poids opérationnel	kg	3 672
Poids à l'expédition avec godet	kg	3 597
Charge opérationnelle	kg	848
Charge de basculement	kg	2 423
Force d'arrachement des cylindres du godet	kN	20.29

MOTEUR

Modèle		HYUNDAI D24 - Stage 5
Nombre de cylindre et cylindrée		4 / 2392 cc injection directe
Puissance d'étalonnage	kW (tr/min)	55.4 (2 200)
Couple maximum	Nm /(tr/min)	320 (1 600)
Batterie		12 V - 680 A - 74 Ah
Conso. carburant (100 %- 70 % puiss. étalonnage)	L/h	14.4 - 10.5
Refroidissement / Alimentation en air		eau / turbocompresseur

SYSTEME HYDRAULIQUE

Portée max. de l'installation auxiliaire	L/m	68.2
Pression maximale hydraulique du circuit	bar	210
Portée max. de l'installation Hi Flow	L/min	135
Pression max. de l'installation Hi Flow	bar	210
Vitesse de translation max.	km/h	1ère - 6.8 / 2ème : 10.9

PRESTATIONS DU GODET

Largeur standard du godet	mm	1 727
Capacité du godet à ras	m ³	0.3
Capacité du godet plein	m ³	0.4
Masse de la charge à ras (densité mat. 2000 kg/m ³)	kg	600
Masse de la charge à plein (densité mat. 200 kg/m ³)	kg	800

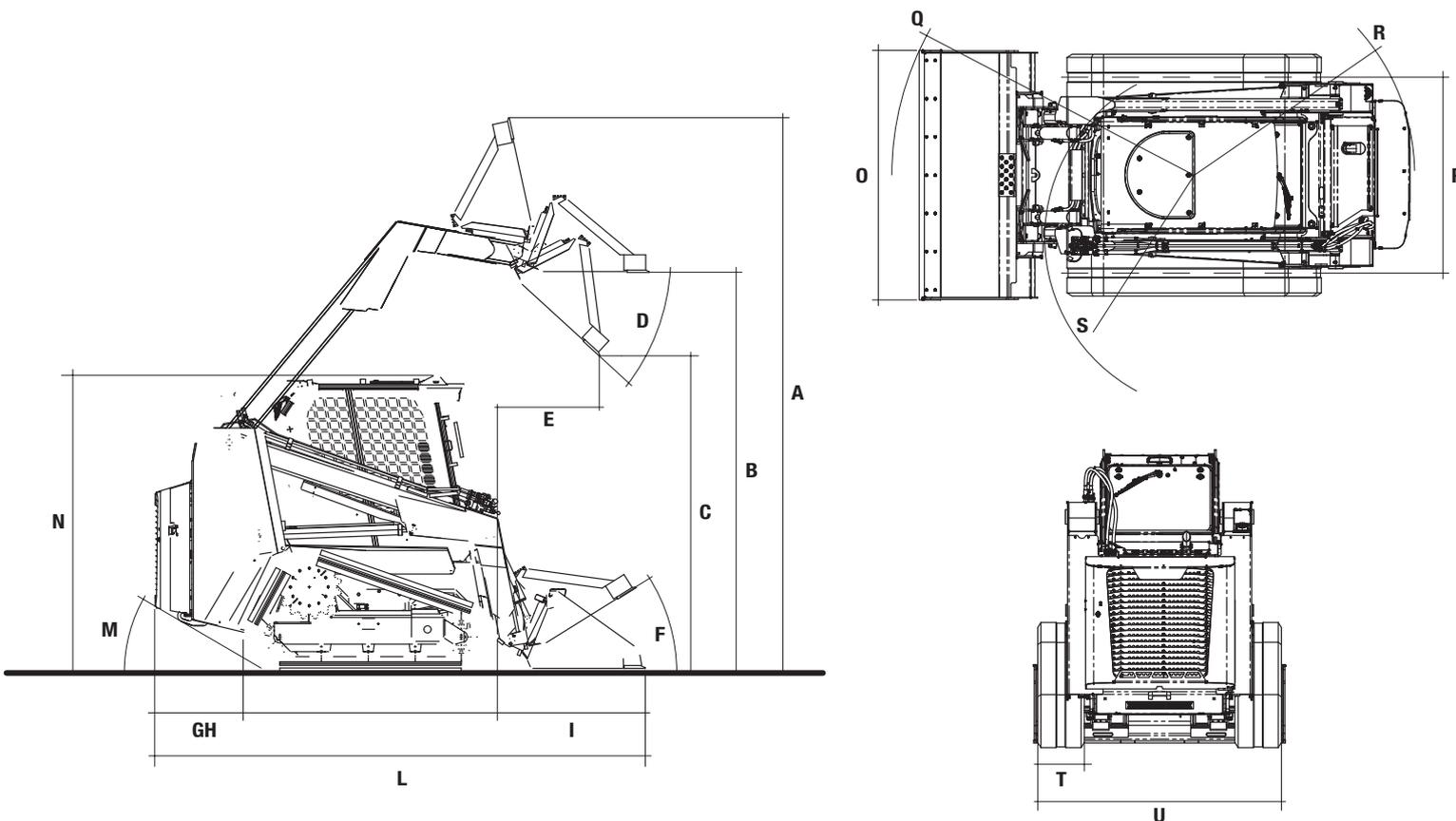
CAPACITÉ

Huile moteur	L	8.6
Huile des chaînes (pour bac)	L	9
Système de refroidissement	L	9
Capacité du réservoir à combustible	L	64
Capacité du réservoir hydraulique	L	38

AUTRES DONNÉES

Niveau de puissance sonore (extérieur)	dB	103
Structure ROPS		conf. aux normes E 3471
Structure FOPS		conf. aux normes E 3449 Niv I
Pneumatiques		10 - 16.5
Chenilles	mm	320 x 86 x 48
Commande de l'accélérateur		Manuelle (écran/potentiomètre)
Référence		08013501

DIMENSIONS DE LEVAGE



A	Hauteur de travail maximale	3 847 mm
B	Hauteur maximale à l'axe	2 775 mm
C	Hauteur de déversement	2 196 mm
D	Angle de déversement	43°
E	Extension lors du déversement à hauteur max	701 mm
F	Angle d'inclinaison du godet sur le sol	32°
G	Porte-à-faux arrière	859 mm
H	Empattement	1 248 mm
I	Porte-à-faux avant du godet	1 224 mm
L	Longueur max. avec godet standard	3 330 mm
M	Angle d'inclinaison porte-à-faux arrière	30.3°
N	Hauteur maximale de la machine	2 063 mm
O	Largeur du godet	1 727 mm
P	Largeur de la bande de roulement - largeur de la voie	1 356 mm
Q	Rayon d'encombrement à l'avant avec godet standard	2 039 mm
R	Rayon d'encombrement arrière	1 515 mm
S	Rayon d'encombrement avant	1 202 mm
T	Largeur chenilles	320 mm
U	Largeur extérieure aux chenilles	1 676 mm