



imer.fr

Catalogue

SILENTSTAR

Groupes électrogènes insonorisés
stationnaires et mobiles de 10 à 1 250 KVA

NOUS CONSTRUISONS L'AVENIR



Worms Entreprises, expert en matériels motorisés de haute qualité, conçoit et fabrique en France. Fort de son savoir-faire reconnu et du soutien du groupe familial **Imer France**, Worms s'adapte aux évolutions du marché pour rester le partenaire de confiance des professionnels.



Innover sans relâche pour **une énergie propre, durable et d'excellence**. Nous développons des solutions énergétiques performantes, fiables et toujours plus résilientes.



Anticipez les exigences de vos clients grâce à des solutions alliant performance, conformité et faibles émissions, pour sécuriser et développer votre activité.



Des motorisations de nouvelle génération pour un impact environnemental réduit. **Certifiés Stage V**, ces moteurs répondent à la réglementation européenne **UE 2016/1628** et réduisent efficacement les émissions polluantes.



70 % de nos matériels sont fabriqués en France et respectent les **normes internationales** pour vous garantir sécurité et qualité.



Un groupe familial indépendant implanté en Isère et en Ile-de-France qui a obtenu les certifications **ISO 9001 et 14001**



Une capacité de production de plus de **10 000 unités / an** pour un marché mondial.

ÉNERGIE

UNE GAMME COMPLÈTE DE GROUPES ÉLECTROGÈNES



CHANTIERS

L'énergie sur chantier «made in France»
Pour alimenter vos outils professionnels ou domestiques d'une puissance de 2.2 à 12 kW



INSONORISÉS

Silence & confort réunis
Une électricité très stable et de haute qualité grâce à la technologie INVERTER



RÉSIDENTIELS

Silencieux par nature, performants par choix
Motorisés en diesel pour des années d'efficacité



STATIONS DE PUISSANCE

La puissance réinventée au format portable !
Compacts, légers et ultra silencieux.
Zéro entretien, zéro émission



Groupes Electrogènes

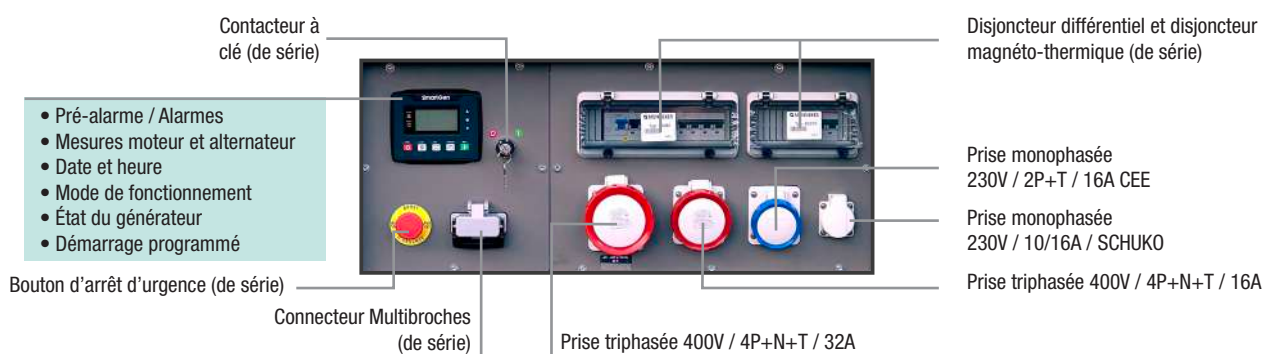
SILENTSTAR COMPACTS

GROUPES ÉLECTROGÈNES SILENTSTAR COMPACTS

Mobiles & stationnaires

Les **Silentstar 15 et 20** associent **haute performance et compacité** pour un transport régulier. La robustesse du châssis et la qualité du capot préservent les composants et permettent un **fonctionnement dans les conditions les plus extrêmes**.

Tableau de commande IP55



Adaptés à différents secteurs d'activité

✓ Large choix d'options



Powered By
YANMAR



		SILENTSTAR	Marque du moteur	Puissance PRP		Puissance LTP		Intensité nominale $\cos\phi = 0.8$	Intensité nominale $\cos\phi = 1$	Capacité du réservoir	Autonomie à 75% de charge	Dimensions (L x l x h)	Poids avec liquides (eau et huile)	Pression acoustique à 7 m
				kVA	kW	kVA	kW	A	A	L	h	cm	kg	dB(A)
MONO	230 V	15 M YN S5	YANMAR	-	11.7	-	12.8	-	53	105	39	173 x 93 x 131	706	62
		20 M YN S5	YANMAR	-	15	-	16	-	69	105	31	173 x 93 x 131	729	63
TRI	400 V	15 T YN S5	YANMAR	15	12	17	13.5	21.5	-	105	39	173 x 93 x 131	705	62
		20 T YN S5	YANMAR	20	16	22	17.5	28.8	-	105	31	173 x 93 x 131	730	63

Selon la norme de performance ISO 8528-1

LTP : Puissance secours disponible à 100% sur une durée limitée à 500 h/an dont 300 h maximum en continu (pas de surcharge autorisée).

PRP : Puissance standard disponible à 100% charge moyenne inférieure ou égale à 80% sans limitation de durée, surcharge de 10% autorisée pendant 1 h toutes les 12 h.



Moteurs STAGE V pour garantir une réduction des émissions conformément à la Réglementation (UE) 2016/1628.



Anneau de levage pour un meilleur équilibre

Réservoir à carburant renforcé avec des cloisons

Passage de fourches pour faciliter les déplacements sur site

Bornier de raccordement surélevé et verrouillable pour une connexion électrique facile et rapide (sur demande)

Bandes de protection contre les chocs (sur demande)



- ✓ Compact et robuste
- ✓ 1 500 tr/min
- ✓ Idéal sur chantier

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

Un large éventail d'options pour vous permettre de répondre aux nombreux besoins de vos applications.



HORLOGE

Horloge programmable pour automatiser des démarrages et des arrêts selon des horaires définis.



BORNIER

Bornier de raccordement électrique, intégré dans une armoire métallique dédiée, fermée à clé, garantissant la sécurité des personnes et la protection des connexions électriques.



COUPE BATTERIE

Coupe-batterie permettant la coupure manuelle et immédiate de l'alimentation électrique des batteries de démarrage.



VANNE 3 VOIES

Vanne 3 voies destinée au basculement du carburant entre une citerne supplémentaire et le réservoir principal.



COFFRET DÉMARRAGE AUTOMATIQUE

Assure le passage entre le réseau et le groupe.



KIT RADIO COMMANDE

Kit de radio-commande permettant la mise en marche et l'arrêt à distance.



OPTION ALARME SONORE ET LUMINEUSE

Alarme sonore et lumineuse destinée à signaler immédiatement toute anomalie ou défaut de fonctionnement du groupe.



OPTION CHARGEUR USB

Chargeur USB, installé à l'intérieur d'une armoire fermée à clé, permettant l'alimentation et la recharge d'équipements basse tension en toute sécurité (téléphone) etc.



BOÎTIER COMMANDE À DISTANCE

Boîtier de commande à distance, permettant la mise en marche et arrêt.



OPTION MOBILE +

Kit de protection et de manutention comprenant :

- 4 bandes de caoutchouc
- 4 anneaux d'arrimage
- 4 fourreaux anti-basculement



Groupes Electrogènes

SILENTSTAR **MOBILES & STATIONNAIRES**

GROUPES ÉLECTROGÈNES SILENTSTAR

Mobiles & Stationnaires

Une gamme unique qui fournit des solutions d'alimentation **complètes, fiables et polyvalentes**, pour des usages fixes ou mobiles, prêtes à performer dans les **environnements les plus extrêmes**. Alliant **composants de dernière génération et technologie de pointe**, ils offrent une **puissance maximale** tout en restant **ultra-silencieux**.

- ✓ De 10 à 1250 kVA
- ✓ **Polyvalents**, la solution parfaite pour tous vos besoins
- ✓ **Equipés de moteur de référence**
- ✓ **Personnalisables** pour s'adapter à vos projets

Portes verrouillables à large ouverture pour faciliter la maintenance

Super insonorisé grâce aux panneaux à base de fibre polyester haute densité

Capotage en tôle de haute qualité et peinture en poudre époxy polyester

Crochet de levage central renforcé pour des déplacements aisés

Adaptés à différents secteurs d'activité

- ✓ Multiples versions QMC, QPE, QPE ATS
- ✓ Large choix d'options

Bac de récupération pour une meilleure protection de l'environnement

Passage de fourches pour chariots élévateurs, pour garantir un levage et une manutention en toute sécurité



Moteurs :



SCANIA

YANMAR





OPENSTAR

Nos OPENSTAR sont conçus pour les installations fixes, notamment en locaux techniques. Ils garantissent une alimentation continue en source principale comme en secours.



Compartiment batterie accessible de l'extérieur pour un entretien facile

Super silencieux et résistant aux intempéries
Insonorisation avec polyester de «Classe1»

Châssis renforcé pour une robustesse optimale lors des manutentions sur chantier

Bornier de raccordement accessible de l'extérieur (sur demande)



Alternateurs :



GROUPES ÉLECTROGÈNES

SILENTSTAR

Mobiles & Stationnaires

Une large plage de puissance de 10 à 1 250 kVA

Les moteurs diesel et alternateurs de haute qualité, de marques réputées, vous garantissent des performances optimales. Nos Silentstar intègrent des moteurs offrant **le meilleur rapport consommation puissance** du marché aux coûts opérationnels réduits.

SILENTSTAR	Marque du moteur	Puissance PRP		Puissance disponible LTP (durée limitée)		Intensité nominale $\cos \varphi = 0.8$	Capacité du réservoir	Autonomie à 75 % de la charge	Dimensions (L x l x h)	Poids avec réservoir plein ($\pm 5\%$)	Pression acoustique à 7 m
		kVA	kW	kVA	kW						
10 T YN	YANMAR	10	8	11	8.8	14.45	110	62	175 x 90 x 140	581	58
15 T YN	YANMAR	15	12	17	13.5	21.6	110	43	175 x 90 x 140	630	58
20 T YN	YANMAR	20	16	22	17.5	28.8	110	28	175 x 90 x 140	667	59
33 T YN	YANMAR	33	26.4	37	29.6	47.7	110	17	190 x 90 x 140	926	63
44 T YN	YANMAR	44	35.2	47	37.6	63.6	110	13	190 x 90 x 140	952	63
60 T AI	FPT	60	48	60	48	86.7	250	23	260 x 110 x 168	1270	65
80 T AI	FPT	80	64	90	72	115.6	250	20	260 x 110 x 168	1455	66
100 T AI	FPT	100	80	100	80	144.5	250	15	260 x 110 x 168	1478	67
155 T AI	FPT	155	124	165	132	224	400	17	380 x 120 x 235	2496	68
200 T AI	FPT	200	160	224	179	289	400	13	380 x 120 x 235	2592	68
250 T SC	SCANIA	250	200	275	220	361	600	16	410 x 150 x 230	3575	68
300 T SC	SCANIA	300	240	330	264	433	600	13	410 x 150 x 230	3828	67
350 T SC	SCANIA	350	280	385	308	505.8	1150	23	470 x 185 x 263	5037	68
400 T SC	SCANIA	400	320	440	352	578	1150	22	470 x 185 x 263	5181	68
500 T SC	SCANIA	500	400	550	440	722.5	1150	15	470 x 185 x 263	5384	70
650 T VO*	VOLVO	650	520	715	572	939	1150	12	470 x 185 x 263	6416	72
802 T PK*	PERKINS	802	641	898	718	1158	900	7	570 x 225 x 262	8344	73
1022 T PK*	PERKINS	1022	817	1124	899	1476	1000	7	640 x 240 x 282	10866	76

* Stage 0 à 2 uniquement

Nous consulter pour des groupes électrogènes de puissance supérieure

Des informations complémentaires sont accessibles sur notre site Web et d'autres puissances sont disponibles sur demande auprès du commercial.

Les marques moteurs peuvent varier selon les normes d'émissions choisies (STAGE 0 à V).

Les données figurant dans le tableau se rapportent à des motorisations conformes à la réglementation STAGE V.

LTP : Puissance secours disponible à 100% sur une durée limitée à 500 h/ an dont 300 h maximum en continu (pas de surcharge autorisée).

PRP : Puissance standard disponible à 100% charge moyenne inférieure ou égale à 80% sans limitation de durée, surcharge de 10% autorisée pendant 1 h toutes les 12 h.

ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

QMC

10 À 100 kVA

Fonctionnement en mode manuel avec tableau de prises
Des informations essentielles en toute simplicité

Applications : Chantier, Location, Résidentiel



QMC

- ✓ Module de commande et contrôle SM1
- ✓ Bouton d'arrêt d'urgence
- ✓ Interrupteur magnétothermique
- ✓ Connecteur multibroches
- ✓ Prises et Disjoncteurs diff 0,3 A



Module SM1

- ✓ Démarrage et arrêt manuels
- ✓ Clé de contact
- ✓ Nombre total d'heures de fonctionnement
- ✓ Compteur horaire analogique
- ✓ Niveau de carburant numérique

Affichage écran

- ✓ Niveau du réservoir de carburant
- ✓ Nombre total d'heures de fonctionnement
- ✓ Tension de la batterie
- ✓ Tension / Intensité / Fréquence
- ✓ Puissance apparente du générateur kVA

		10 - 15 kVA	20 kVA	30 À 100 kVA
TABLEAU DE PRISES		2	2	2
Prise CE triphasée 400 V / 16 A		1	—	—
Prise CE triphasée 400 V / 32 A		—	1	1
Prise CE triphasée 400 V / 63 A		—	—	1

QPE C MAN

33 ET 44 kVA Stage V

Panneau équipé d'un module haut de gamme MC4 et tableau de prises



- ✓ Module de commande MC4 # evo
- ✓ Tableau 5 prises protégées par Disj.
- ✓ Interrupteur magnétothermique
- ✓ Connecteur multibroches

QPE

10 À 1250 kVA

Panneau équipé d'un module haut de gamme MC4
Intuitif et doté de nombreuses fonctionnalités pour une **excellente**
gestion, même à distance grâce à son microprocesseur puissant

Applications : Secours, Chantier, Location, Industrie, Data center



QPE

- ✓ Module de commande MC4 # evo
- ✓ Bouton d'arrêt d'urgence
- ✓ Interrupteur magnétothermique



Module MC4 # evo

- ✓ Démarrage et arrêt manuels par clé de contact
- ✓ Démarrage et arrêt automatique par ATS
- ✓ Démarrage et arrêt par contact sec
- ✓ Verrouillage et réinitialisation
- ✓ Test automatique programmable

Mesures Moteur

- ✓ Régime moteur tr/min
- ✓ Pression d'huile moteur BAR
- ✓ Température de l'huile moteur
- ✓ Niveau d'huile moteur
- ✓ Pression du circuit de refroidissement
- ✓ Température du circuit de refroidissement °C
- ✓ Niveau de liquide de refroidissement %
- ✓ Consommation de carburant
- ✓ Niveau de carburant du réservoir %
- ✓ Nombre total d'heures de fonctionnement
- ✓ Heures restantes pour la maintenance
- ✓ Tension de la batterie
- ✓ Communication CAN-BUS

Alternateur

- ✓ Tension GE
- ✓ Courants GE sur les trois phases
- ✓ Fréquence du générateur
- ✓ Puissance apparente du générateur kVA
- ✓ Puissance active du générateur kW
- ✓ Puissance réactive du générateur kVA
- ✓ Puissance produite kWh
- ✓ Facteur de puissance GE (cosphi)

Signaux et Protections

- ✓ Niveau d'huile bas pré-alarme
- ✓ Niveau liquide de refroidissement
- ✓ Pression d'huile minimale (pré-alarme)
- ✓ Chargeur batterie du groupe

QPE + ATS

10 À 1250 kVA

Panneau équipé d'un module haut de gamme MC4 avec inverseur de
source pour démarrage automatique en cas de coupure du réseau.

ÉQUIPEMENTS EN OPTION

Un large éventail d'options pour vous permettre de répondre aux nombreux besoins de vos applications.

MOTEUR

PRÉCHAUFFAGE MOTEUR 230 V



O.G-MOT-SC

Votre moteur sera maintenu à bonne température pour un démarrage plus aisé en période hivernale (de série sur les versions QPE + ATS).

BATTERIE

COUPE BATTERIE



O.G-BAT-STB

En tournant la poignée, la batterie est isolée, évitant ainsi la décharge durant l'inactivité du groupe.

ÉLECTRIQUE

BORNIER DE RACCORDEMENT



KIT BORNIER GEXL

Toute la puissance du groupe électrogène accessible par un jeu de barres robustes pour raccorder vos câbles électriques en toute sécurité.

TABLEAU 5 PRISES



O.G-USP-MPRB

Combine le module de contrôle QPE avec des prises électriques protégées par des disjoncteurs différentiels.

DISJONCTEUR DIFFÉRENTIEL RÉGLABLE



O.Q-QMC-K-DIF

La protection optimale des versions QPE avec bornier de raccordement.

MOBILITÉ

REMORQUE DE CHANTIER



O.G-MOV-KRM-SS

Kit de renfort mobile pour un transport sécurisé et stable. Supports renforcés et réservoir cloisonné

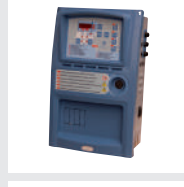


REMORQUE DE CHANTIER

Homologuée pour faciliter le transport de votre groupe en toute sécurité (montage d'usine). Puissance max 60 kVA.

COMMANDE À DISTANCE

INVERSEURS NORMAUX SECOURS SÉPARÉS (ATS)



AT206 / AT207

Démarrage automatique ATS. Uniquement pour les versions QMC. Puissance max 40 kVA.



AT-QLTS60A

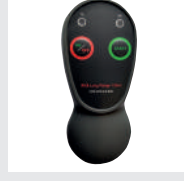
Coffret de démarrage automatique ATS. Conçu pour la version QPE-C-MAN. Puissance 33 kVA et 40 kVA.



QC1

Coffret de démarrage automatique ATS. Adapté pour toutes les versions QPE. Existe en plusieurs modèles en fonction de l'intensité maximale.

RADIO COMMANDE

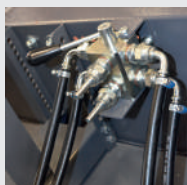


O.G-MOT-SC

(Version QMC)
Idéale pour les chantiers. Robuste et performante.

REPLISSAGE ET AUTONOMIE

VANNES 3 VOIES



O.G-ACO-AT-C3V

Vous augmenterez l'autonomie de votre groupe en le reliant en toute simplicité à une cuve additionnelle.

CITERNE EXTÉRIEURE



O.CI-ST

Équipée d'un système de remplissage automatique de carburant avec 4 capteurs d'intervention (réserve, démarrage et arrêt de pompe, trop-plein). De 120 à 1500 litres.



O.G-ACO-RE-01

Bouchon de réservoir de carburant verrouillable. Accès facilité depuis l'extérieur

RAVITAILLEMENT AUTOMATIQUE À BORD



O.G-ACO-ST-BG-STD (VERSION QPE UNIQUEMENT)

Système automatique de ravitaillement en carburant par pompe électrique et manuelle, intégré au groupe. Vannes 3 voies incluse.



O.G-ACO-ST-BG-ES1 (VERSION QPE UNIQUEMENT)

Système automatique de ravitaillement en carburant par pompe électrique, intégré au groupe.

RESERVOIR INTÉGRÉ GRANDE CAPACITÉ



O.G-AGO-BT

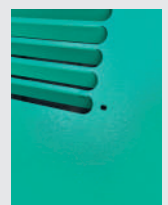
Votre groupe fonctionnera plus longtemps sans interruption. Une capacité de 600 à 1900 litres selon les modèles de groupe.

PEINTURE PERSONNALISÉE



O.G-COF-VER

Personnalisez vos couleurs avec 2 teintes de RAL différentes.



O.G-COF-TRT-MAR-02

Protection renforcée par un traitement haute résistance pour les environnements tropicaux, salins ou agressifs.

VISIBILITÉ ET SÉCURITÉ



O.G-COF-IL-INT-01

Éclairage à LED avec micro-interrupteur pour un entretien facilité.

PILOTAGE ET SURVEILLANCE



O.Q-QPE-MD-QPE-C

Contrôle à distance par SMS et compatible avec la version QPE. Alertes instantanées en cas d'anomalie (carte SIM non incluse).



O.Q-QPE-PR-QPE-C

Ecran tactile mural pour un suivi à distance. Une interface simple, intuitive et ergonomique.



O.Q-QPE-TG-QPE-C

Logiciel de télégestion compatible avec Windows XP jusqu'à 10. Version QPE.

IMER, L'ÉNERGIE QUI DÉPASSE VOS ATTENTES

Nos équipes entretiennent des relations sincères et durables avec nos clients, fidèles depuis des décennies, afin de garantir un suivi réactif et un accompagnement de proximité, même à l'international. Où que vous soyez, nous assurons un service fiable, complet et personnalisé.



De la conception aux essais terrain, nos ingénieurs sécurisent chaque projet pour garantir performance, fiabilité et maîtrise des coûts.

IMER VOUS PROPOSE AUSSI

DIVISION **ÉQUIPEMENT**



BÉTONNIÈRES
De 100 à 400 l



TREUILS
De 150 à 500 kg



MALAXEURS
De 47 à 480 l



LISSAGE
Truelles mécaniques et règles vibrantes



VIBRATION
Convertisseurs et aiguilles vibrantes



ÉQUIPEMENTS DIVERS
Lève-palettes
Bennes
Pincés...



COUPE
Scies à matériaux, à bois et à sol

DIVISION **MATÉRIELS** Gammes **TP ACCESS & BÉTON**



MINI-PELLES
De 900 kg à 8.5 tonnes



PELLES HYDRAULIQUES
De 8 à 46 tonnes



MINI-CHARGEURS
De 360 kg à 850 kg



TRANSPORTEURS A CHENILLES
Charge utile de 1 à 10 tonnes



DISTRIBUTEURS AUTOMATIQUES DE BÉTON
jusqu'à 15 m³



CENTRALES BPE
de 40 à 120 m³/h



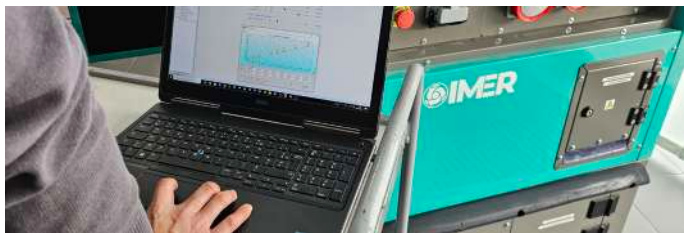
CENTRALES PRÉFA
De 15 à 150 m³/h



CENTRALES MOBILES
De 20 à 100 m³/h



CENTRALES DE CHANTIER
N°1 européen de 8 à 40 m³



Un SAV réactif et proche de vous, pour que vos matériels restent performants. Plus de 170 réparateurs pour un service toujours à portée de main.



Grâce à notre stock automatisé, les pièces d'origine sont livrées sous 72 heures*, avec des kits d'entretien disponibles pour une maintenance optimisée.

* sous réserve de stock disponible



PROJECTION
Machines à projeter
Transporteurs de chape
Pompe à béton
Ponçuses
Lisseuses
Raboteuses



COMPACTAGE
Pilonneuses
Plaques vibrantes
Rouleau vibrant



MINI-TRANSPORTEURS
Charge utile
de 300 à 1300 kg



RAMPES
avec ou sans bords,
pliantes ou non



NHP
Nettoyeurs thermiques
et électriques



**GROUPES
MOTOPOMPES**
de 7.2 à 150 m³/h



**GROUPES
ELECTROGÈNES**
Inverter, monophasé ou
triphase, essence ou
diesel, AVR



BRISÉ-ROCHES
De 60 kg à 2.5 tonnes



NACELLES ARAIGNÉES
de 13 à 23 m



**NACELLES CISEAUX
OU ARTICULÉES**
de 5 à 19 m



NACELLES SUR V.L. ET P.L
de 13 m à 31 m



PORTE-OUTILS
Sherpa série Z &
série 100



MALAXEURS POMPES
jusqu'à 80 m³/h



POMPES À BÉTON
jusqu'à 200 m³/h



BÉTONNIÈRES PORTÉES
De 3.5 à 12 m³



BRAS DE DISTRIBUTION
Gerris 800



POMPE À BÉTON
Booster 50



IMER FRANCE

DIVISION ÉQUIPEMENT

ZI Les Speyres | CS 70500 | 38450 VIF

Tél. 04 76 72 52 69

e-mail : equipement@imer.fr | www.imer.fr



imer.fr



@imerfrance38



Imer France



@imer_france



imer france

Distribué par :